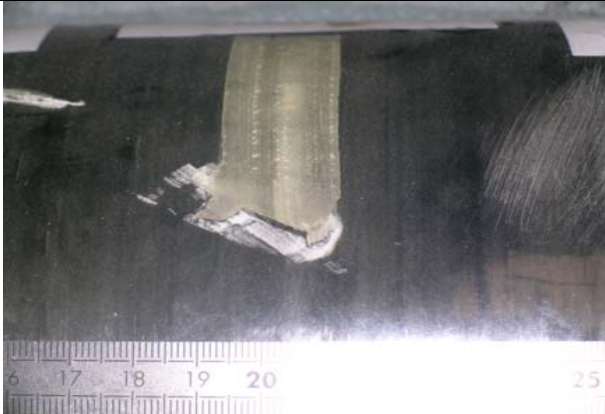
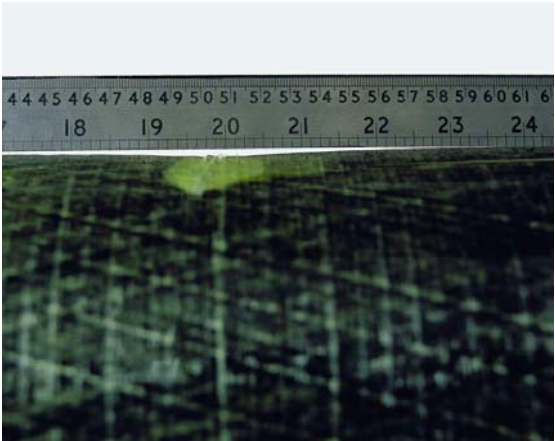
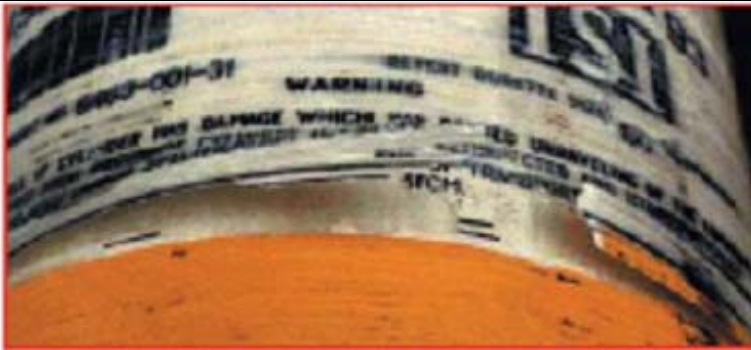
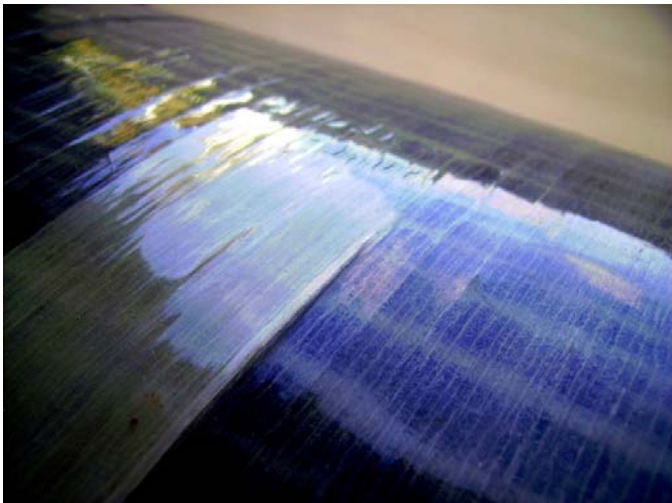






Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 1 sur 8

Type de défaut	Critère de refus pour le remplissage	Aspect non-acceptable pour remplissage	
Délamination	<ul style="list-style-type: none"> Présence de Délamination sur un diamètre supérieur à 20 mm (diamètre équivalent à une pièce de 0.10 €) 	 	 





Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 2 sur 8

Type de défaut	Critère de refus pour le remplissage	Aspect non-acceptable pour remplissage
<p>Exposition à la chaleur et aux UV</p>	<ul style="list-style-type: none"> Présence de coloration brunâtre persistante 	<p>Traces persistantes</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">  </div> <div style="width: 50%;">  </div> <div style="width: 50%;">  </div> <div style="width: 50%;">  </div> </div>

