

Les Robinetteries

Robinetterie AIR



1 sortie



2 sorties

Robinetterie NITROX



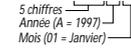
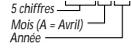
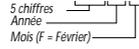
1 sortie



2 sorties

Les Robinetteries

Attention aux N° de série ! 1ère Génération -----95F (avant 01/96), 2ème Génération -----A96 (du 01/96 au 12/96), 3ème Génération -----A01 (à partir de 01/97)



Robinetteries M25x2

avant N° série ----- C05 (<Mai 99)
ou ancien N° série



1 sortie



2 sorties

Robinetteries M25x2

à partir du N° série ----- C05 (≥Mai 99)



1 sortie



2 sorties

Robinetteries 3/4"

avant N° série ----- C05 (<Mai 99)
ou ancien N° série



1 sortie



2 sorties

Robinetteries 3/4"

à partir du N° série ----- C05 (≥Mai 99)

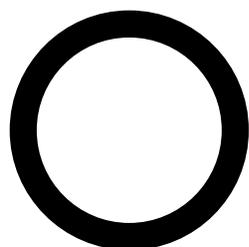


1 sortie



2 sorties

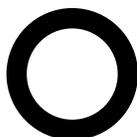
Les Joints Toriques



Référence : 7015
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh



Référence : 9107
(12,70 x 2,62 mm) 90 Sh



Référence : 7017
(12,10 x 2,7 mm) 90 Sh



Référence : 43067
(7,5 x 2 mm) 90 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité.

Qualité : Nitrile

Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A

NOTA IMPORTANT :

- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse silicone.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET MONO 1 SORTIE (< 05/99)

M25x2 200bars

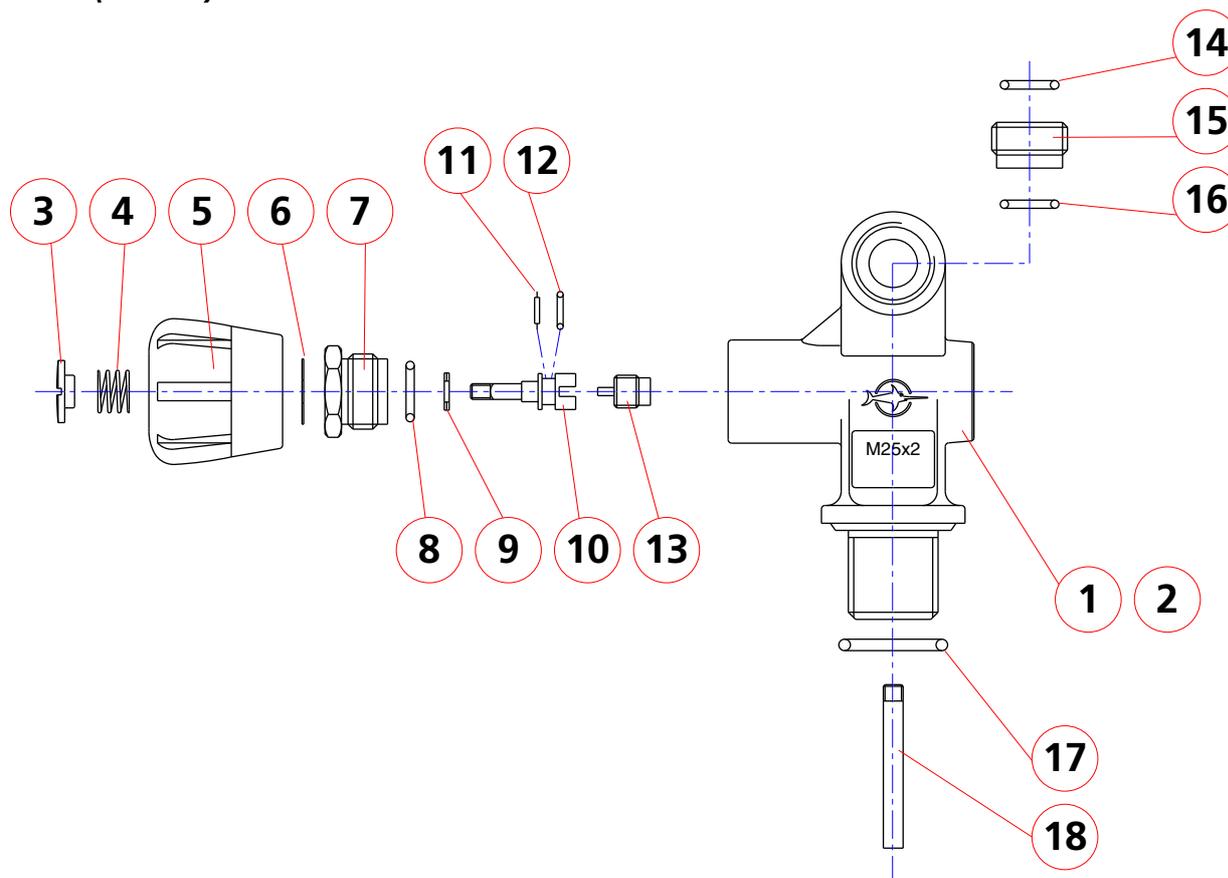
Référence : 17602

ROBINET MONO 1 SORTIE (< 05/99)

M25x2 230bars

Référence : 17603

Le Schéma Technique

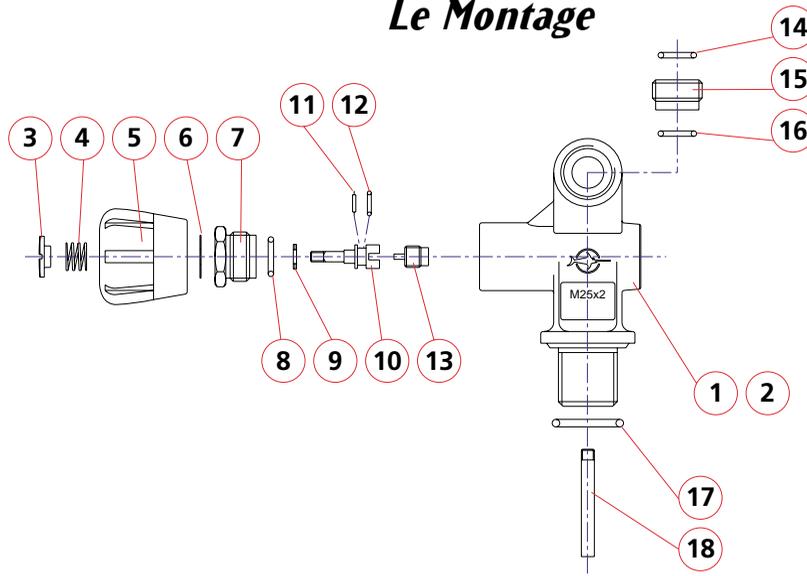


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1		CORPS MONO 1 SORTIE M25x2 200bars	11	9106	BAGUE ANTI-EXTRUSION
2		CORPS MONO 1 SORTIE M25x2 230bars	12	43067	JOINT TORIQUE (7.5x2) 90Sh
3	9001	ECROU DE VOLANT	13	9018	POINTEAU DE CONSERVATION
4	9002	RESSORT DE VOLANT	14	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
5	7000	VOLANT DE CONSERVATION	15	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
6	7022	RONDELLE NYLON	16	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
7	9108	VIS DE RETENUE	17	7015	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
8	9107	JOINT TORIQUE (12.7x2.62) 90Sh	18	7016	TUBE PLONGEUR
9	7006	BAGUE TEFLON		17853	KIT JOINT REP (8-9-11-12-13-14-16-17)
10	9105	AXE DE CONSERVATION			

Le Montage



—	Les Joints toriques
—	Le Schéma technique
—	Le Démontage
—	Le Montage
—	Informations techniques
—	Le Kit d'entretien

NOTA: Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse silicone avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

1. Monter le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (1) sur l'axe de conservation (10). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague teflon (9) sur l'axe de conservation (10).
2. Graisser le filetage du pointeau de conservation (13) et le visser, en s'aidant de l'axe de conservation (10), sur le corps du robinet (1) (2). Visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5).
3. Positionner le joint torique (8) sur la vis de retenue (7), mettre quelques gouttes de freinfil normal sur les filets de la vis de retenue, et la visser sur le corps du robinet en maintenant fixe l'axe de conservation (10) et en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
4. Graisser le dessus de la vis de retenue (7) puis positionner la rondelle (6), le volant de conservation (5), et le ressort de volant (4). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (3).
5. Mettre en place les joints toriques (14) et (16) sur l'adaptateur DIN-Etrier (15) et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
6. Visser et serrer à fond le tube plongeur (18). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (17).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 1 sortie M25x2, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

Il existe plusieurs méthodes pour nettoyer les pièces, la plus efficace étant le nettoyage par ultrasons dans une solution moitié eau - moitié vinaigre suivi d'un rinçage à l'eau douce.

INSPECTION :

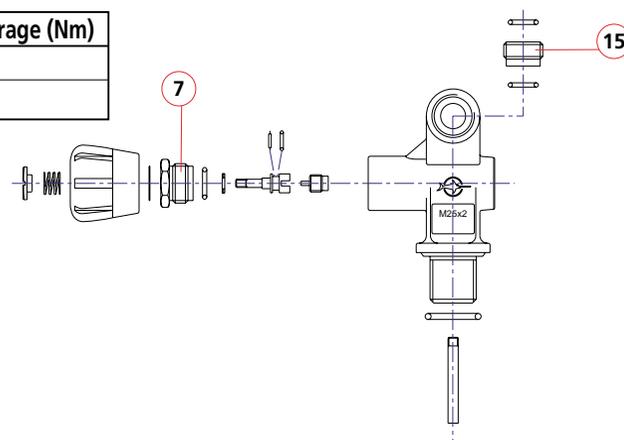
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

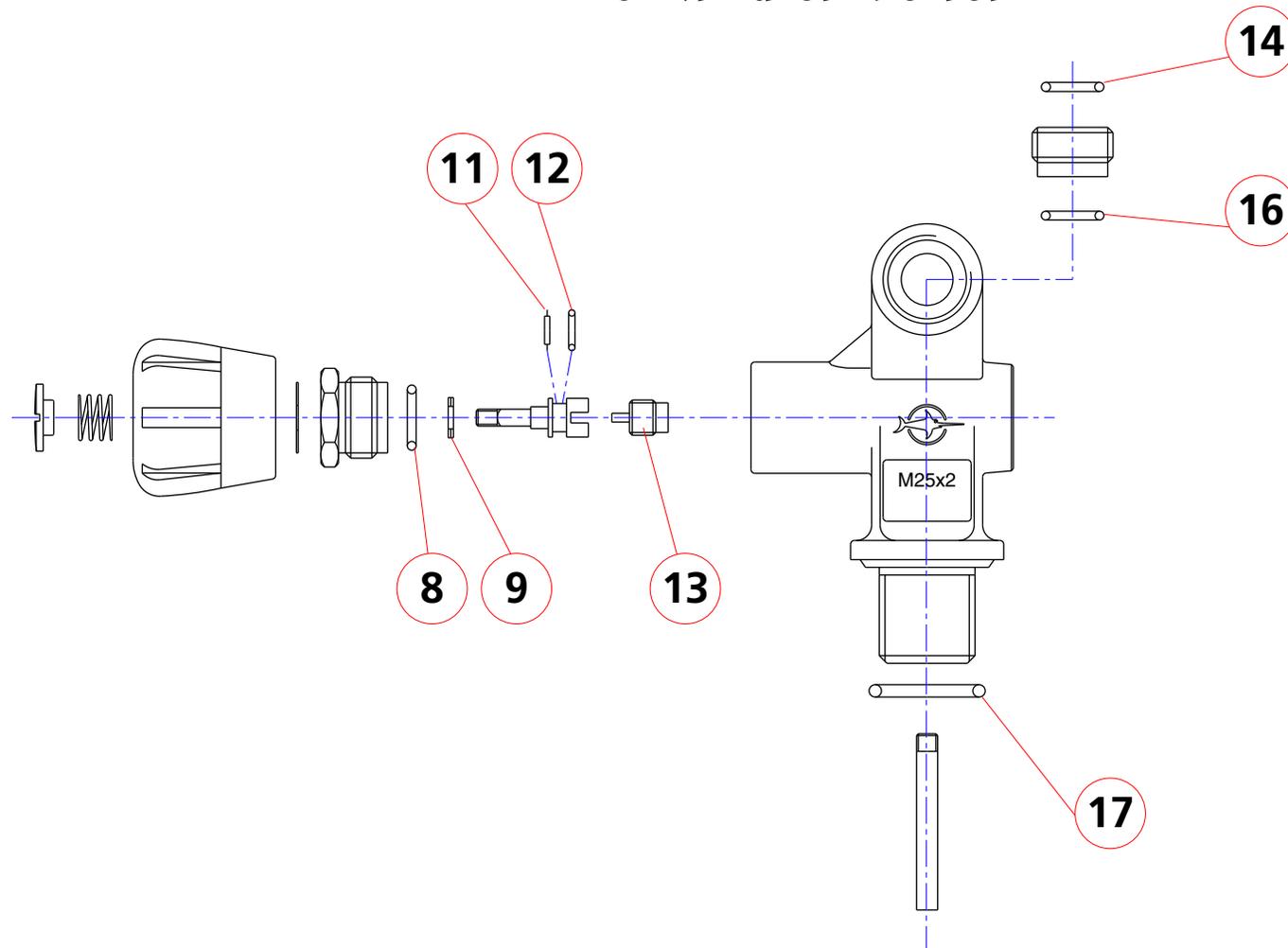
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
7	9108	Vis de retenue	40
15	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Montage
- Le Remontage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Le Kit d'entretien

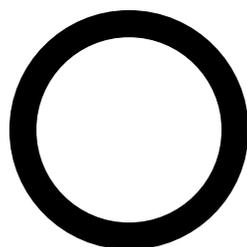


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO 1 SORTIE M25x2 Réf. 17853

Repère	Référence	Qté	Désignation
8	9107	1	JOINT TORIQUE (12.7x2.62) 90Sh
9	7006	1	BAGUE TEFLON
11	9106	1	BAGUE ANTI-EXTRUSION
12	43067	1	JOINT TORIQUE (7.5x2) 90Sh
13	9108	1	POINTEAU DE CONSERVATION
14	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
16	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
17	7015	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh

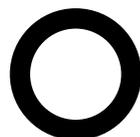
Les Joints Toriques



Référence : 7015
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh



Référence : 9107
(12,70 x 2,62 mm) 90 Sh



Référence : 7017
(12,10 x 2,7 mm) 90 Sh



Référence : 43067
(7,5 x 2 mm) 90 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité.

Qualité : Nitrile

Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A

NOTA IMPORTANT :

- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse silicone.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET MONO 2 SORTIES (<05/99)

M25x2 200bars

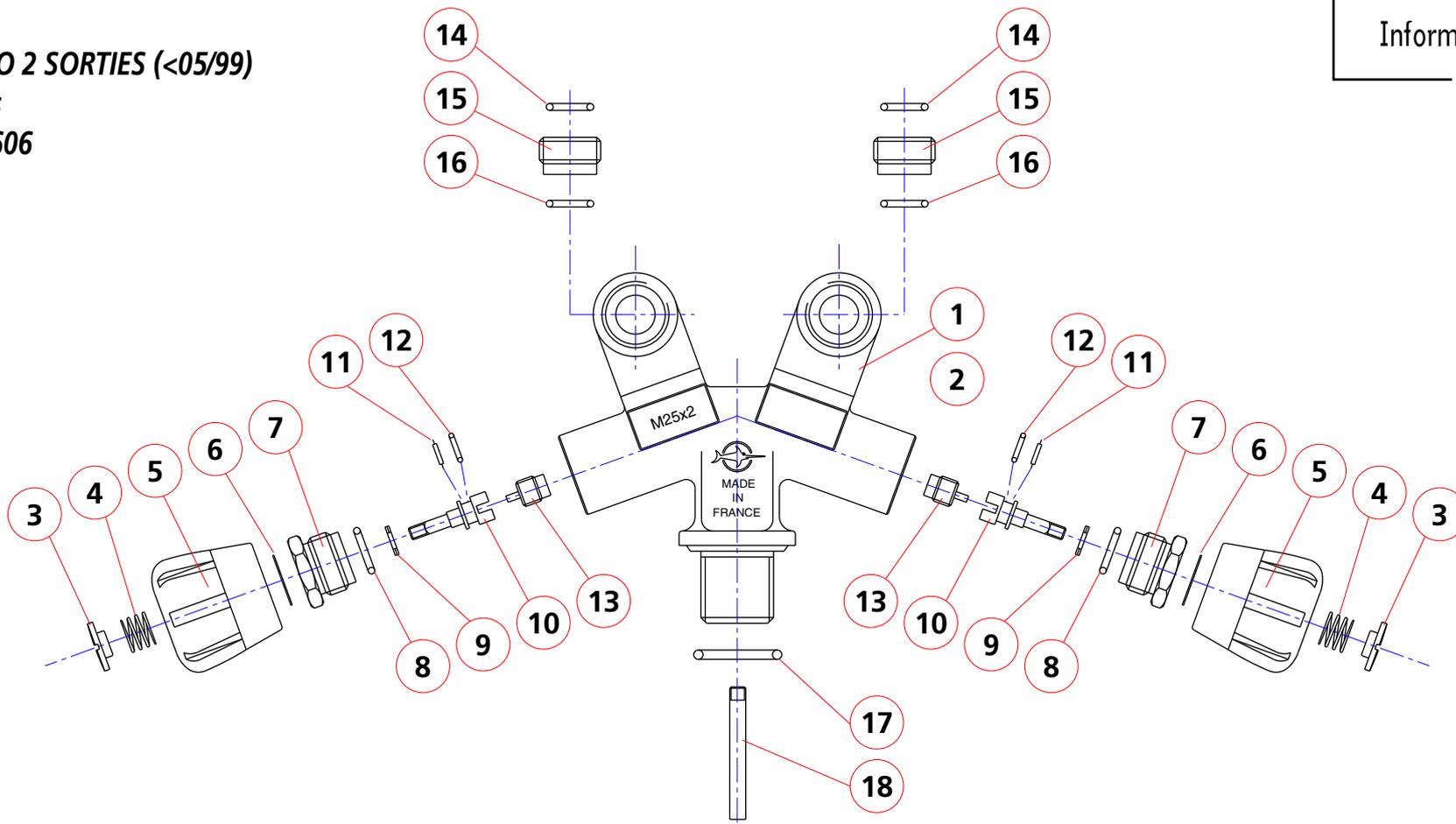
Référence : 17605

ROBINET MONO 2 SORTIES (<05/99)

M25x2 230bars

Référence : 17606

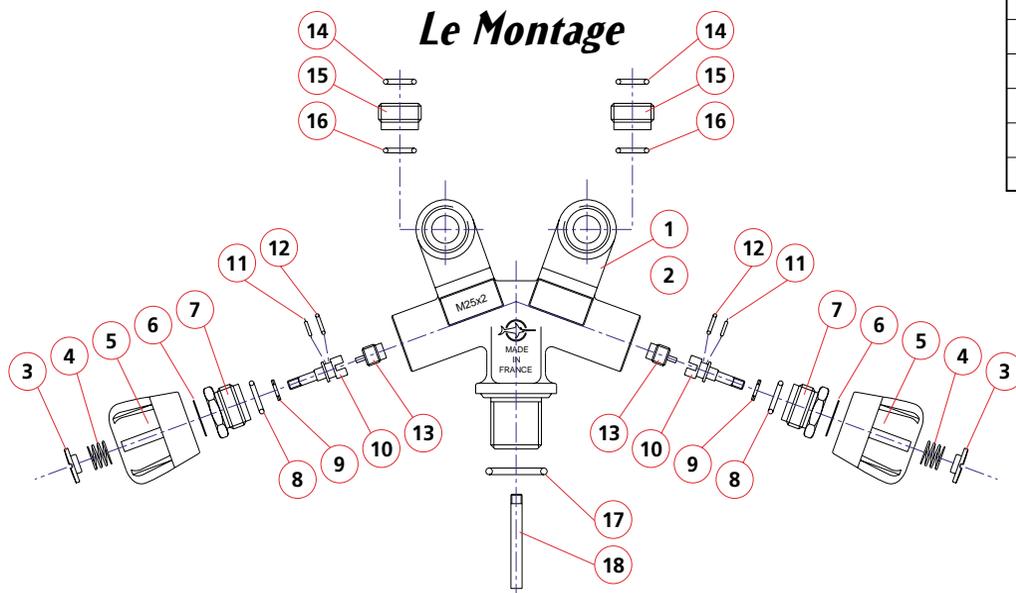
Le Schéma Technique



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1		CORPS MONO 2 SORTIES M25x2 200bars	11	9106	BAGUE ANTI-EXTRUSION
2		CORPS MONO 2 SORTIES M25x2 230bars	12	43067	JOINT TORIQUE (7.5x2) 90Sh
3	9001	ECROU DE VOLANT	13	9018	POINTEAU DE CONSERVATION
4	9002	RESSORT DE VOLANT	14	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
5	7000	VOLANT DE CONSERVATION	15	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
6	7022	RONDELLE NYLON	16	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
7	9108	VIS DE RETENUE	17	7015	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
8	9107	JOINT TORIQUE (12.7x2.62) 90Sh	18	7016	TUBE PLONGEUR
9	7006	BAGUE TEFLON		17854	KIT ST REP (8-9-11-12-13-14-16-17)
10	9105	AXE DE CONSERVATION			



NOTA: Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 2 sorties M25x2 (voir informations techniques).

Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse silicone avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 2 sorties M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet mono 2 sorties M25x2 (voir informations techniques).

1. Monter le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (1) sur l'axe de conservation (10). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague teflon (9) sur l'axe de conservation (10).

2. Graisser le filetage du pointeau de conservation (13) et le visser, en s'aidant de l'axe de conservation (10), sur le corps du robinet (1) (2). Visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5).

3. Positionner le joint torique (8) sur la vis de retenue (7), mettre quelques gouttes de freinfil normal sur les filets de la vis de retenue, et la visser sur le corps du robinet en maintenant fixe l'axe de conservation (10) et en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).

4. Graisser le dessus de la vis de retenue (7) puis positionner la rondelle (6), le volant de conservation (5), et le ressort de volant (4). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (3).

5. Mettre en place les joints toriques (14) et (16) sur l'adaptateur DIN-Etrier (15) et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).

6. Effectuer à nouveau les opérations de remontage 1 à 5 sur la deuxième sortie du robinet.

7. Visser et serrer à fond le tube plongeur (18). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (17).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 2 sorties M25x2, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

Il existe plusieurs méthodes pour nettoyer les pièces, la plus efficace étant le nettoyage par ultrasons dans une solution moitié eau - moitié vinaigre suivi d'un rinçage à l'eau douce.

INSPECTION :

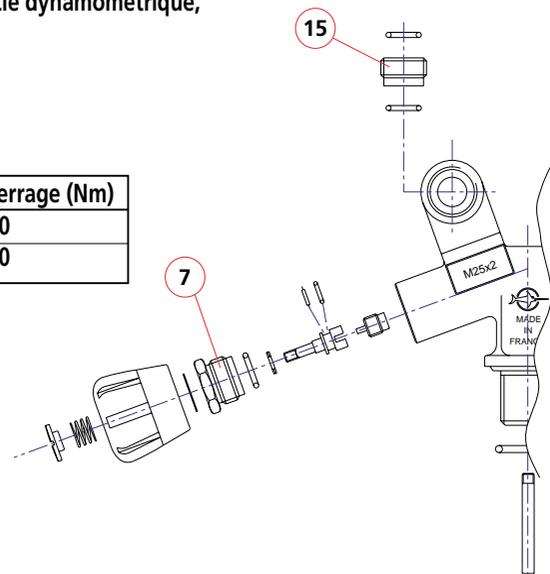
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISÉS :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 2 sorties M25x2.

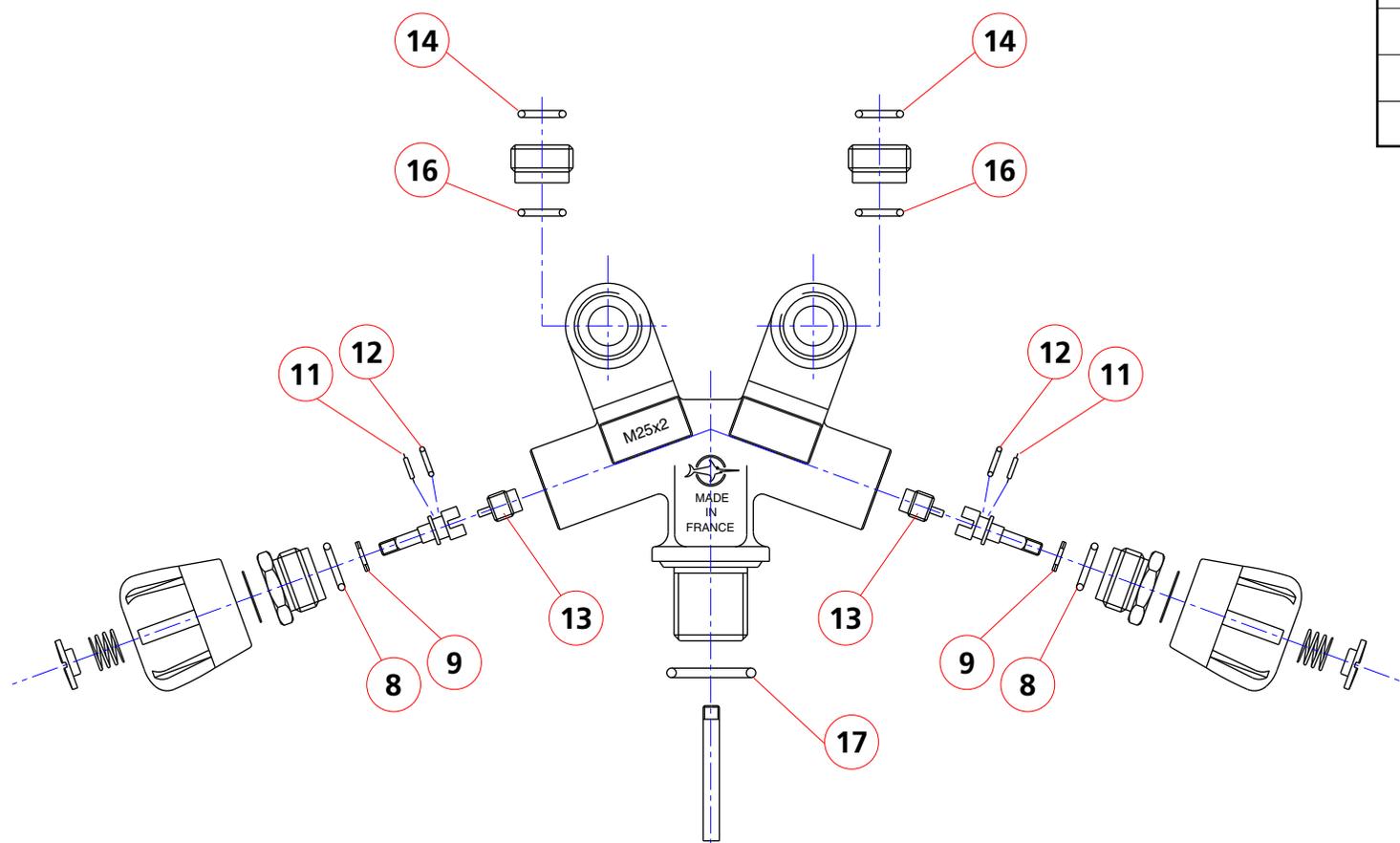
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
7	9108	Vis de retenue	40
15	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Le Kit d'entretien

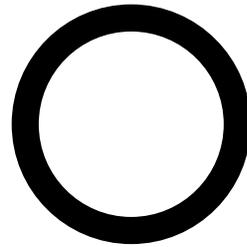


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

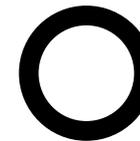
KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO 2 SORTIES M25x2 Réf. 17854

Repère	Référence	Qté	Désignation
8	9107	2	JOINT TORIQUE (12.7x2.62) 90Sh
9	7006	2	BAGUE TEFLON
11	9106	2	BAGUE ANTI-EXTRUSION
12	43067	2	JOINT TORIQUE (7.5x2) 90Sh
13	9108	2	POINTEAU DE CONSERVATION
14	7017	2	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
16	7017	2	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
17	7015	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh

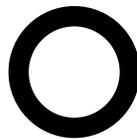
Les Joints Toriques



Référence : 7015
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh



Référence : 9107
(12,70 x 2,62 mm) 90 Sh



Référence : 7017
(12,10 x 2,7 mm) 90 Sh



Référence : 43067
(7,5 x 2 mm) 90 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité.

Qualité : Nitrile

Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A

NOTA IMPORTANT :

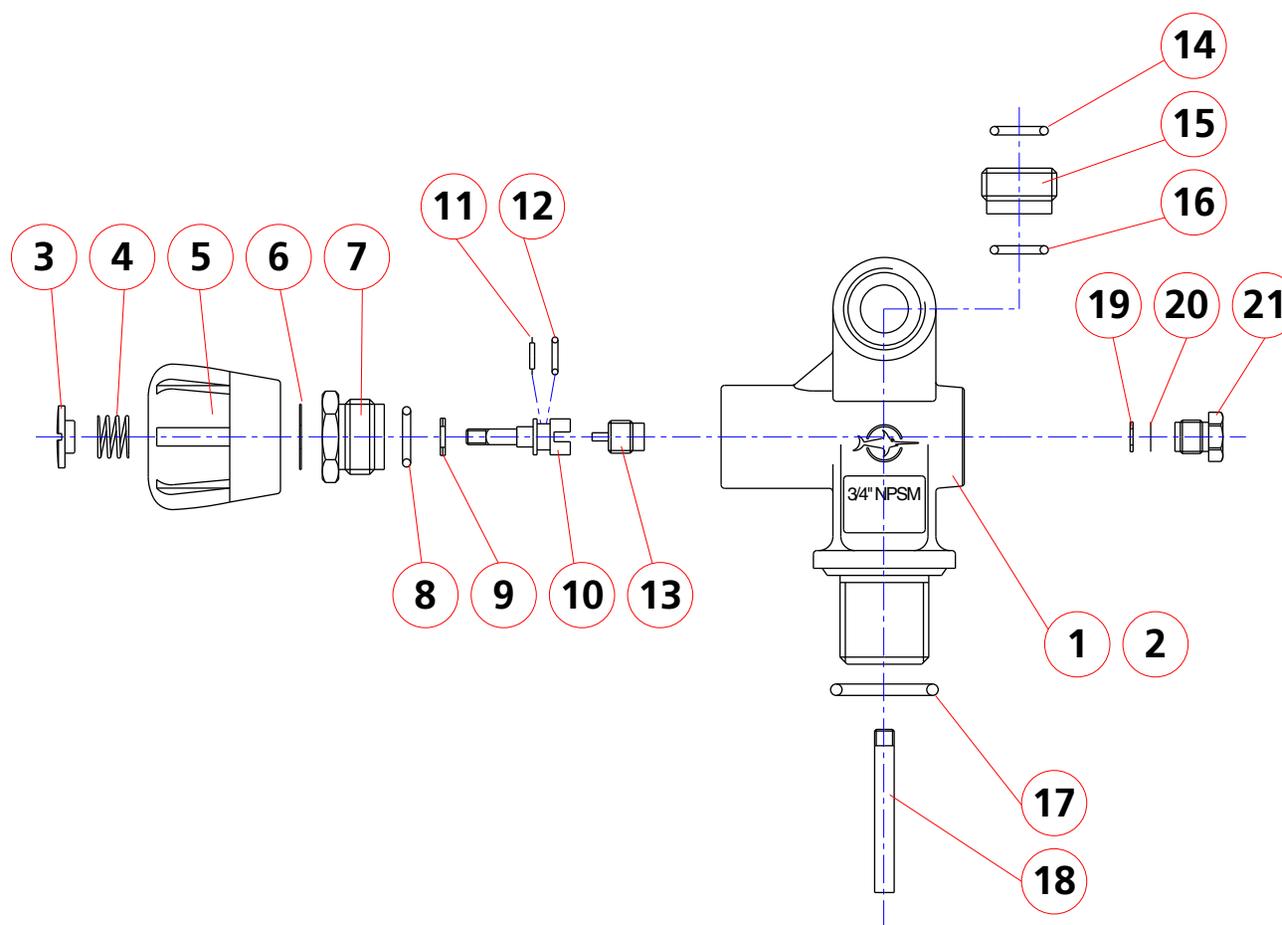
- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse silicone.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET MONO 1 SORTIE (< 05/99)

3/4 NPSM 3400 PSI

Référence : 17600

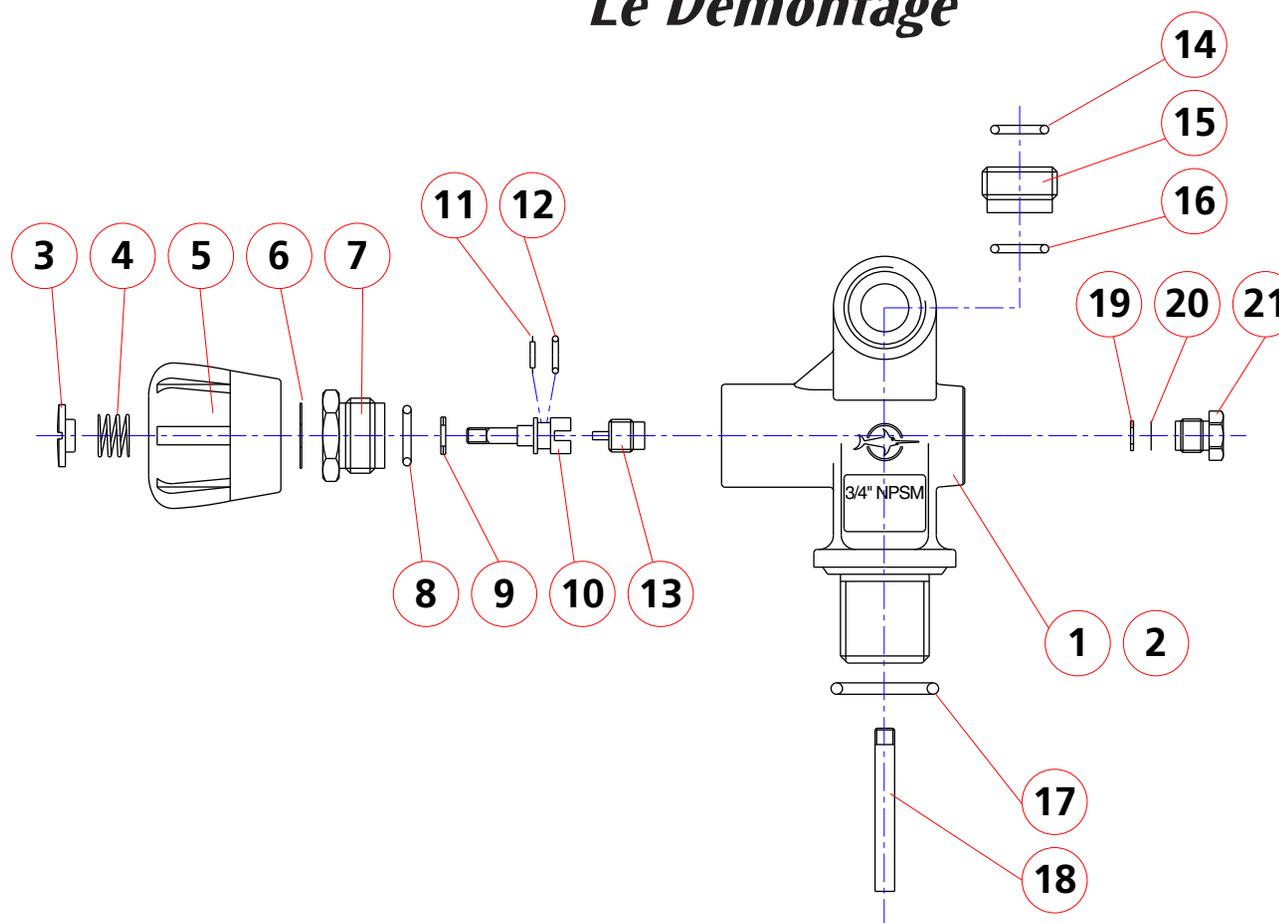
Le Schéma Technique



Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1	9164	CORPS MONO 1 SORTIE 3/4" NPSM 3000 PSI	12	43067	JOINT TORIQUE (7.5x2) 90Sh
2	9164	CORPS MONO 1 SORTIE 3/4" NPSM 3400 PSI	13	9018	POINTEAU DE CONSERVATION
3	9001	ECROU DE VOLANT	14	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
4	9002	RESSORT DE VOLANT	15	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
5	7000	VOLANT DE CONSERVATION	16	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
6	7022	RONDELLE NYLON	17	7015	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
7	9108	VIS DE RETENUE	18	7016	TUBE PLONGEUR
8	9107	JOINT TORIQUE (12.7x2.62) 90Sh	19	222202	RONDELLE
9	7006	BAGUE TEFLON	20	9150	DISQUE DE RUPTURE
10	9105	AXE DE CONSERVATION	21	9229	VIS DISQUE DE RUPTURE
11	9106	BAGUE ANTI-EXTRUSION			

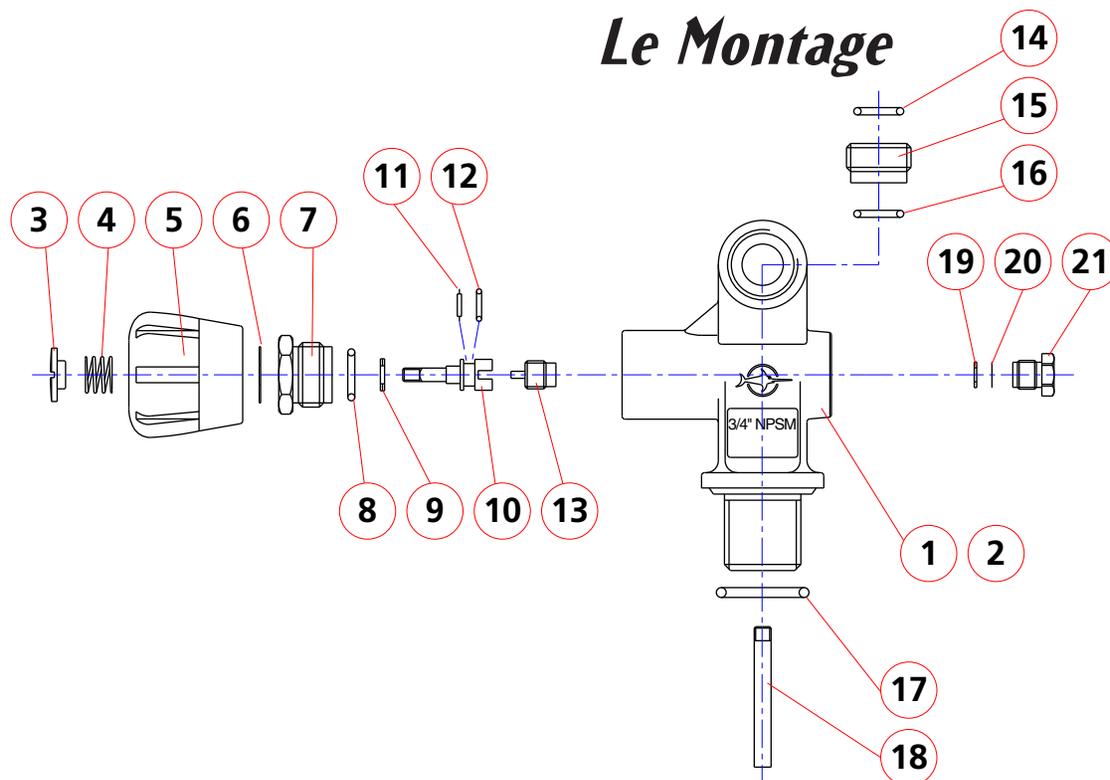
Le Démontage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

1. Retirer le joint torique (17) et dévisser le tube plongeur (18) du corps du robinet
2. A l'aide d'un tournevis à bout plate dont l'extrémité est fendue, dévisser l'écrou de volant (3) puis retirer le ressort (4), le volant de conservation (5), et la rondelle (6).
3. Ensuite immobiliser le robinet dans un étau dont les mors sont protégés, et dévisser la vis de retenue (7) avec une clé plate de 25. Retirer le joint torique (8) de la vis de retenue (7).
4. Sortir l'axe de conservation (10) de la vis de retenue et retirer le pointeau de conservation (13) du corps du robinet. de conservation. Sortir la bague teflon (9) de la vis de retenue (7) et retirer le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (11) de l'axe de conservation (10).
5. Avec une clé six pans de 8 dévisser et retirer l'adaptateur DIN-Etrier (15) du corps du robinet. Enlever les joints torique (14) et (16) de l'adaptateur DIN-Etrier (15).
6. Si le disque de rupture (20) est endommagé procéder au remplacement de celui-ci. Dévisser la vis disque de rupture (21) à l'aide d'une clé plate de 12 puis retirer le disque de rupture (20) et la rondelle (19).
7. Le démontage complet est maintenant réalisé. Procéder à une inspection minutieuse de toutes les pièces et les nettoyer (voir informations techniques).

