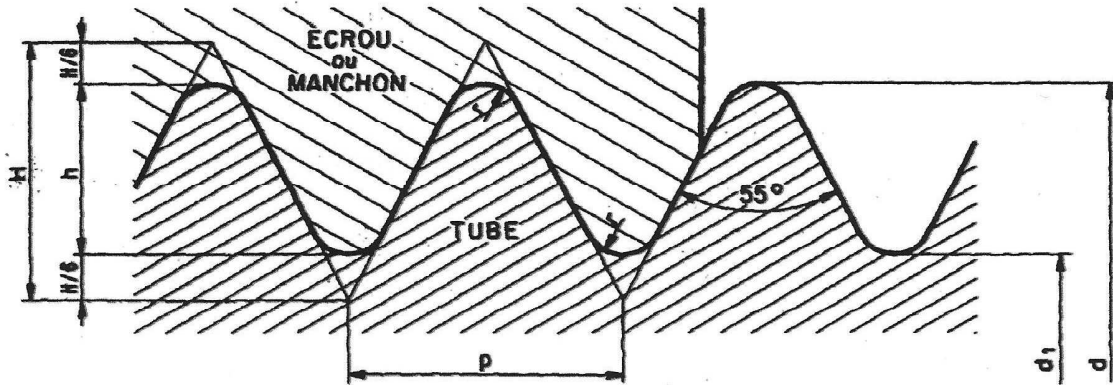


Identification du $\frac{3}{4}$ GAZ

FILETAGE PAS DU GAZ - PROFIL WHITWORTH



$$p = 25,4 / \text{Nb de filets}$$

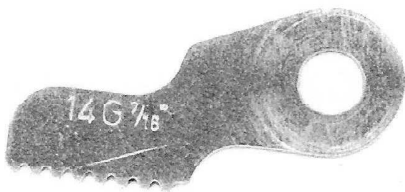
$$H = 0,960491 p$$

$$h = 0,640327 p$$

$$H/6 = 0,16 p$$

$$r = 0,137329 p$$

Dénomination		Diamètre nominal	P a s		Diamètre perçage ou alésage mm
nouvelle	ancienne mm		Nombre de filets au pouce	mm	
1/8	5 - 10	9,728	28	0,907	8,80
1/4	8 - 13	13,157	19	1,337	11,80
3/8	12 - 17	16,662	19	1,337	15,25
1/2	15 - 21	20,955	14	1,814	19,00
(5/8)	16 - 23	22,911	14	1,814	21,00
3/4	20 - 27	26,441	14	1,814	24,50
(7/8)	24 - 31	30,201	14	1,814	28,25
1	26 - 34	33,249	11	2,309	30,75
1 1/4	33 - 42	41,910	11	2,309	39,50



**utilisez un peigne
profil WHITWORTH
de 14 filets au pouce**