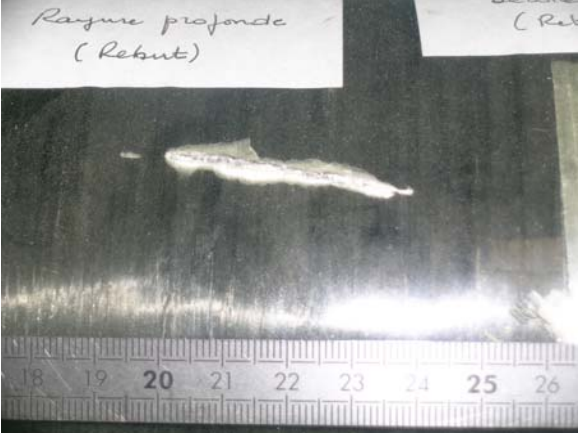


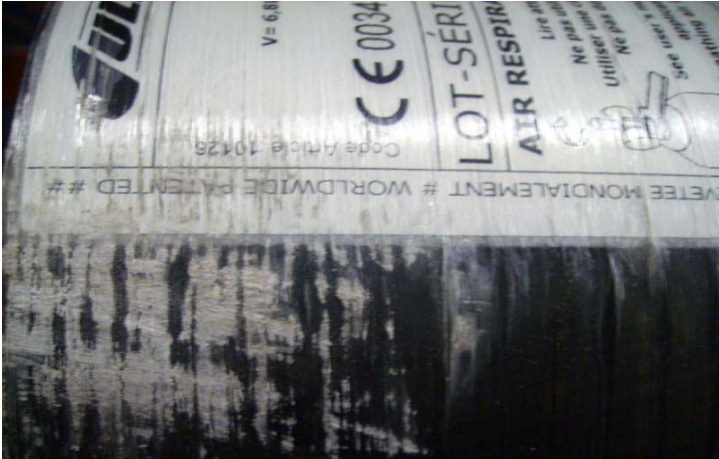
Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 3 sur 8

Type de défaut	Critère de refus pour le remplissage	Aspect non-acceptable pour remplissage
<p>Abrasion</p>	<p>Présence de</p> <ul style="list-style-type: none"> • défaut révélant les couches de carbone ou équivalent <p>ou</p> <ul style="list-style-type: none"> • défaut de surface d'un diamètre supérieur à 20mm (=pièce 0.10 €) 	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;">     </div>

Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 4 sur 8

Type de défaut	Critère de refus pour le remplissage	Aspect non-acceptable pour remplissage
Abrasion (suite)		<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p><i>Rayure profonde (Rebut)</i></p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  </div> </div>

Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 5 sur 8

Type de défaut	Critère de refus pour le remplissage	Aspect non-acceptable pour remplissage	
<p>Agressions chimiques</p>	<p>Présence de</p> <ul style="list-style-type: none"> • traces persistantes d'attaques chimiques (résine ou peinture amollie ou collante, cratère, traînée...) • de surface poreuse, blanchâtre • de zone décolorée ; delaminée, craquelée • de corrosion sur partie métallique 		

Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 6 sur 8

Type de défaut	Critère de refus pour le remplissage	Aspect non-acceptable pour remplissage
Endommagement robinet / joint	<ul style="list-style-type: none"> • Présence de fuite 	/
Endommagement des liners : - Défaut de séchage, - corrosion, - vidange remplissage, - qualité de l'air	<ul style="list-style-type: none"> • Présence de fuite 	/
Par décohésion liner / insert : remplissage ou purge.	<ul style="list-style-type: none"> • Présence de Fuite 	/
Inadéquation du filetage	<ul style="list-style-type: none"> • Montage visiblement non-conforme 	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p><u>Exemple</u> : Montage d'un robinet conique sur filetage M18 cylindrique</p>

Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 7 sur 8

Type de défaut	Critère de refus pour le remplissage	Aspect non-acceptable pour remplissage
Choc sur robinet	<ul style="list-style-type: none"> • Le robinet n'est pas dans l'axe de la bouteille • Présence de rupture ou de fissure • présence de trace de choc • Difficulté de manœuvre du volant • Fuite du robinet en position de fonctionnement 	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p style="text-align: center;">Robinet tordu, pas dans l'axe de la bouteille</p> 

Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 8 sur 8

Type de défaut	Critère de refus pour le remplissage	Aspect non-acceptable pour remplissage
Rupture interne du robinet	<ul style="list-style-type: none">• Difficulté de manœuvre du volant • Présence de fuite du robinet en position de fonctionnement • Présence de pièce libre dans la bouteille (secouer la bouteille pour vérifier)	