Le Montage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

NOTA: Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse silicone avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

1. Monter le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (1) sur l'axe de conservation (10). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague teflon (9) sur l'axe de conservation (10).
2. Graisser le filetage du pointeau de conservation (13) et le visser, en s'aidant de l'axe de conservation (10), sur le corps du robinet (1) (2). Visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5).
3. Positionner le joint torique (8) sur la vis de retenue (7), mettre quelques gouttes de freinfillet normal sur les filets de la vis de retenue, et la visser sur le corps du robinet en maintenant fixe l'axe de conservation (10) et en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
4. Graisser le dessus de la vis de retenue (7) puis positionner la rondelle (6), le volant de conservation (5), et le ressort de volant (4). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (3).
5. Mettre en place les joints toriques (14) et (16) sur l'adaptateur DIN-Etrier (15) et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
6. Si le disque de rupture (20) a été démonté procéder au remontage du nouveau disque de rupture (20). Remettre en place la rondelle (19) puis le disque de rupture (20) et visser à fond la vis disque de rupture (21) à l'aide d'une clé plate de 12.
7. Visser et serrer à fond le tube plongeur (18). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (17).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 1 sortie 3/4 NPSM, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

Il existe plusieurs méthodes pour nettoyer les pièces, la plus efficace étant le nettoyage par ultrasons dans une solution moitié eau - moitié vinaigre suivi d'un rinçage à l'eau douce.

INSPECTION :

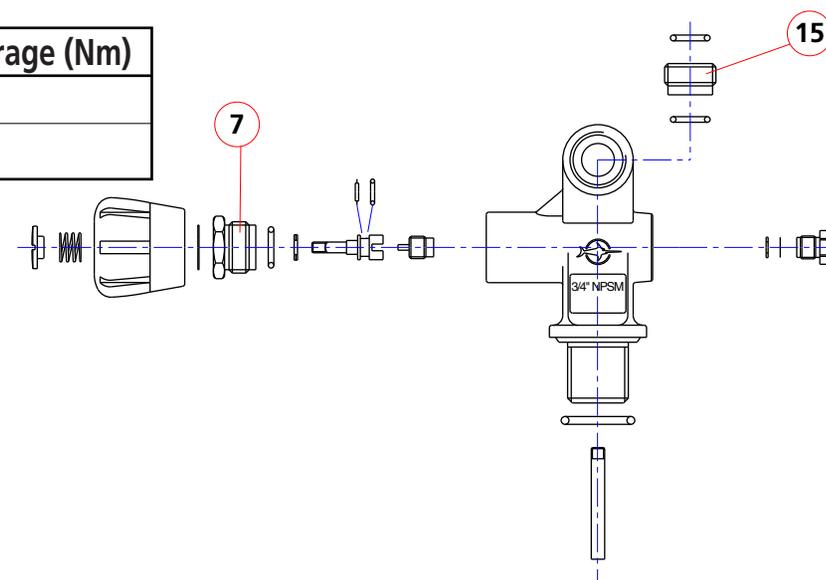
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 1 sortie 3/4 NPSM.

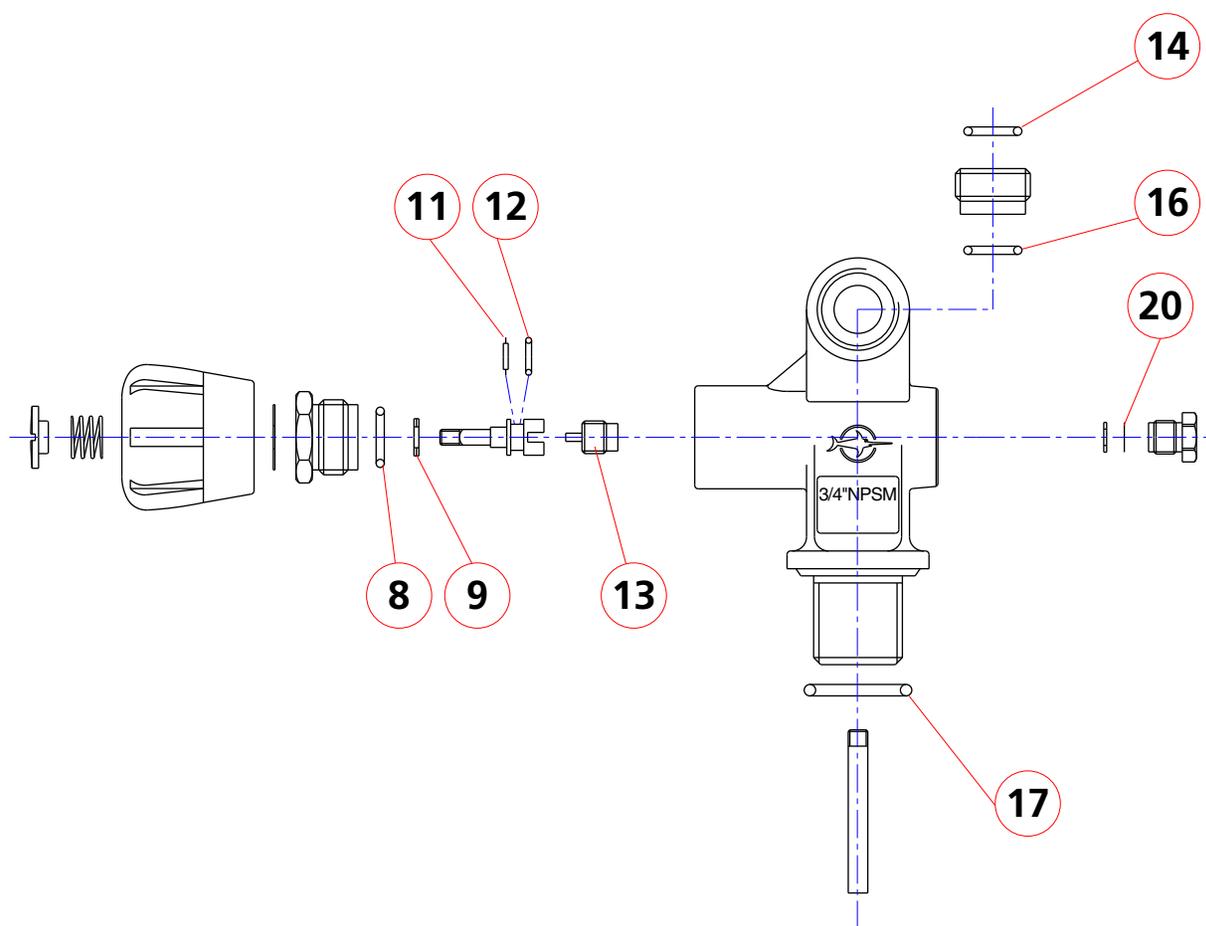
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
7	9108	Vis de retenue	40
15	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Montage
- Le Remontage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Le Kit d'entretien

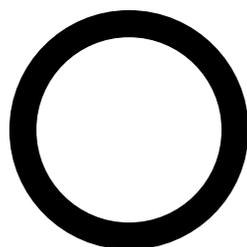


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO 1 SORTIE 3/4 NPSM Réf. 17721

Repère	Référence	Qté	Désignation
8	9107	1	JOINT TORIQUE (12.7x2.62) 90Sh
9	7006	1	BAGUE TEFLON
11	9106	1	BAGUE ANTI-EXTRUSION
12	43067	1	JOINT TORIQUE (7.5x2) 90Sh
13	9108	1	POINTEAU DE CONSERVATION
14	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
16	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
17	7015	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
20	9150	1	DISQUE DE RUPTURE

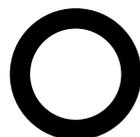
Les Joints Toriques



Référence : 7015
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh



Référence : 9107
(12,70 x 2,62 mm) 90 Sh



Référence : 7017
(12,10 x 2,7 mm) 90 Sh



Référence : 43067
(7,5 x 2 mm) 90 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité.

Qualité : Nitrile

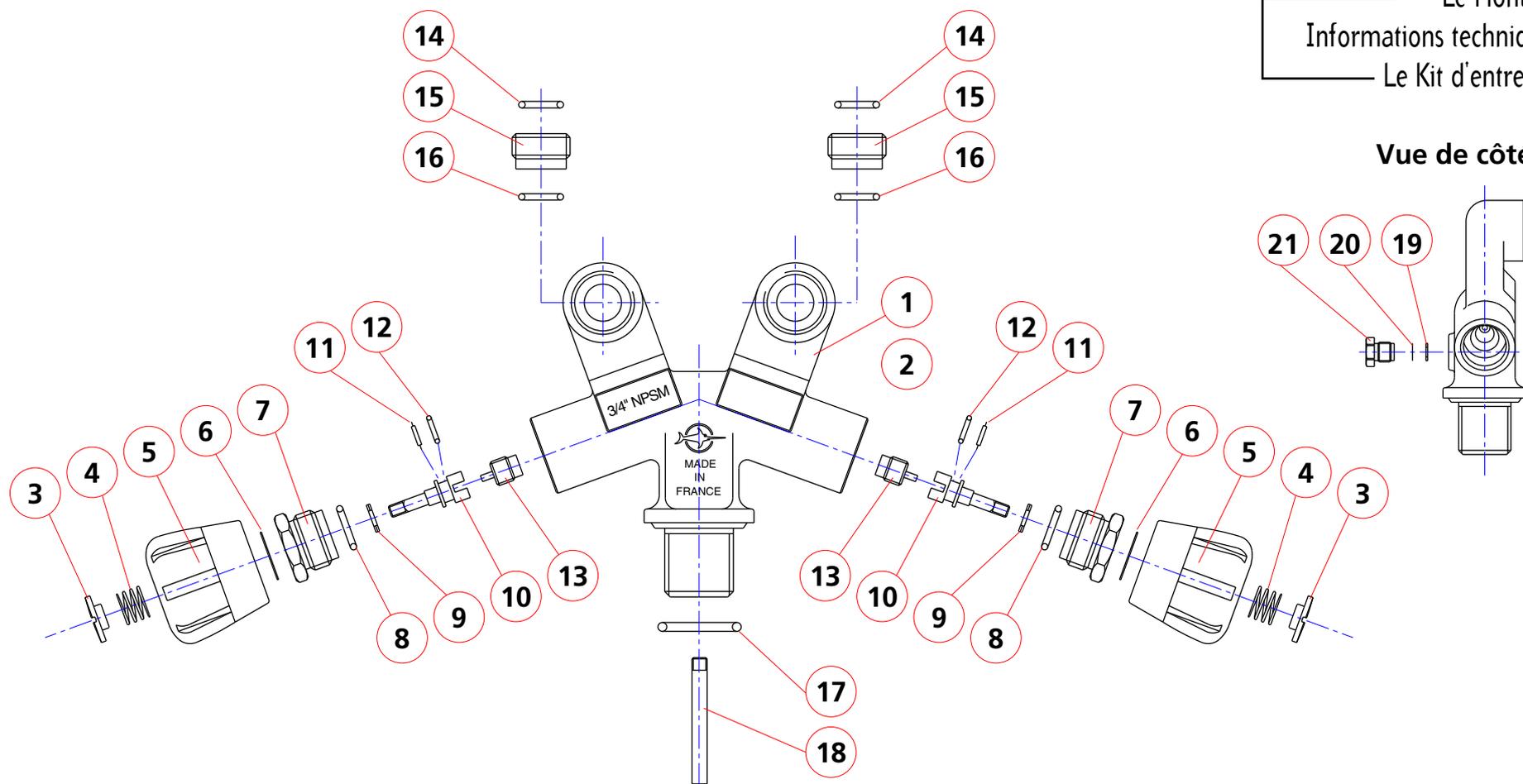
Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A

NOTA IMPORTANT :

- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse silicone.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET MONO 2 SORTIES (<05/99)
3/4 NPSM 3400 PSI
Référence : 17609

Le Schéma Technique

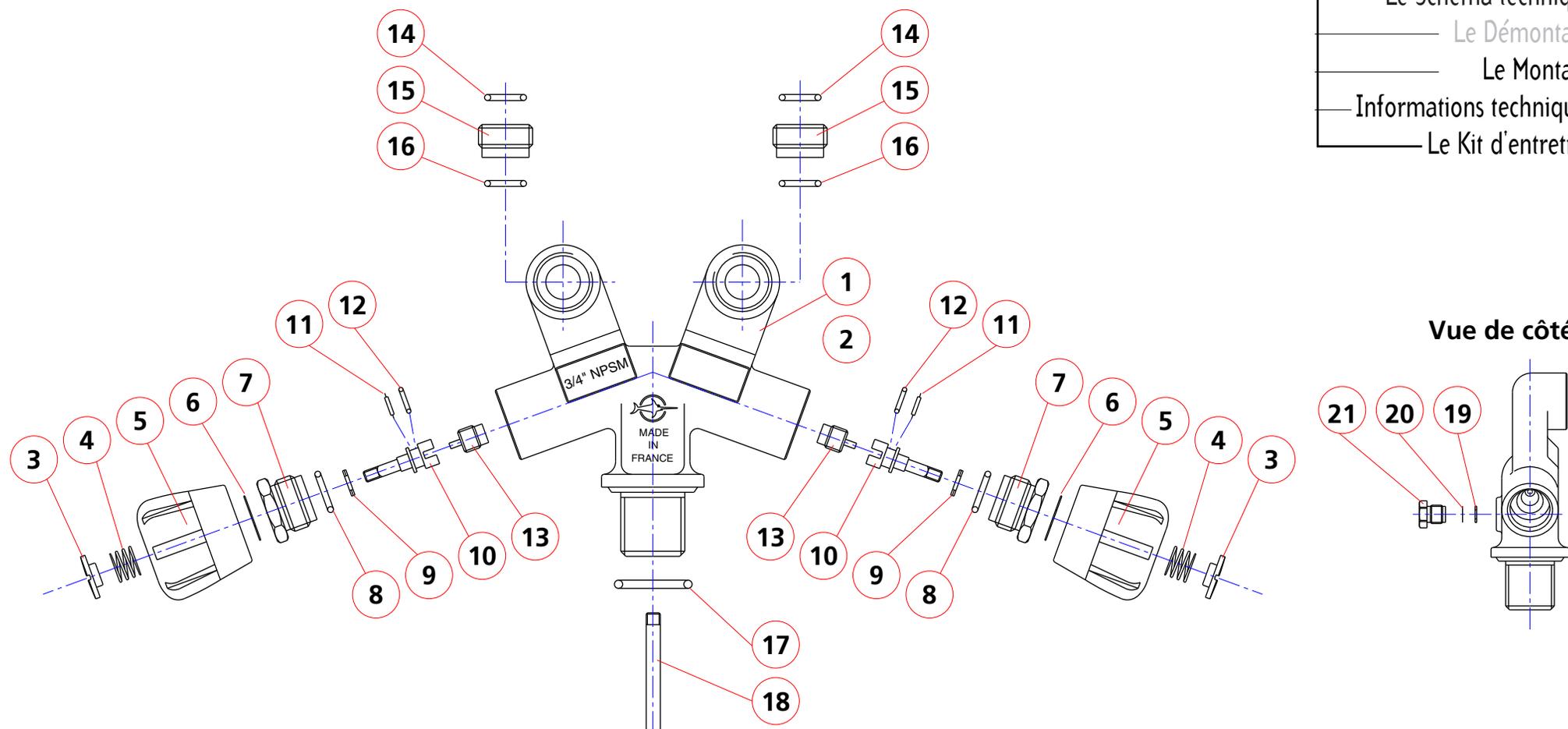


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

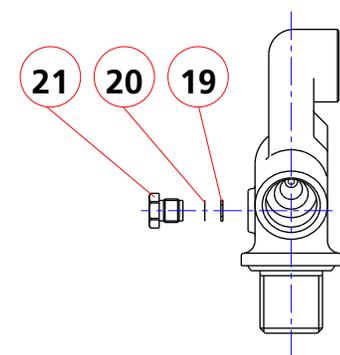
Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1	9163	CORPS MONO 2 SORTIES 3/4" NPSM 3000 PSI	12	43067	JOINT TORIQUE (7.5x2) 90Sh
2	9163	CORPS MONO 2 SORTIES 3/4" NPSM 3400 PSI	13	9018	POINTEAU DE CONSERVATION
3	9001	ECROU DE VOLANT	14	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
4	9002	RESSORT DE VOLANT	15	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
5	7000	VOLANT DE CONSERVATION	16	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
6	7022	RONDELLE NYLON	17	7015	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
7	9108	VIS DE RETENUE	18	7016	TUBE PLONGEUR
8	9107	JOINT TORIQUE (12.7x2.62) 90Sh	19	222202	RONDELLE
9	7006	BAGUE TEFLON	20	9150	DISQUE DE RUPTURE
10	9105	AXE DE CONSERVATION	21	9229	VIS DISQUE DE RUPTURE
11	9106	BAGUE ANTI-EXTRUSION			

Le Démontage

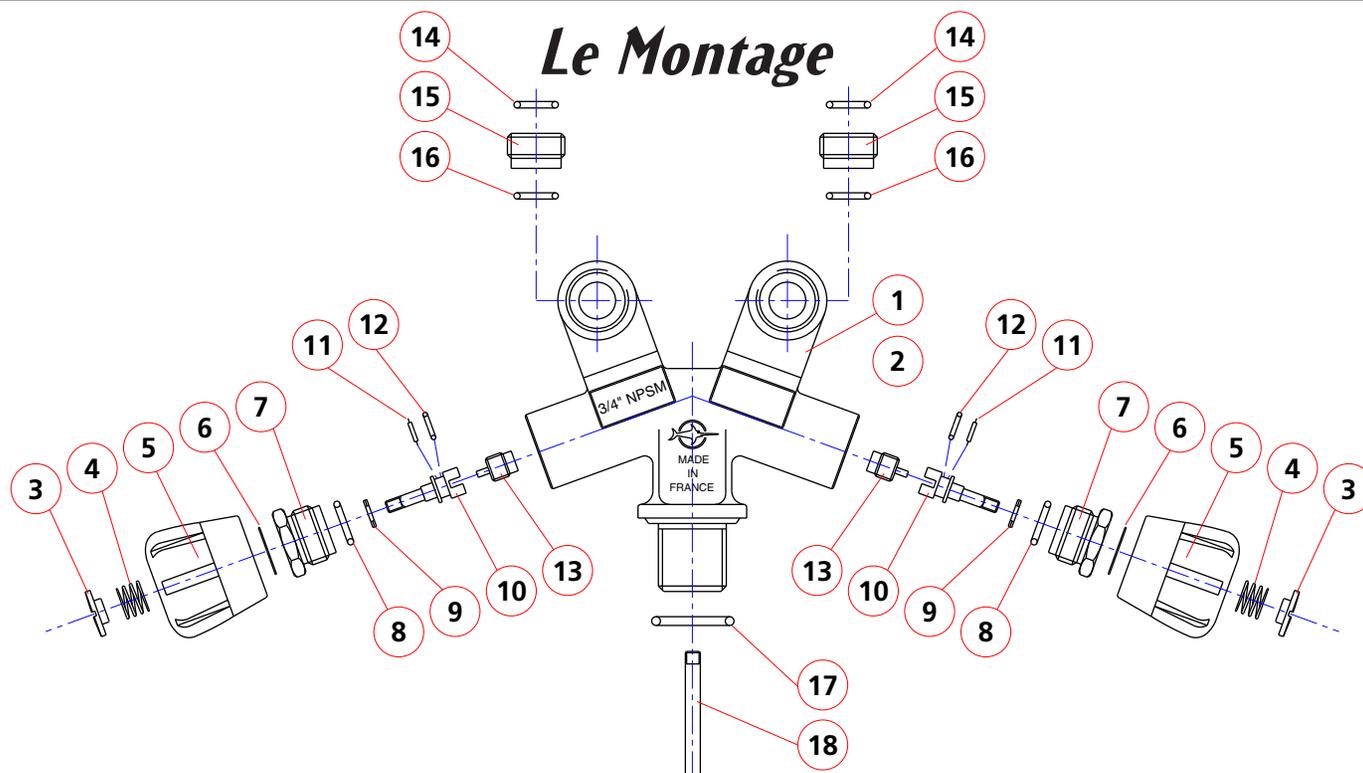


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Vue de côté



1. Retirer le joint torique (17) et dévisser le tube plongeur (18) du corps du robinet
2. A l'aide d'un tournevis à bout plate dont l'extrémité est fendue, dévisser l'écrou de volant (3) puis retirer le ressort (4), le volant de conservation (5), et la rondelle (6).
3. Ensuite immobiliser le robinet dans un étau dont les mors sont protégés, et dévisser la vis de retenue (7) avec une clé plate de 25. Retirer le joint torique (8) de la vis de retenue (7).
4. Sortir l'axe de conservation (10) de la vis de retenue et retirer le pointeau de conservation (13) du corps du robinet. de conservation. Sortir la bague teflon (9) de la vis de retenue (7) et retirer le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (11) de l'axe de conservation (10).
5. Avec une clé six pans de 8 dévisser et retirer l'adaptateur DIN-Etrier (15) du corps du robinet. Enlever les joints torique (14) et (16) de l'adaptateur DIN-Etrier (15).
6. Effectuer à nouveau les opérations de démontage 1 à 5 sur la deuxième sortie du robinet.
7. Si le disque de rupture (20) est endommagé procéder au remplacement de celui-ci. Dévisser la vis disque de rupture (21) à l'aide d'une clé plate de 12 puis retirer le disque de rupture (20) et la rondelle (19).
8. Le démontage complet est maintenant réalisé. Procéder à une inspection minutieuse de toutes les pièces et les nettoyer (voir informations techniques).



- Les Joints toriques
- - - Le Schéma technique
- Le Démontage
- - - Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

NOTA: Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM (voir informations techniques).

Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse silicone avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM (voir informations techniques).

1. Monter le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (1) sur l'axe de conservation (10). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague teflon (9) sur l'axe de conservation (10).
2. Graisser le filetage du pointeau de conservation (13) et le visser, en s'aidant de l'axe de conservation (10), sur le corps du robinet (1) (2). Visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5).
3. Positionner le joint torique (8) sur la vis de retenue (7), mettre quelques gouttes de frein filet normal sur les filets de la vis de retenue, et la visser sur le corps du robinet en maintenant fixe l'axe de conservation (10) et en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
4. Graisser le dessus de la vis de retenue (7) puis positionner la rondelle (6), le volant de conservation (5), et le ressort de volant (4). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (3).
5. Mettre en place les joints toriques (14) et (16) sur l'adaptateur DIN-Etrier (15) et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
6. Effectuer à nouveau les opérations de remontage 1 à 5 sur la deuxième sortie du robinet.
7. Si le disque de rupture (20) a été démonté procéder au remontage du nouveau disque de rupture (20). Remettre en place la rondelle (19) puis le disque de rupture (20) et visser à fond la vis disque de rupture (21) à l'aide d'une clé plate de 12.
8. Visser et serrer à fond le tube plongeur (18). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (17).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

Il existe plusieurs méthodes pour nettoyer les pièces, la plus efficace étant le nettoyage par ultrasons dans une solution moitié eau - moitié vinaigre suivi d'un rinçage à l'eau douce.

INSPECTION :

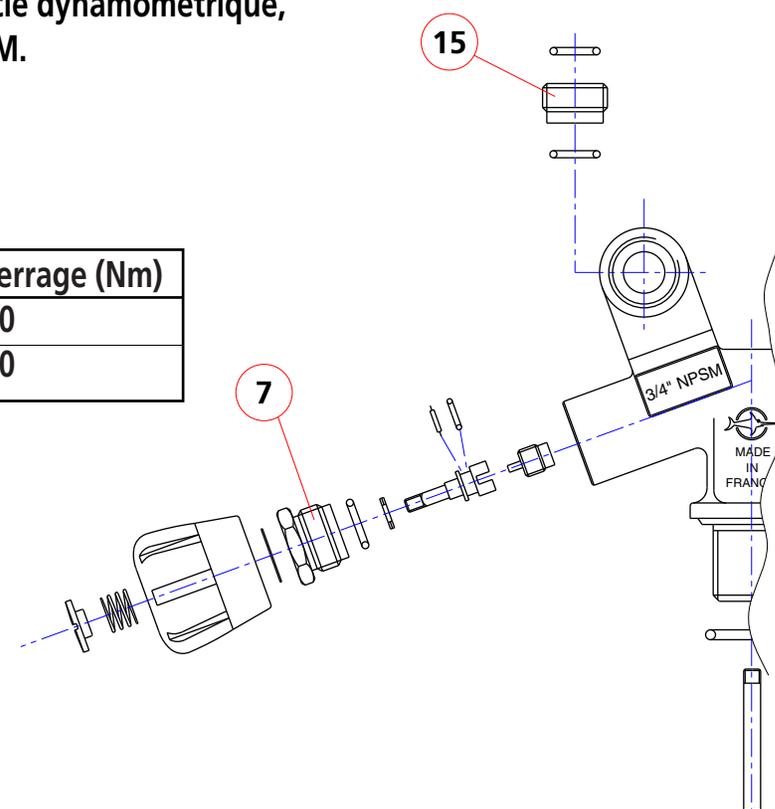
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM.

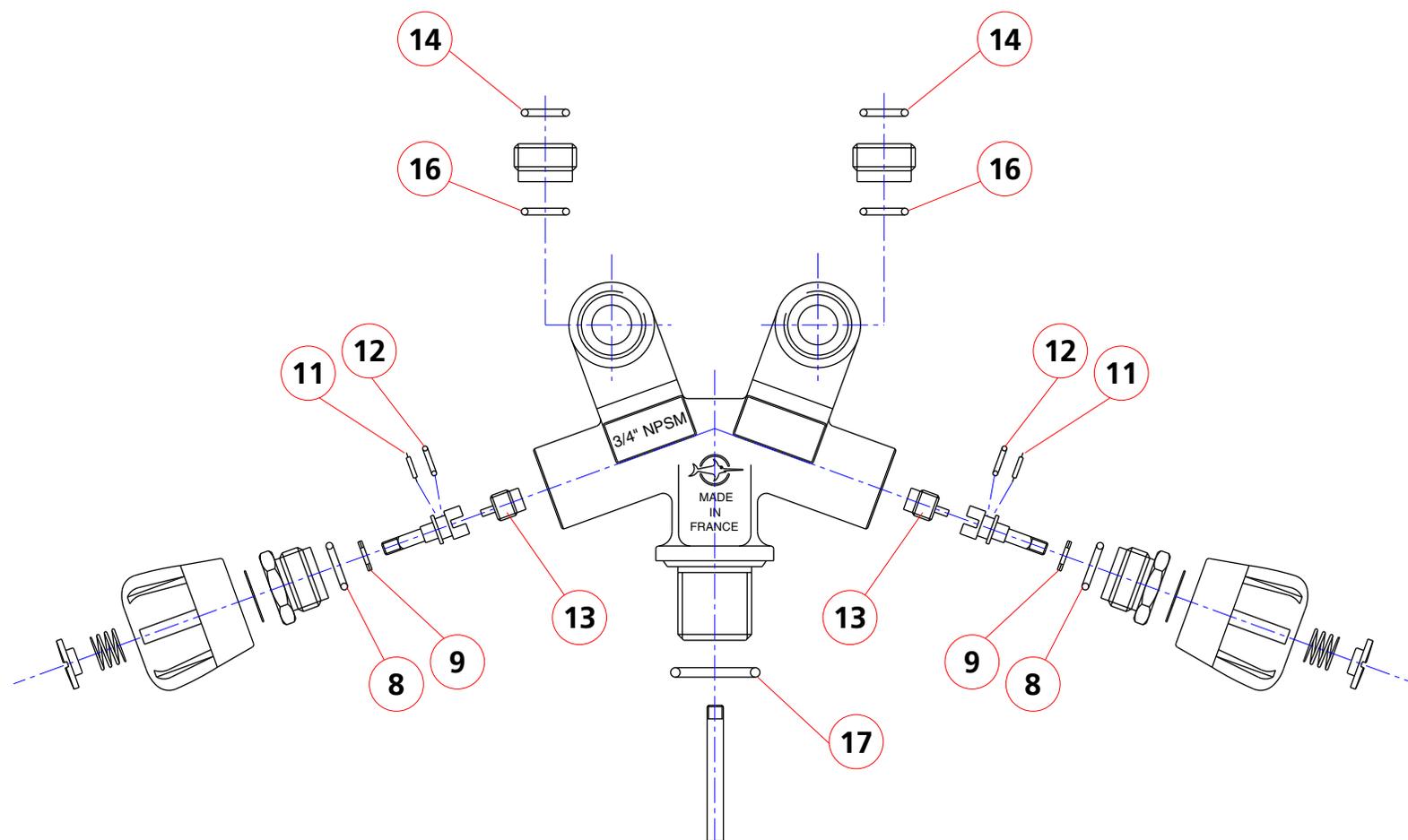
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
7	9108	Vis de retenue	40
15	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



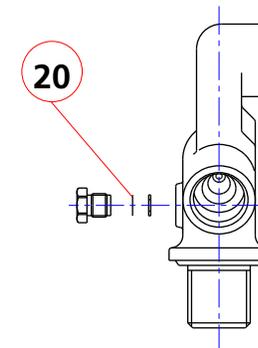
- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Le Kit d'entretien



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

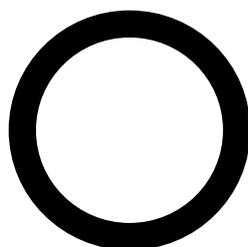
Vue de côté



KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO 2 SORTIES 3/4 NPSM Réf. 17721

Repère	Référence	Qté	Désignation
8	9107	2	JOINT TORIQUE (12.7x2.62) 90Sh
9	7006	2	BAGUE TEFLON
11	9106	2	BAGUE ANTI-EXTRUSION
12	43067	2	JOINT TORIQUE (7.5x2) 90Sh
13	9108	2	POINTEAU DE CONSERVATION
14	7017	2	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
16	7017	2	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
17	7015	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
20	9150	1	DISQUE DE RUPTURE

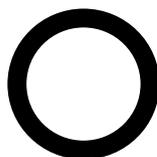
Les Joints Toriques



Référence : 7015
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh



Référence : 7017
(12,1 x 2,7 mm) 90 Sh



Référence : 9117
(15,0 x 2,5 mm) 90 Sh



Référence : 7046
(6,75 x 1,78 mm) 70 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité.

Qualité : Nitrile

Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A
Utilisation en haute pression avec bague anti-extrusion : 70 shore A

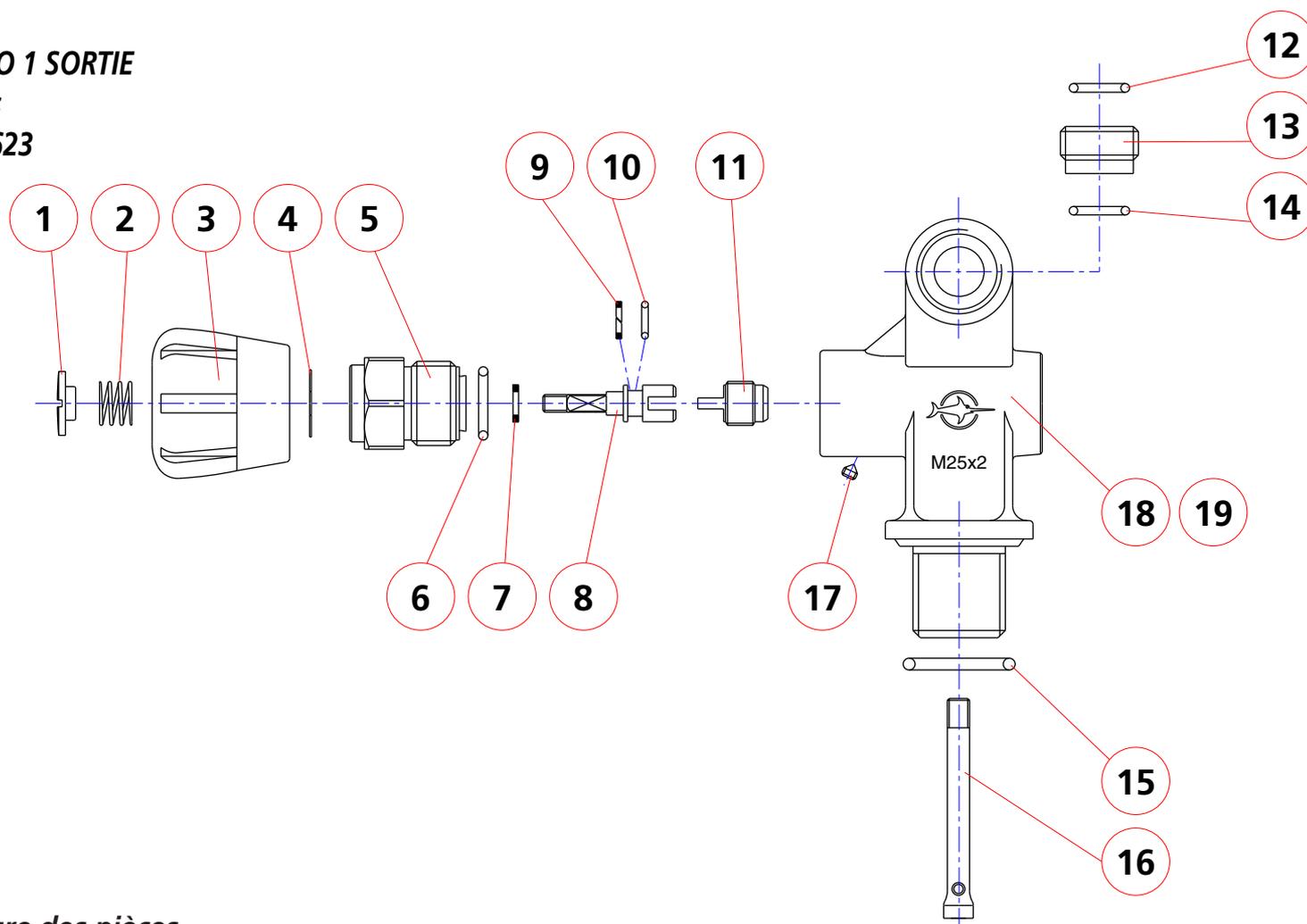
NOTA IMPORTANT :

- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse silicone.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET MONO 1 SORTIE
M25x2 200bars
Référence : 17622

ROBINET MONO 1 SORTIE
M25x2 230bars
Référence : 17623

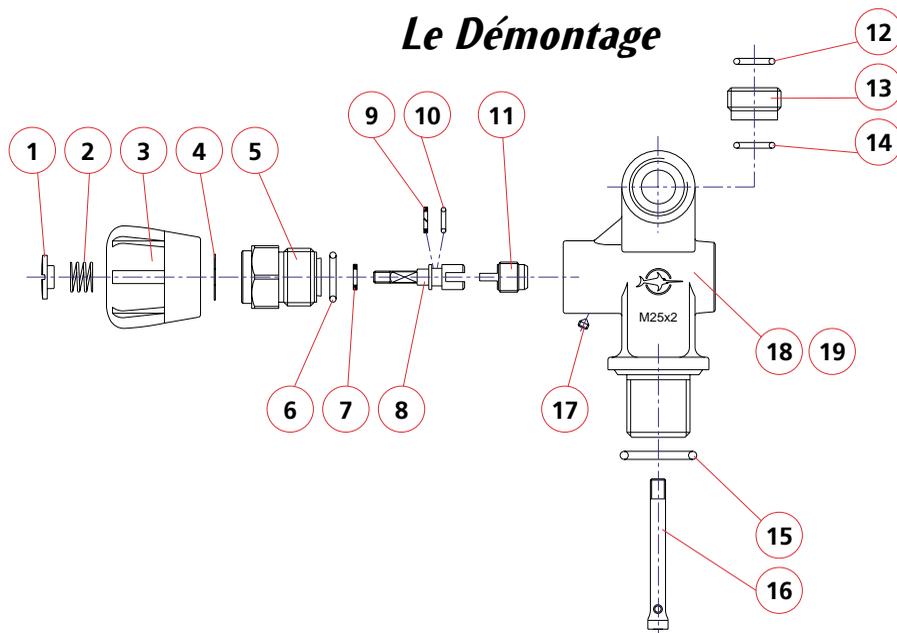
Le Schéma Technique



Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1	9001	ÉCROU DE VOLANT	11	200053	POINTEAU DE CONSERVATION
2	9002	RESSORT DE VOLANT	12	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
3	7000	VOLANT DE CONSERVATION	13	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
4	7022	RONDELLE	14	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
5	9118	CORPS MODULE DE CONSERVATION	15	7015	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
6	9117	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh	16	7016	TUBE PLONGEUR
7	7106	BAGUE	17	9152	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4
8	9125	AXE DE CONSERVATION	18	9154	CORPS MONO 1 SORTIE M25x2 200BARS
9	9116	BAGUE ANTI-EXTRUSION	19	9154	CORPS MONO 1 SORTIE M25x2 230BARS
10	7046	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 70Sh		17851	KIT ST REP (6-7-9-10-11-12-14-15)

Le Démontage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

- 1.** Retirer le joint torique (15) et dévisser le tube plongeur (16) du corps du robinet
- 2.** A l'aide d'une clé six pans de 2 dévisser et retirer la vis (17). Puis avec un tournevis à bout plate dont l'extrémité est fendue, dévisser l'écrou de volant (1) puis retirer le ressort (2), le volant de conservation (3), et la rondelle (4).
- 3.** Ensuite immobiliser le robinet dans un étau dont les mors sont protégés, et dévisser le corps module de conservation (5) avec une clé plate de 25. Retirer le joint torique (6) du corps module de conservation (5).
- 4.** En tournant l'axe de conservation (8) dévisser et retirer le pointeau de conservation (11) du corps module de conservation (5). Ensuite retirer l'axe de conservation (8) en le poussant vers l'extérieur du corps module de conservation (5) et ôter la bague (7). Enlever le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) de l'axe de conservation (8).
- 5.** Avec une clé six pans de 8 dévisser et retirer l'adaptateur DIN-Etrier (13) du corps du robinet. Enlever les joints torique (12) et (14) de l'adaptateur DIN-Etrier (13).
- 6.** Le démontage complet est maintenant réalisé. Procéder à une inspection minutieuse de toutes les pièces et les nettoyer (voir informations techniques).

NOTA : Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

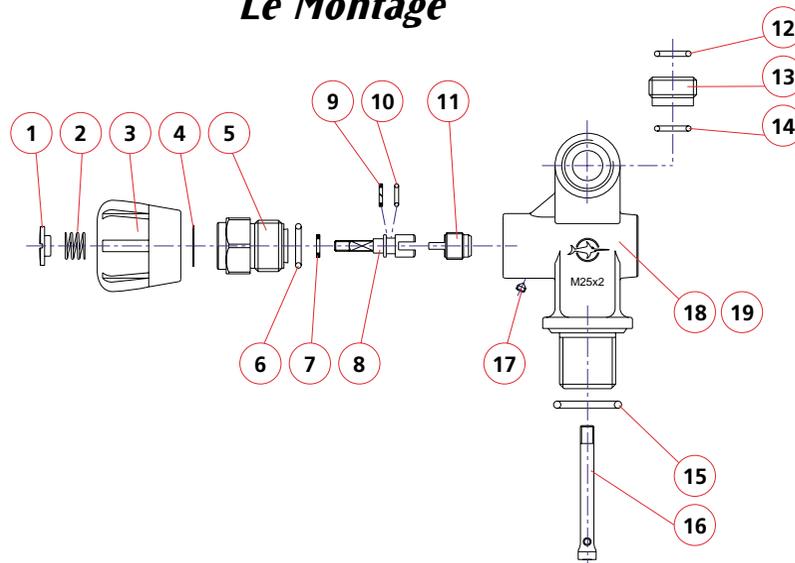
Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse silicone avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

Le Montage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

1. Monter le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) sur l'axe de conservation (8). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague (7) sur l'axe de conservation (8).

2. Bien graisser l'intérieur du corps module de conservation (5), et insérer l'axe de conservation dans le corps module de conservation en le poussant au fond.

3. Graisser le filetage du pointeau de conservation (11) et le positionner sur la "fente tournevis" de l'axe de conservation (8). En tournant l'axe de conservation (8) visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5). Le pointeau de conservation (11) doit affleurer le corps module de conservation (5). Terminer le montage du module de conservation en mettant en place le joint torique (6) sur le corps module de conservation (5).

4. Visser le corps module de conservation (5) sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques). Retourner le robinet et visser la vis (17) à l'aide d'une clé six pans de 2. Serrer et bloquer la vis (17) avec du freinfil type LOCTITE_222.

5. Graisser le dessus du corps module de conservation (5) puis positionner la rondelle (4), le volant de conservation (3), et le ressort de volant (2). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (1).

6. Mettre en place les joints toriques (12) et (13) sur l'adaptateur DIN-Etrier et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).

7. Visser et serrer à fond le tube plongeur (16). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (15).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 1 sortie M25x2, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

Il existe plusieurs méthodes pour nettoyer les pièces, la plus efficace étant le nettoyage par ultrasons dans une solution moitié eau - moitié vinaigre suivi d'un rinçage à l'eau douce.

INSPECTION :

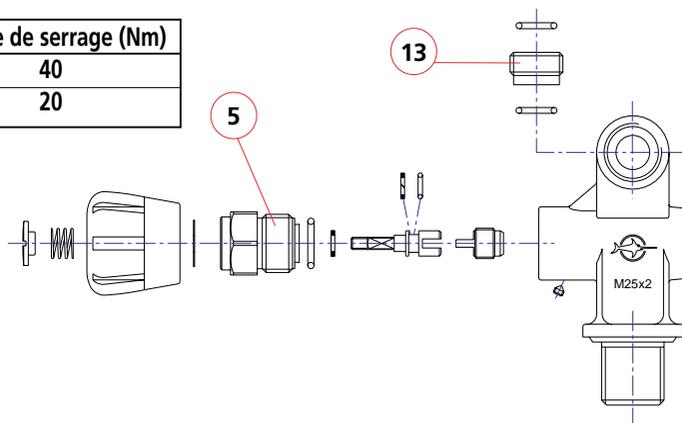
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

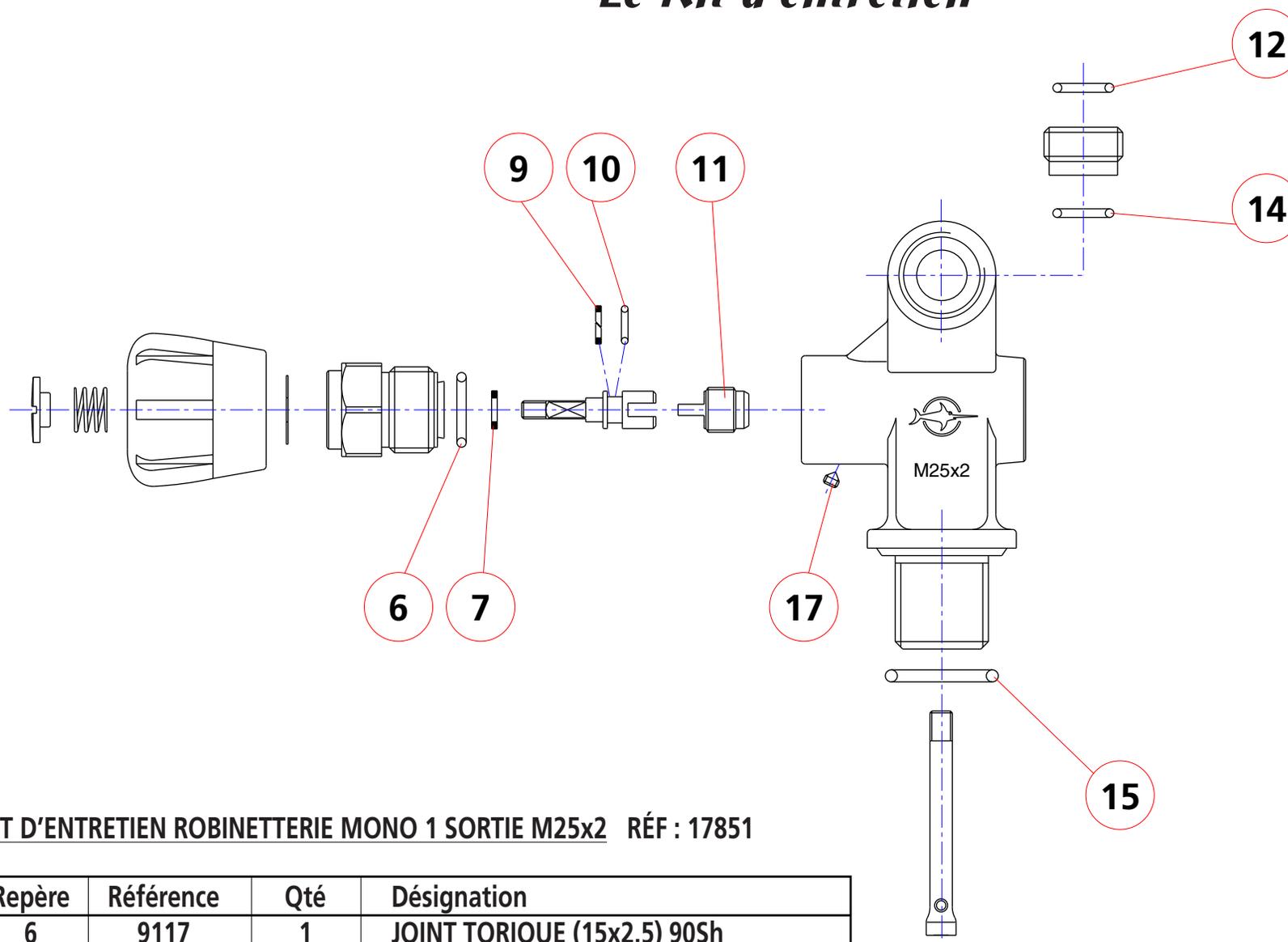
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
5	9118	Corps module de conservation	40
13	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Montage
- Le Remontage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

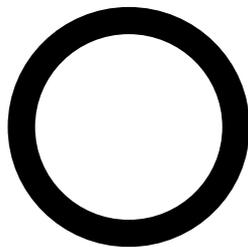
Le Kit d'entretien



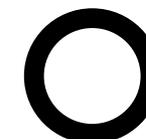
KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO 1 SORTIE M25x2 RÉF : 17851

Repère	Référence	Qté	Désignation
6	9117	1	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh
7	7106	1	BAGUE
9	9116	1	BAGUE ANTI-EXTRUSION
10	7046	1	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 90Sh
11	200053	1	POINTEAU DE CONSERVATION
12	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
14	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
15	7015	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
17	9152	1	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4

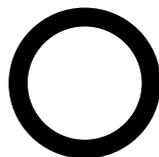
Les Joints Toriques



Référence : 7015
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh



Référence : 7017
(12,1 x 2,7 mm) 90 Sh



Référence : 9117
(15,0 x 2,5 mm) 90 Sh



Référence : 7046
(6,75 x 1,78 mm) 70 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité.

Qualité : Nitrile

Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A
Utilisation en haute pression avec bague anti-extrusion : 70 shore A

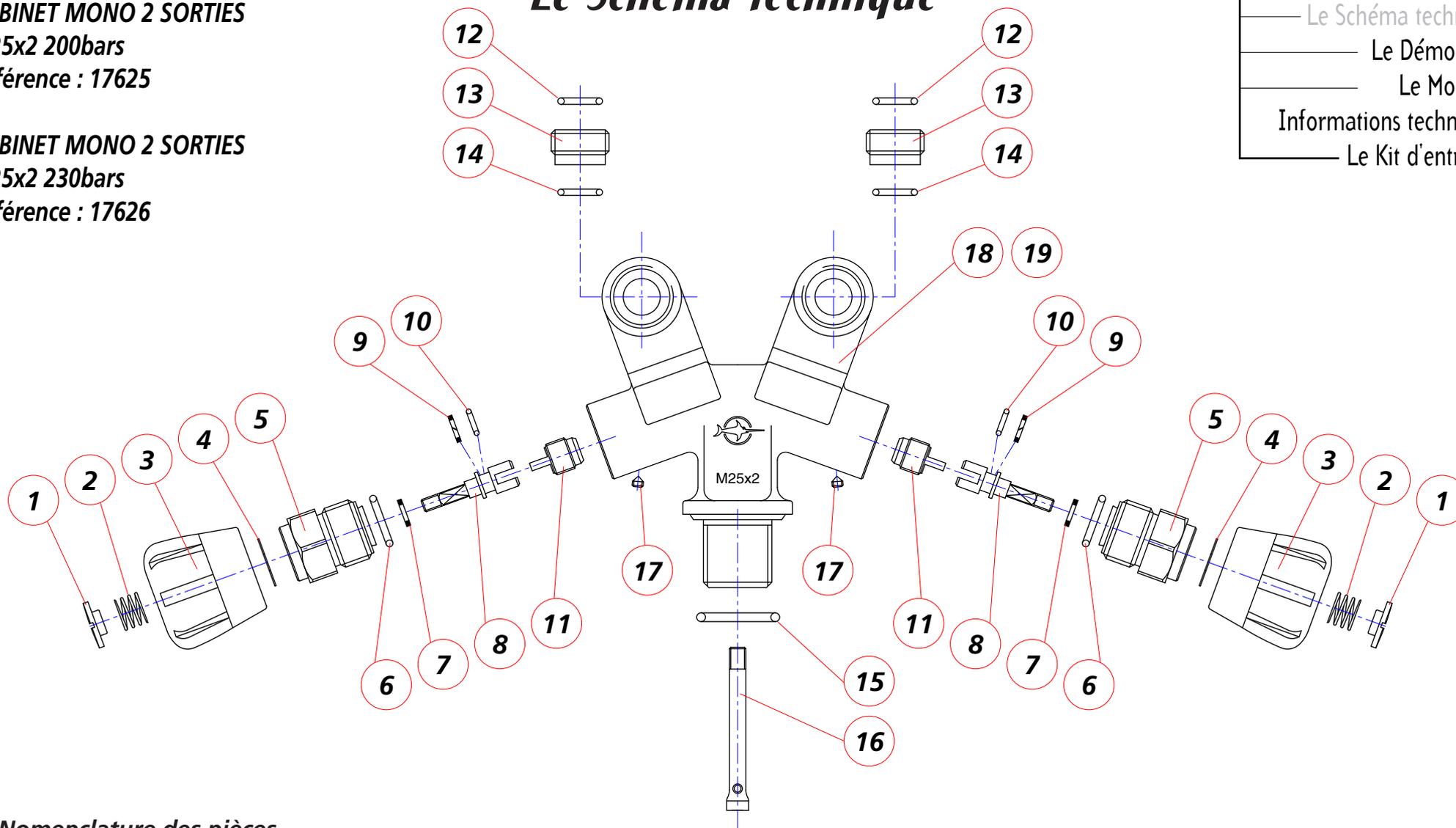
NOTA IMPORTANT :

- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse silicone.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET MONO 2 SORTIES
M25x2 200bars
Référence : 17625

ROBINET MONO 2 SORTIES
M25x2 230bars
Référence : 17626

Le Schéma Technique

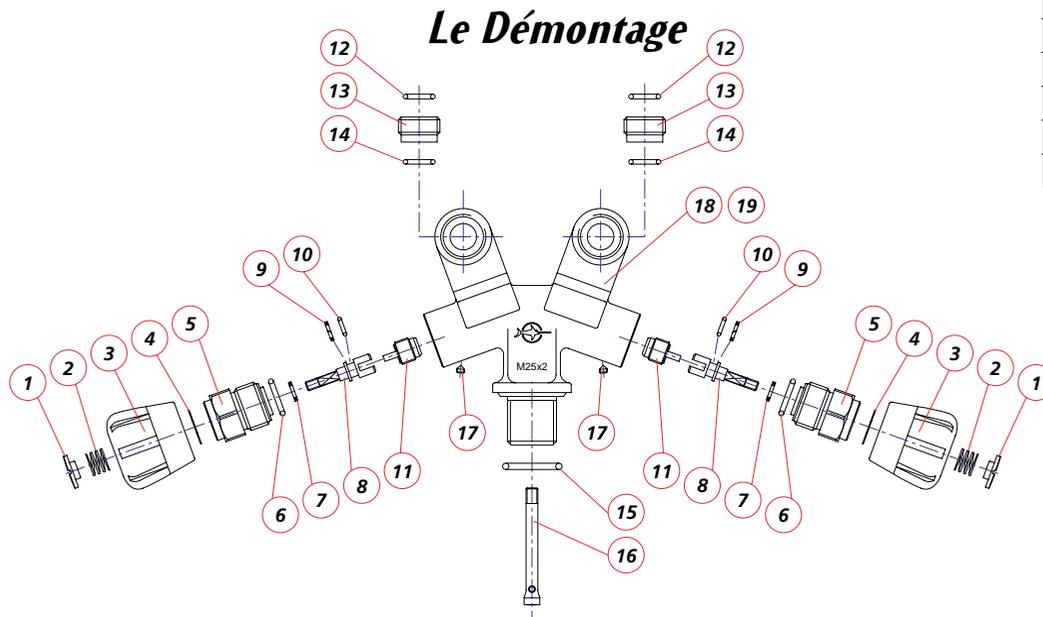


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1	9001	ÉCROU DE VOLANT	11	200053	POINTEAU DE CONSERVATION
2	9002	RESSORT DE VOLANT	12	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
3	7000	VOLANT DE CONSERVATION	13	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
4	7022	RONDELLE NYLON	14	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
5	9118	CORPS MODULE DE CONSERVATION	15	7015	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
6	9117	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh	16	7016	TUBE PLONGEUR
7	7106	BAGUE	17	9152	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4
8	9125	AXE DE CONSERVATION	18	9153	CORPS MONO 2 SORTIES M25x2 200BARS
9	9116	BAGUE ANTI-EXTRUSION	19	9153	CORPS MONO 2 SORTIES M25x2 230BARS
10	7046	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 70Sh		17851 (x2)	REP (6-7-9-10-11-12-14-15)

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien



Le Démontage

1. Retirer le joint torique (15) et dévisser le tube plongeur (16) du corps du robinet.
2. A l'aide d'une clé six pans de 2 dévisser et retirer la vis (17). Puis avec un tournevis à bout plate dont l'extrémité est fendue, dévisser l'écrou de volant (1) et retirer le ressort (2), le volant de conservation (3), et la rondelle (4).
3. Ensuite immobiliser le robinet dans un étau dont les mors sont protégés, et dévisser complètement le corps module de conservation (5) avec une clé plate de 25. Retirer le joint torique (6) du corps module de conservation (5).
4. En tournant l'axe de conservation (8) dévisser et retirer le pointeau de conservation (11) du corps module de conservation (5). Ensuite retirer l'axe de conservation (8) en le poussant vers l'extérieur du corps module de conservation (5) et ôter la bague (7). Enlever le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) de l'axe de conservation (8).
5. Avec une clé six pans de 8 dévisser et retirer l'adaptateur DIN-Etrier (13) du corps du robinet. Enlever les joints torique (12) et (14) de l'adaptateur DIN-Etrier (13).
6. Effectuer à nouveau les opérations 2 à 4 pour la 2ème sortie du robinet.
7. Le démontage complet est maintenant réalisé. Procéder à une inspection minutieuse de toutes les pièces et les nettoyer (voir informations techniques).

NOTA : Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 2 sorties M25x2 (voir informations techniques).

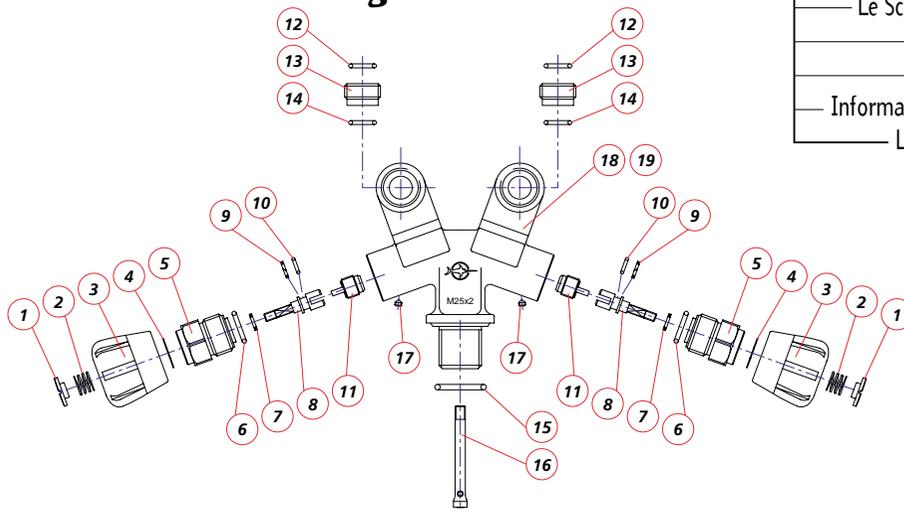
Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse silicone avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 2 sorties M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet mono 2 sorties M25x2 (voir informations techniques).

Le Montage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

1. Monter le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) sur l'axe de conservation (8). Attention positionner le joint torique coté "fente tournevis". Mettre la bague (7) sur l'axe de conservation (8).
2. Bien graisser l'intérieur du corps module de conservation (5), et insérer l'axe de conservation dans le corps module de conservation en le poussant au fond.
3. Graisser le filetage du pointeau de conservation (11) et le positionner sur la fente de l'axe de conservation (8). En tournant l'axe de conservation (8) visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5). Le pointeau de conservation (11) doit affleurer le corps module de conservation (5). Terminer le montage du module de conservation en mettant en place le joint torique (6) sur le corps module de conservation (5).
4. Visser le corps module de conservation (5) sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques). Retourner le robinet et visser la vis (17) à l'aide d'une clé six pans de 2. Serrer et bloquer la vis (17) avec du freinfillet faible type LOCTITE_222.
5. Graisser le dessus du corps module de conservation (5) puis positionner la rondelle (4), le volant de conservation (3), et le ressort de volant (2). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (1).
6. Mettre en place les joints toriques (12) et (13) sur l'adaptateur DIN-Etrier et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
7. Effectuer à nouveau les opérations 1 à 5 pour la 2ème sortie du robinet.
8. Visser et serrer à fond le tube plongeur (16), et terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (15).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 2 sorties M25x2, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

Il existe plusieurs méthodes pour nettoyer les pièces, la plus efficace étant le nettoyage par ultrasons dans une solution moitié eau - moitié vinaigre suivi d'un rinçage à l'eau douce.

INSPECTION :

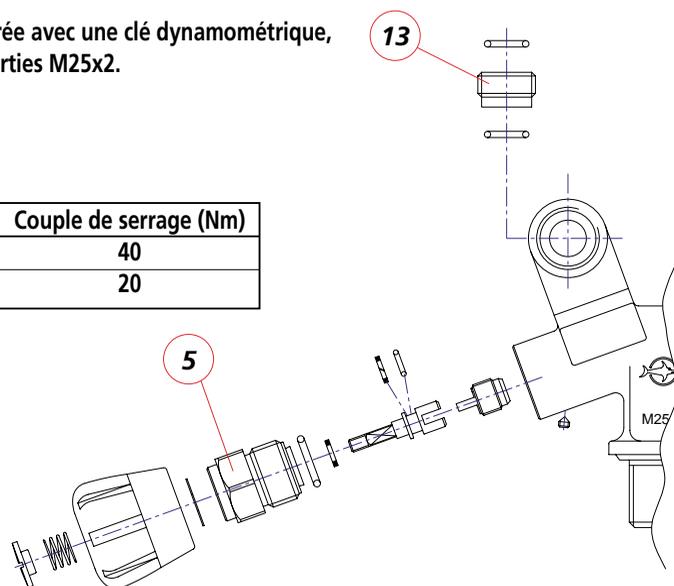
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 2 sorties M25x2.

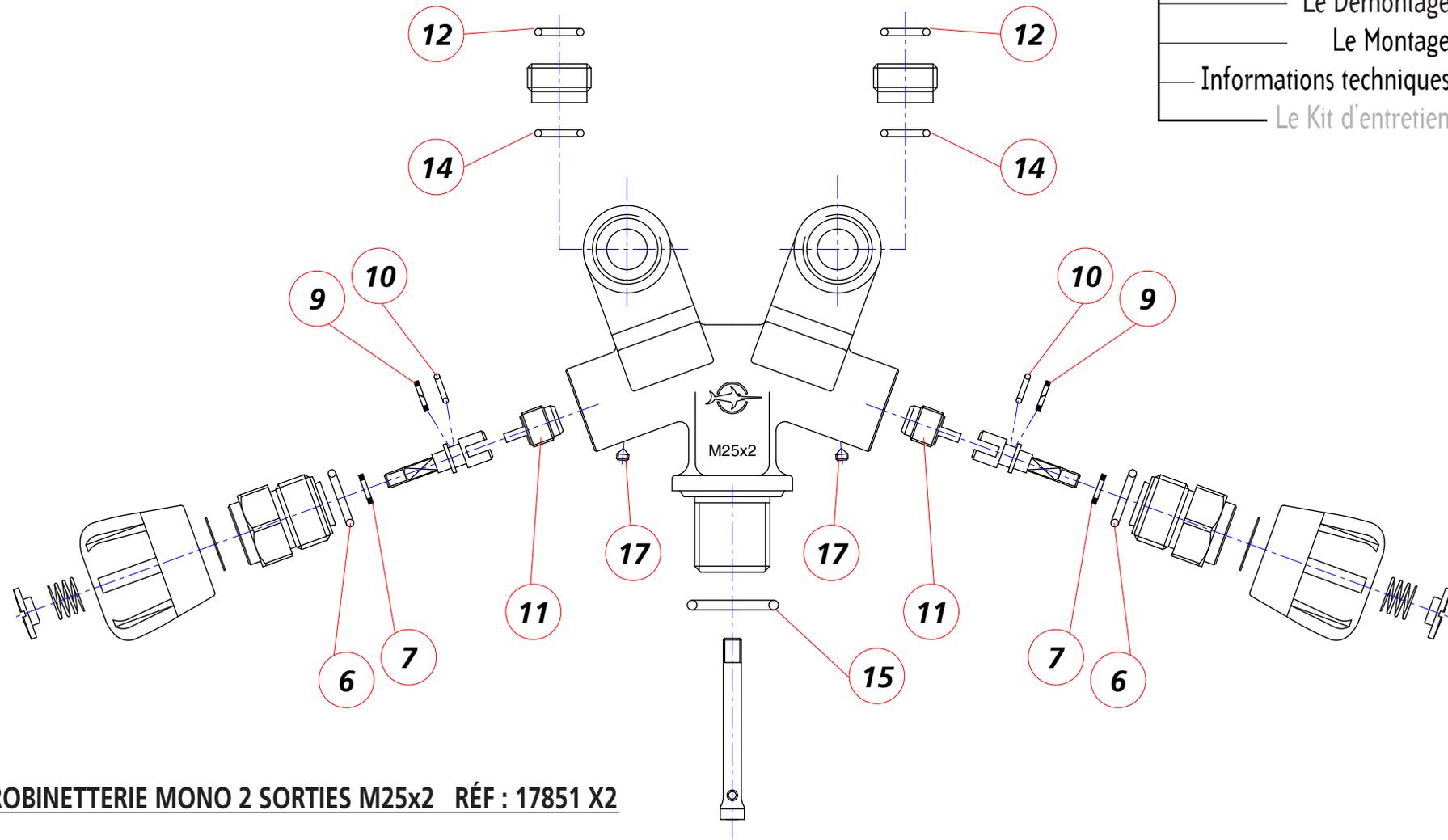
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
5	9118	Corps module de conservation	40
13	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

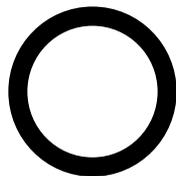
Le Kit d'entretien



KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO 2 SORTIES M25x2 RÉF : 17851 X2

Repère	Référence	Qté	Désignation
6	9117	1	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh
7	7106	1	BAGUE
9	9116	1	BAGUE ANTI-EXTRUSION
10	7046	1	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 90Sh
11	200053	1	POINTEAU DE CONSERVATION
12	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
14	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
15	7015	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
17	9152	1	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4

Les Joints Toriques



Référence : 7015
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh



Référence : 9107
(12,70 x 2,62 mm) 90 Sh



Référence : 9117
(15,0 x 2,5 mm) 90 Sh



Référence : 7046
(6,75 x 1,78 mm) 70 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité.

Qualité : Nitrile

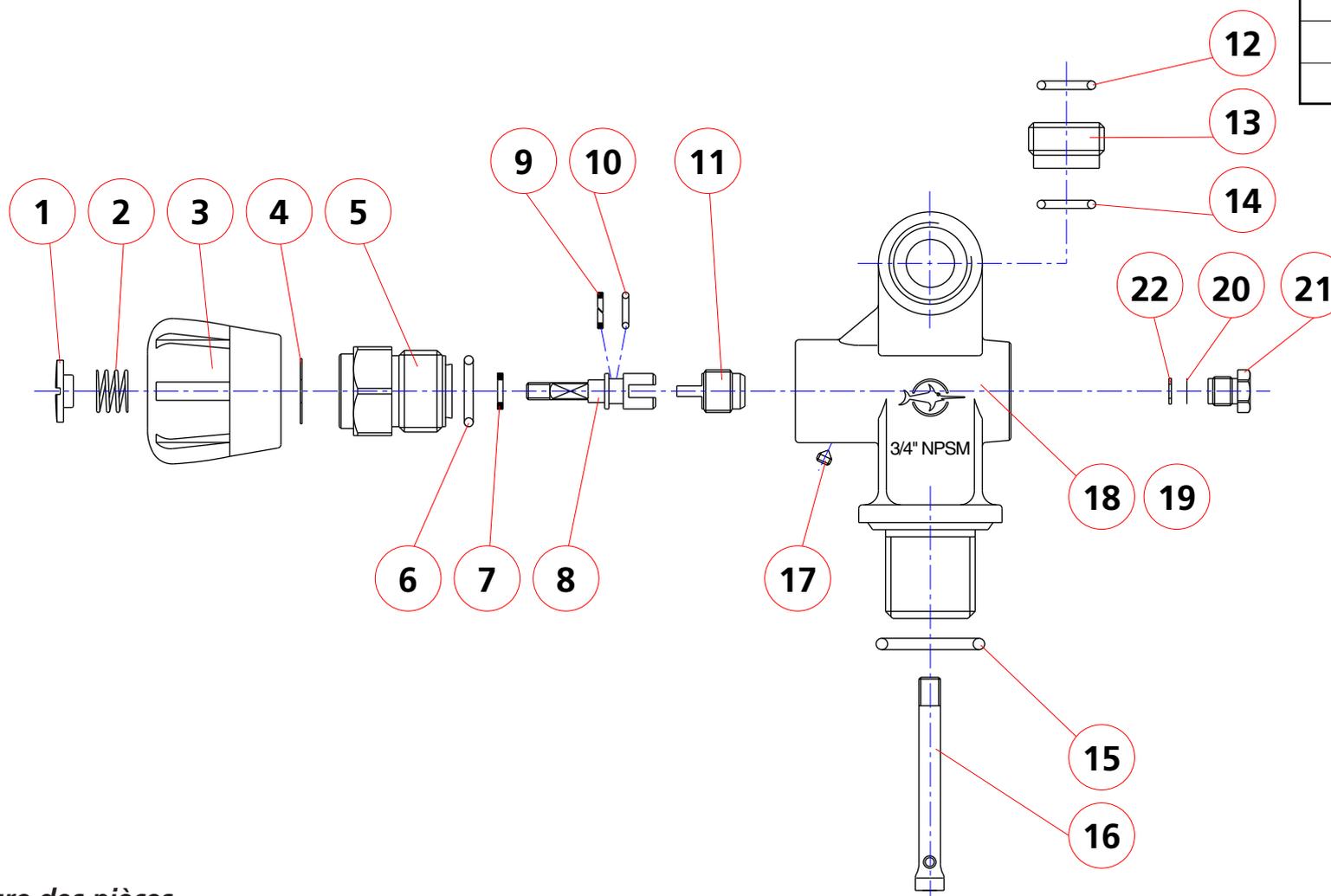
Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A
Utilisation en haute pression avec bague anti-extrusion : 70 shore A

NOTA IMPORTANT :

- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse silicone.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET MONO 1 SORTIE
3/4 NPSM 3400 PSI
Réf : 17 630

Le Schéma Technique



- Les Joints toriques
- - - Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- △— Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1	9001	ÉCROU DE VOLANT	12	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
2	9002	RESSORT DE VOLANT	13	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
3	7000	VOLANT DE CONSERVATION	14	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
4	7022	RONDELLE	15	7015	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
5	9118	CORPS MODULE DE CONSERVATION	16	7016	TUBE PLONGEUR
6	9117	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh	17	9152	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4
7	7106	BAGUE	18	9164	CORPS MONO 1 SORTIE 3/4" NPSM 3000 PSI
8	9125	AXE DE CONSERVATION	19	9164	CORPS MONO 1 SORTIE 3/4" NPSM 3400 PSI
9	9116	BAGUE ANTI-EXTRUSION	20	9150	DISQUE DE RUPTURE
10	7046	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 70Sh	21	9229	VIS DISQUE DE RUPTURE
11	200053	POINTEAU DE CONSERVATION	22	222202	RONDELLE

NOTA : Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 1 sortie 3/4 NPSM (voir informations techniques).

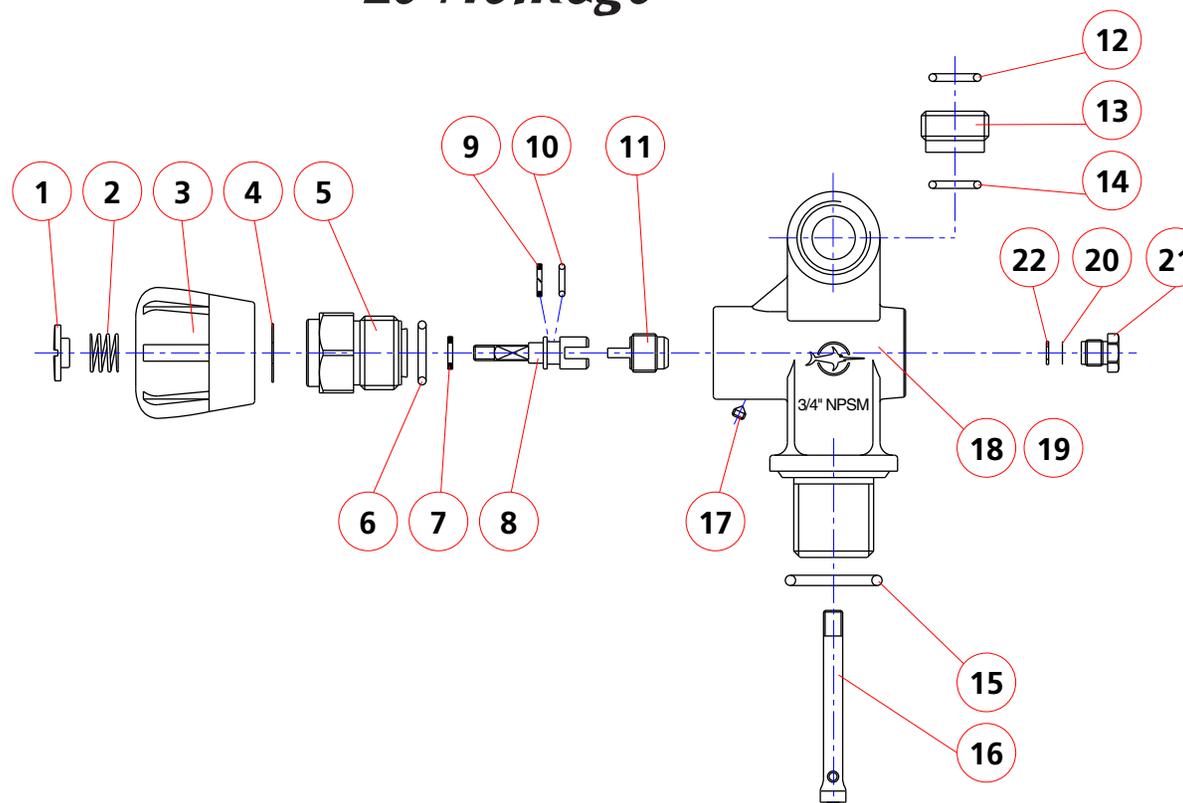
Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse silicone avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 1 sortie 3/4 NPSM.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet mono 1 sortie 3/4 NPSM (voir informations techniques).

Le Montage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

1. Monter le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) sur l'axe de conservation (8). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague (7) sur l'axe de conservation (8).

2. Bien graisser l'intérieur du corps module de conservation (5), et insérer l'axe de conservation dans le corps module de conservation en le poussant au fond.

3. Graisser le filetage du pointeau de conservation (11) et le positionner sur la "fente tournevis" de l'axe de conservation (8). En tournant l'axe de conservation (8) visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5). Le pointeau de conservation (11) doit affleurer le corps module de conservation (5). Terminer le montage du module de conservation en mettant en place le joint torique (6) sur le corps module de conservation (5).

4. Visser le corps module de conservation (5) sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques). Retourner le robinet et visser la vis (17) à l'aide d'une clé six pans de 2. Serrer et bloquer la vis (17) avec du freinfillet faible type LOCTITE_222.

5. Graisser le dessus du corps module de conservation (5) puis positionner la rondelle (4), le volant de conservation (3), et le ressort de volant (2). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (1).

6. Mettre en place les joints toriques (12) et (13) sur l'adaptateur DIN-Etrier et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).

8. Si le disque de rupture (20) a été démonté procéder au remontage du nouveau disque de rupture (20). Remettre en place la rondelle (22) puis le disque de rupture (20) et visser à fond la vis disque de rupture (21) à l'aide d'une clé plate de 12.

7. Visser et serrer à fond le tube plongeur (16). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (15).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 1 sortie 3/4 NPSM, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

Il existe plusieurs méthodes pour nettoyer les pièces, la plus efficace étant le nettoyage par ultrasons dans une solution moitié eau - moitié vinaigre suivi d'un rinçage à l'eau douce.

INSPECTION :

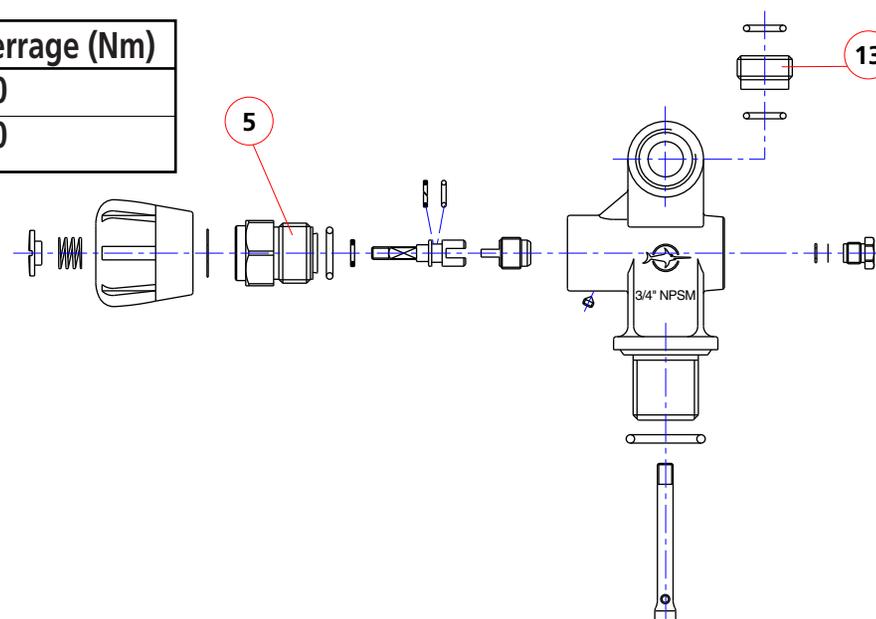
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 1 sortie 3/4 NPSM.

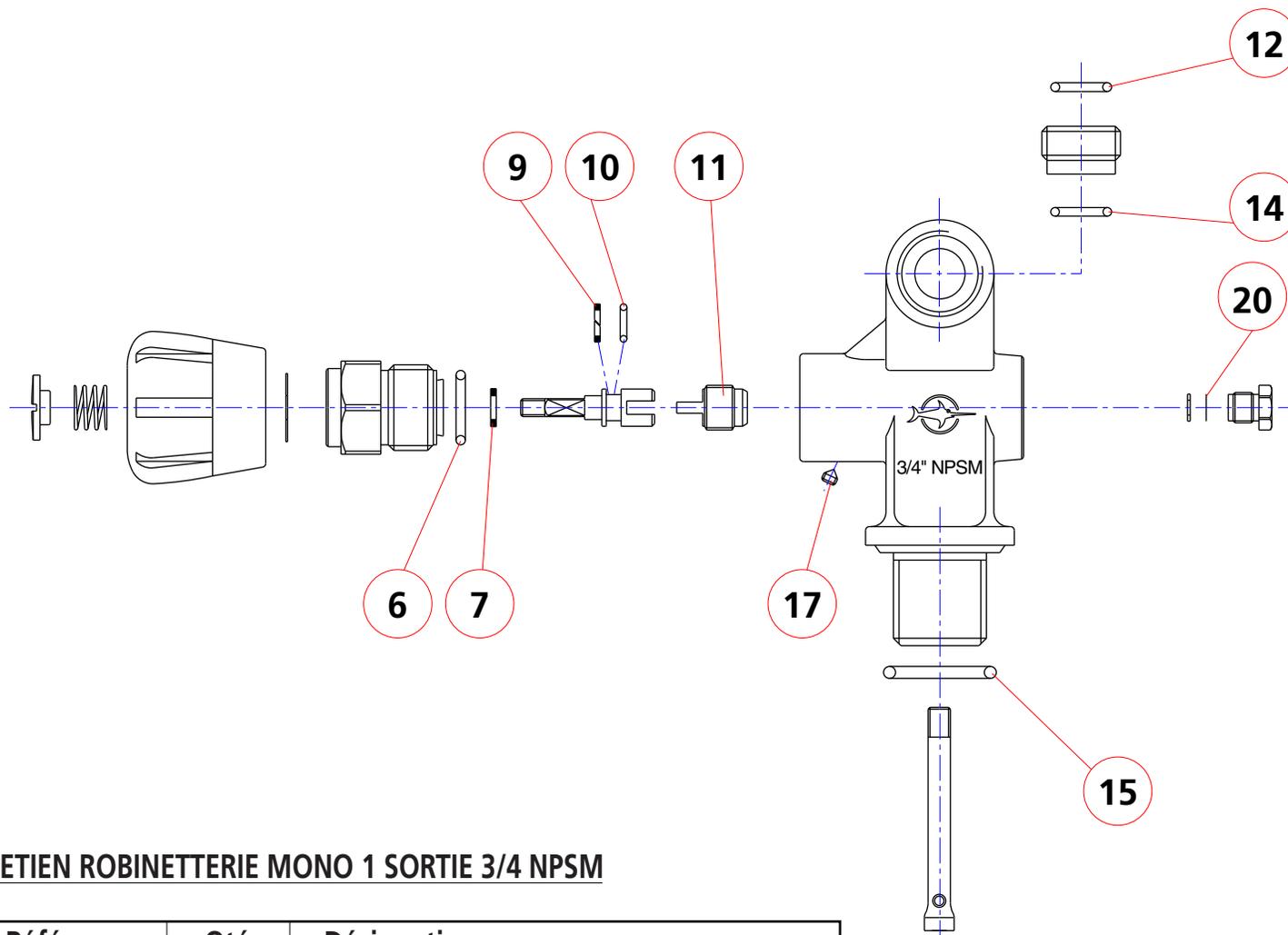
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
5	9118	Corps module de conservation	40
13	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Montage
- Le Remontage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Le Kit d'entretien

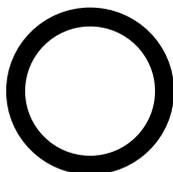


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO 1 SORTIE 3/4 NPSM

Repère	Référence	Qté	Désignation
6	9117	1	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh
7	7106	1	BAGUE
9	9116	1	BAGUE ANTI-EXTRUSION
10	7046	1	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 90Sh
11	200053	1	POINTEAU DE CONSERVATION
12	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
14	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
15	7015	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
17	9152	1	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4
20	9150	1	DISQUE DE RUPTURE

Les Joints Toriques



Référence : 7015
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh



Référence : 9107
(12,70 x 2,62 mm) 90 Sh



Référence : 9117
(15,0 x 2,5 mm) 90 Sh



Référence : 7046
(6,75 x 1,78 mm) 70 Sh

—	Les Joints toriques
—	Le Schéma technique
—	Le Démontage
—	Le Montage
—	Informations techniques
—	Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité.

Qualité : Nitrile

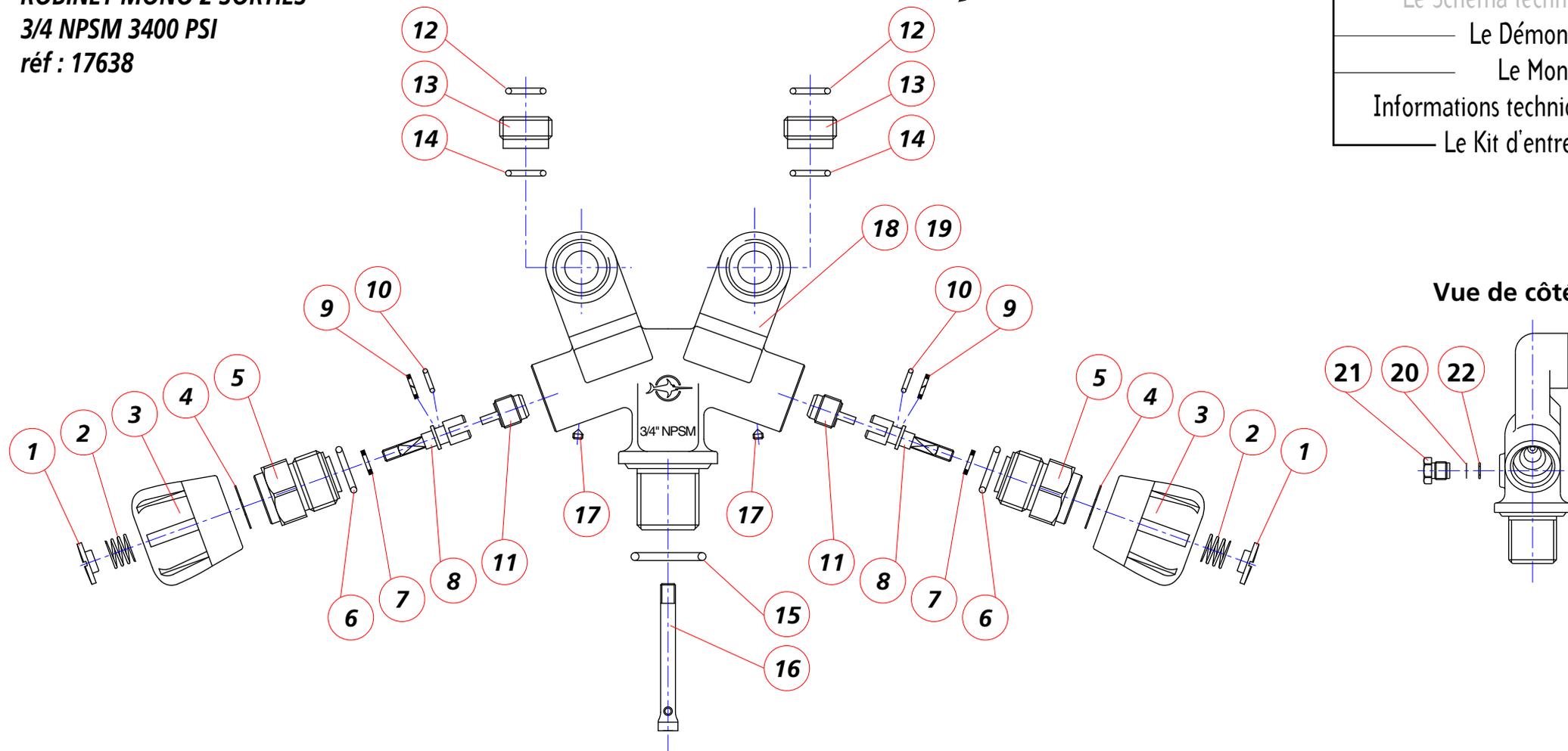
Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A
Utilisation en haute pression avec bague anti-extrusion : 70 shore A

NOTA IMPORTANT :

- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse silicone.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET MONO 2 SORTIES
3/4 NPSM 3400 PSI
réf : 17638

Le Schéma Technique



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Vue de côté

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1	9001	ÉCROU DE VOLANT	12	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
2	9002	RESSORT DE VOLANT	13	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
3	7000	VOLANT DE CONSERVATION	14	7017	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
4	7022	RONDELLE NYLON	15	7015	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
5	9118	CORPS MODULE DE CONSERVATION	16	7016	TUBE PLONGEUR
6	9117	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh	17	9152	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4
7	7106	BAGUE	18	9163	CORPS MONO 2 SORTIES 3/4" NPSM 3000 PSI
8	9125	AXE DE CONSERVATION	19	9163	CORPS MONO 2 SORTIES 3/4" NPSM 3400 PSI
9	9116	BAGUE ANTI-EXTRUSION	20	9150	DISQUE DE RUPTURE
10	7046	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 70Sh	21	9229	VIS DISQUE DE RUPTURE
11	200053	POINTEAU DE CONSERVATION	22	222202	RONDELLE

NOTA : Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM (voir informations techniques).

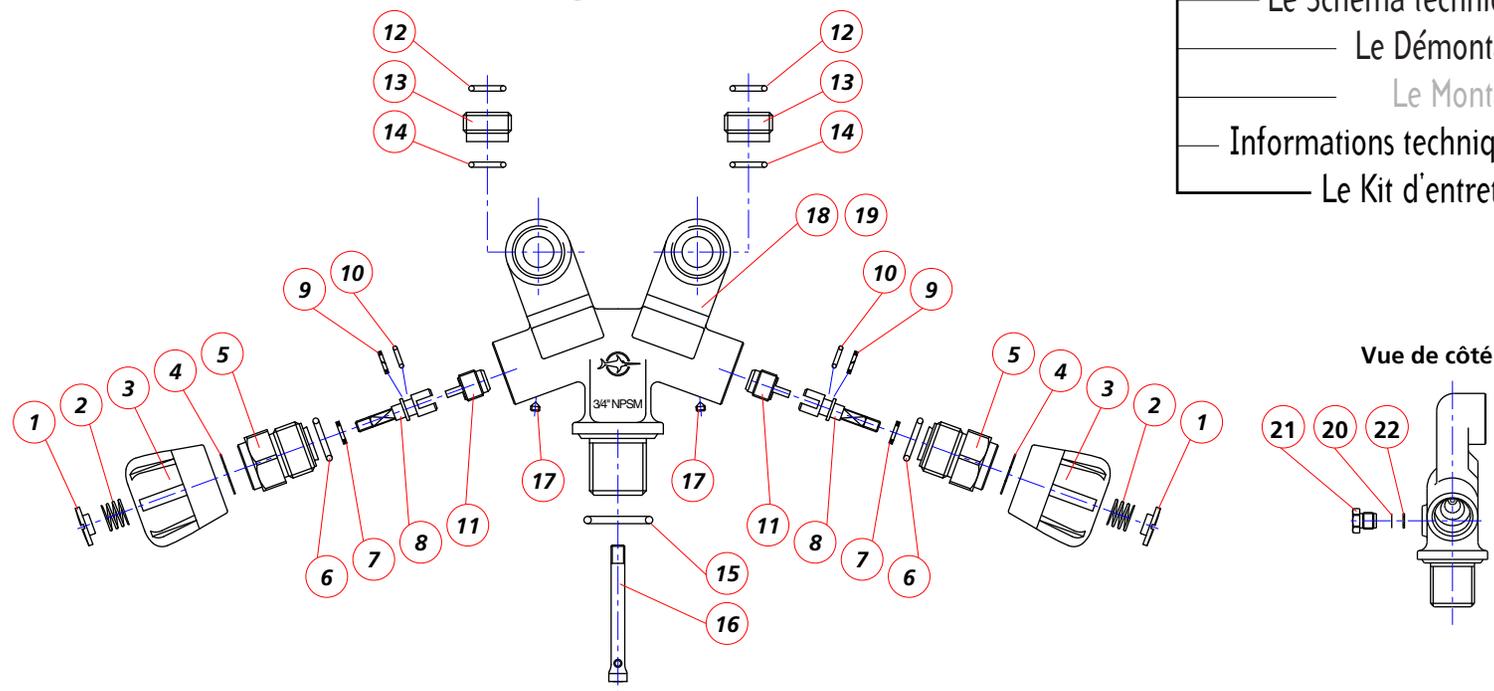
Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse silicone avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM (voir informations techniques).

Le Montage



1. Monter le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) sur l'axe de conservation (8). Attention positionner le joint torique coté "fente tournevis". Mettre la bague (7) sur l'axe de conservation (8).
2. Bien graisser l'intérieur du corps module de conservation (5), et insérer l'axe de conservation dans le corps module de conservation en le poussant au fond.
3. Graisser le filetage du pointeau de conservation (11) et le positionner sur la fente de l'axe de conservation (8). En tournant l'axe de conservation (8) visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5). Le pointeau de conservation (11) doit affleurer le corps module de conservation (5). Terminer le montage du module de conservation en mettant en place le joint torique (6) sur le corps module de conservation (5).
4. Visser le corps module de conservation (5) sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques). Retourner le robinet et visser la vis (17) à l'aide d'une clé six pans de 2. Serrer et bloquer la vis (17) avec du freinfillet faible type LOCTITE_222.
5. Graisser le dessus du corps module de conservation (5) puis positionner la rondelle (4), le volant de conservation (3), et le ressort de volant (2). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (1).
6. Mettre en place les joints toriques (12) et (13) sur l'adaptateur DIN-Etrier et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
7. Effectuer à nouveau les opérations 1 à 5 pour la 2ème sortie du robinet.
8. Si le disque de rupture (20) a été démonté procéder au remontage du nouveau disque de rupture (20). Remettre en place la rondelle (22) puis le disque de rupture (20) et visser à fond la vis disque de rupture (21) à l'aide d'une clé plate de 12.
9. Visser et serrer à fond le tube plongeur (16), et terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (15).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

Il existe plusieurs méthodes pour nettoyer les pièces, la plus efficace étant le nettoyage par ultrasons dans une solution moitié eau - moitié vinaigre suivi d'un rinçage à l'eau douce.

INSPECTION :

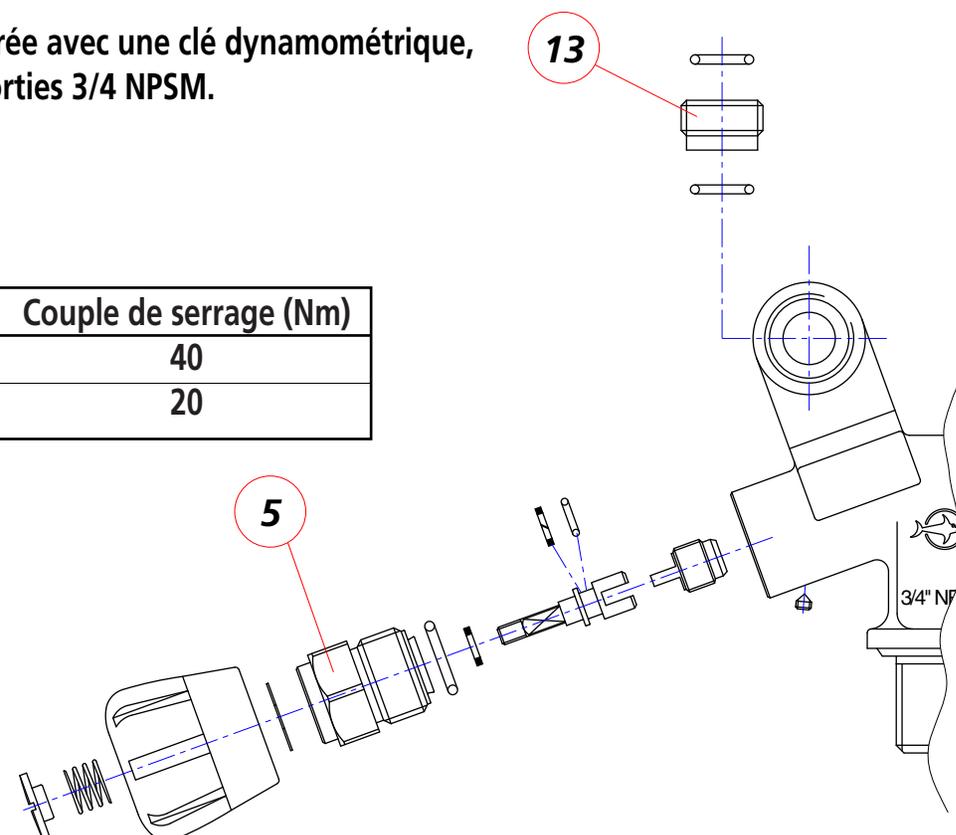
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 2 sorties 3/4 NPSM.

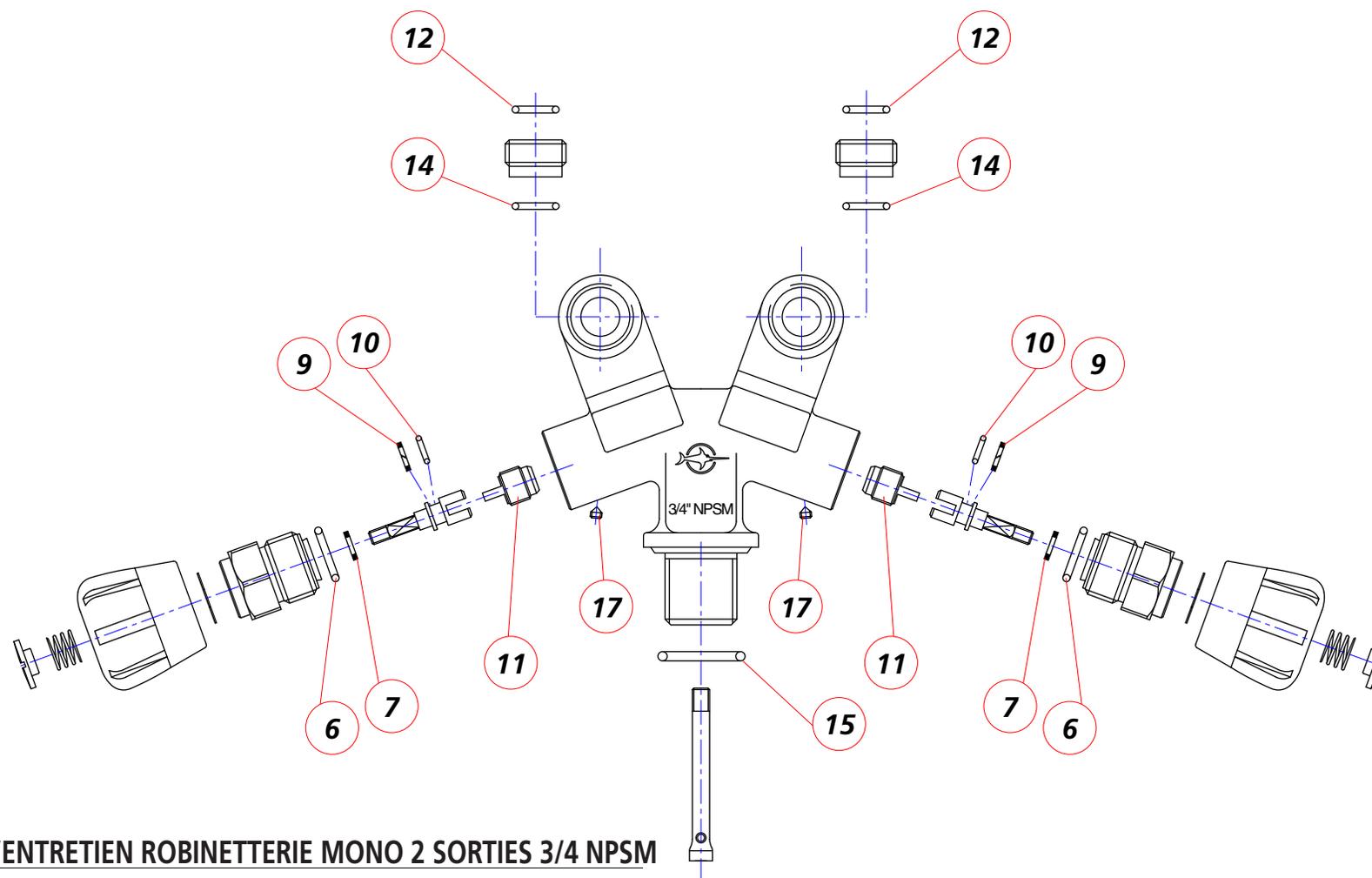
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
5	9118	Corps module de conservation	40
13	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



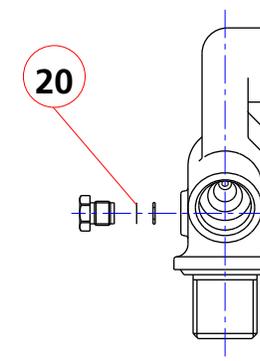
- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Le Kit d'entretien



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Vue de côté



KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO 2 SORTIES 3/4 NPSM

Repère	Référence	Qté	Désignation
6	9117	1	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh
7	7106	1	BAGUE
9	9116	1	BAGUE ANTI-EXTRUSION
10	7046	1	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 90Sh
11	200053	1	POINTEAU DE CONSERVATION
12	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
14	7017	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
15	7015	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
17	9152	1	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4
20	9150	1	DISQUE DE RUPTURE

Les Robinetteries NITROX

Attention aux N° de série ! 1ère Génération -----95F (avant 01/96), 2ème Génération -----A96 (du 01/96 au 12/96), 3ème Génération -----A01 (à partir de 01/97)

5 chiffres
Année
Mois (F = Février)

5 chiffres
Mois (A = Avril)
Année

5 chiffres
Année (A = 1997)
Mois (01 = Janvier)

Robinetteries M25x2

avant N° série ----- C05 (<Mai 99)
ou ancien N° série



1 sortie



2 sorties

Robinetteries M25x2

à partir du N° série ----- C05 (≥Mai 99)



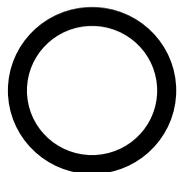
1 sortie



2 sorties

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Les Joints Toriques



Référence : 8123
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh EPDM



Référence : 8127
(12,7 x 2,62 mm) 90 Sh EPDM



Référence : 8144
(12,10 x 2,7 mm) 90 Sh EPDM



Référence : 8120
(7,5 x 2 mm) 90 Sh EPDM

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité (très important pour l'utilisation au Nitrox).

Qualité : E.P.D.M.

Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A

NOTA IMPORTANT : - Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.

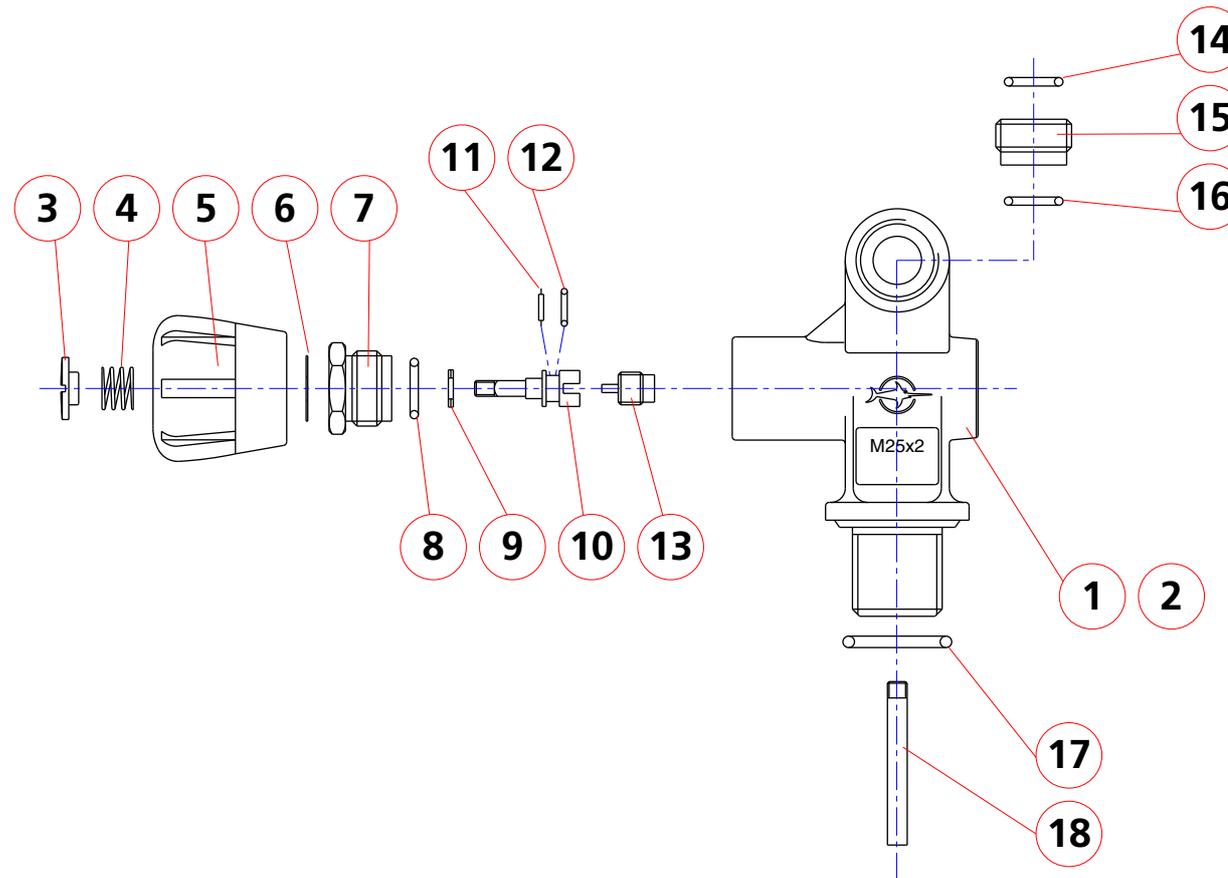
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.

- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse compatible avec l'utilisation du NITROX.

- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET NITROX MONO 1 SORTIE
M25x2 230bars
Référence : 17612

Le Schéma Technique

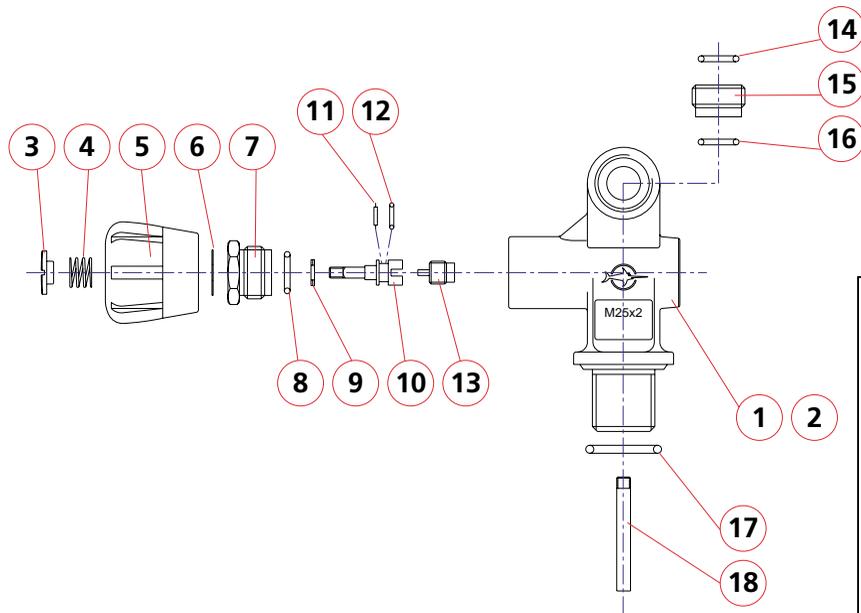


- Les Joints toriques
- - - Le Schéma technique
- · · Le Démontage
- · · Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1		CORPS MONO 1 SORTIE M25x2 200bars	10	9105	AXE DE CONSERVATION
2		CORPS MONO 1 SORTIE M25x2 230bars	11	9106	BAGUE ANTI-EXTRUSION
3	9001	ECROU DE VOLANT	12	8120	JOINT TORIQUE (7.5x2)
4	9002	RESSORT DE VOLANT	13	9018	POINTEAU DE CONSERVATION
5	6999	VOLANT DE CONSERVATION NITROX	14	8144	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
6	7022	RONDELLE NYLON	15	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
7	9108	VIS DE RETENUE	16	8144	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
8	8127	JOINT TORIQUE (12.7x2.62)	17	8123	JOINT TORIQUE (24.6x3.6)
9	7006	BAGUE TEFLON	18	7016	TUBE PLONGEUR

Le Démontage



—	Les Joints toriques
—	Le Schéma technique
—	Le Démontage
—	Le Montage
—	Informations techniques
—	Le Kit d'entretien

ATTENTION: il est fortement conseillé de prendre des dispositions particulières pour l'entretien d'une robinetterie NITROX:

- * travailler dans un lieu propre et préparé spécialement pour l'utilisation du NITROX
 - * utiliser des outils nettoyés avec un solvant adapté à l'utilisation du NITROX (solvant non gras)
 - * utiliser une graisse spéciale NITROX type graisse KRYTOX réf.8131
 - * pour une utilisation des robinetteries NITROX en toute sécurité n'employer que des mélanges suroxygénés jusqu'à 50% d'oxygène maximum.
- La procédure d'entretien d'une robinetterie NITROX est la même que celle d'une robinetterie normale.
Lors du réglage d'une robinetterie il faut utiliser un gaz adapté à l'utilisation du NITROX et non pollué d'agent gras.

- 1.** Retirer le joint torique (17) et dévisser le tube plongeur (18) du corps du robinet
- 2.** A l'aide d'un tournevis à bout plate dont l'extrémité est fendue, dévisser l'écrou de volant (3) puis retirer le ressort (4), le volant de conservation (5), et la rondelle (6).
- 3.** Ensuite immobiliser le robinet dans un étau dont les mors sont protégés, et dévisser la vis de retenue (7) avec une clé plate de 25. Retirer le joint torique (8) de la vis de retenue (7).
- 4.** Sortir l'axe de conservation (10) de la vis de retenue et retirer le pointeau de conservation (13) du corps du robinet de conservation. Sortir la bague teflon (9) de la vis de retenue (7) et retirer le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (11) de l'axe de conservation (10).
- 5.** Avec une clé six pans de 8 dévisser et retirer l'adaptateur DIN-Etrier (15) du corps du robinet. Enlever les joints torique (14) et (16) de l'adaptateur DIN-Etrier (15).
- 6.** Le démontage complet est maintenant réalisé. Procéder à une inspection minutieuse de toutes les pièces et les nettoyer (voir informations techniques).

Le Montage

NOTA : Il existe un kit d'entretien pour le robinet NITROX mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

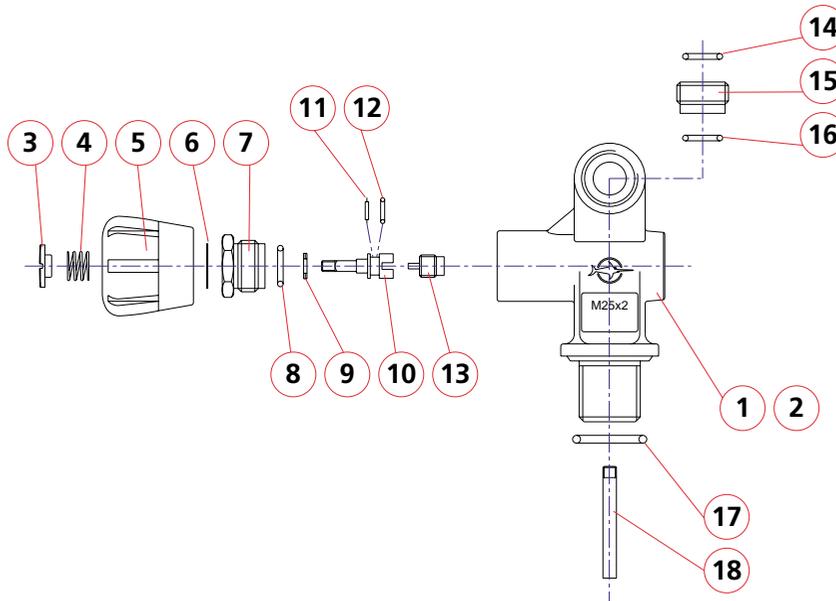
Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Nettoyer les pièces de la robinetterie avec un solvant non gras adapté à l'utilisation du NITROX, et bien les sécher avant remontage de la robinetterie .

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse adaptée au NITROX avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet NITROX mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

1. Monter le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (1) sur l'axe de conservation (10). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague teflon (9) sur l'axe de conservation (10).
2. Graisser le filetage du pointeau de conservation (13) et le visser, en s'aidant de l'axe de conservation (10), sur le corps du robinet (1) (2). Visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5).
3. Positionner le joint torique (8) sur la vis de retenue (7), mettre quelques gouttes de freinfillet normal sur les filets de la vis de retenue, et la visser sur le corps du robinet en maintenant fixe l'axe de conservation (10) et en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
4. Graisser le dessus de la vis de retenue (7) puis positionner la rondelle (6), le volant de conservation (5), et le ressort de volant (4). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (3).
5. Mettre en place les joints toriques (14) et (16) sur l'adaptateur DIN-Etrier (15) et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
6. Visser et serrer à fond le tube plongeur (18). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (17).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 1 sortie M25x2, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

* Nettoyer les pièces du détendeur avec un solvant non gras adapté à l'utilisation du NITROX, et bien les sécher avant remontage du détendeur.

INSPECTION :

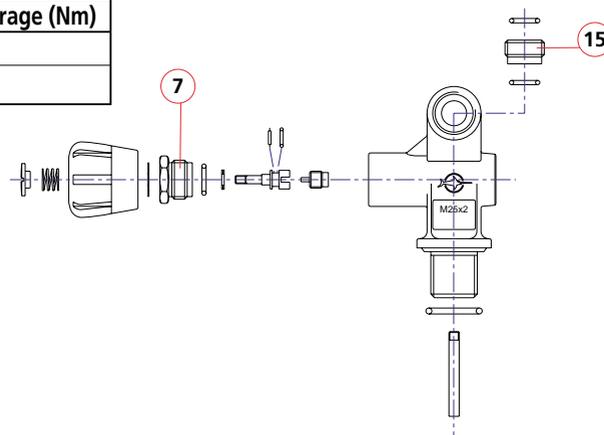
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

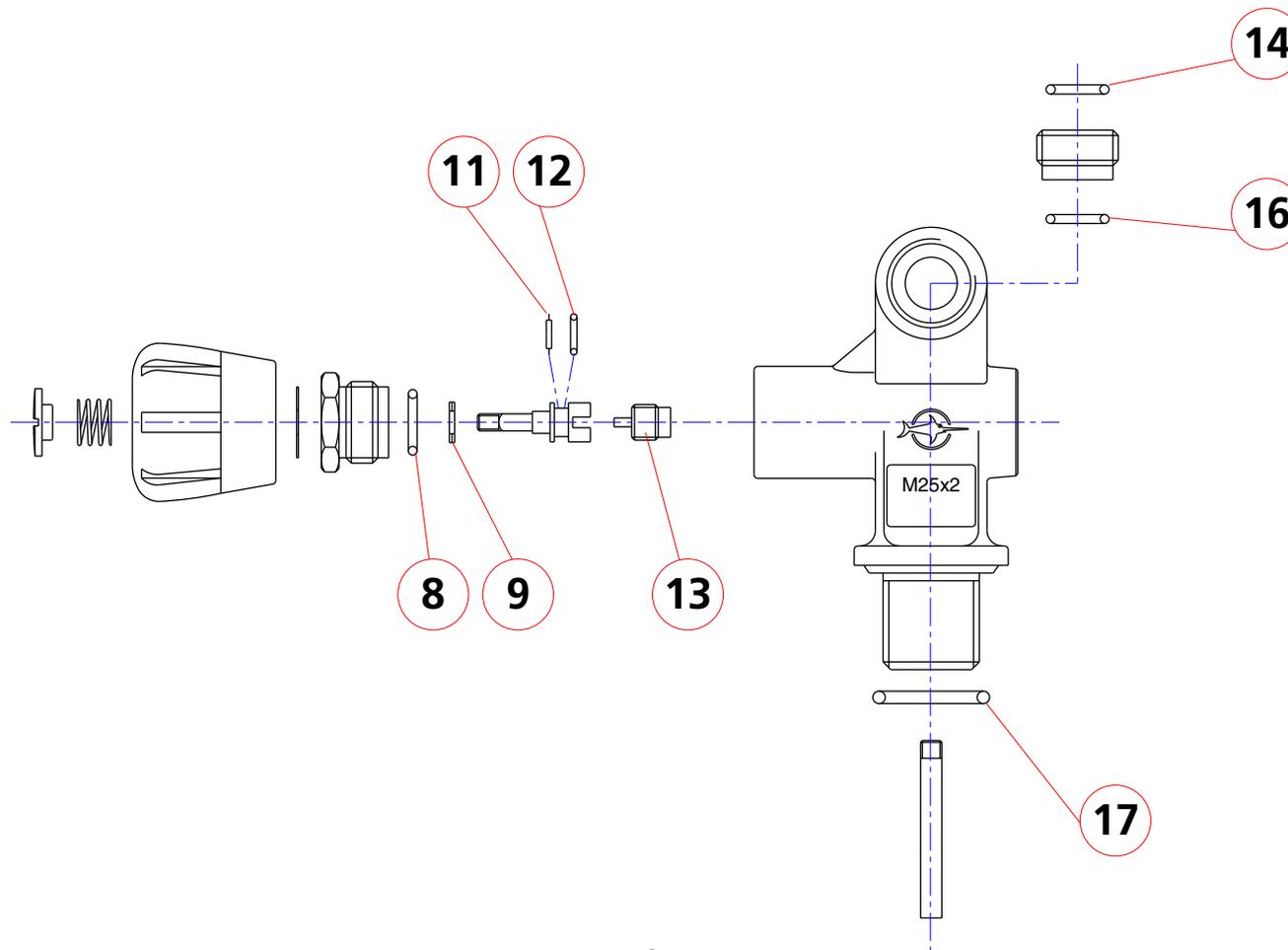
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
7	9108	Vis de retenue	40
15	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Montage
- Le Remontage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Le Kit d'entretien

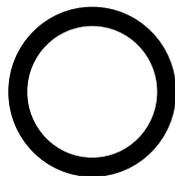


KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO NITROX 1 SORTIE M25x2 RÉF : 17853

Repère	Référence	Qté	Désignation
8	8127	1	JOINT TORIQUE (12.7x2.62)
9	7006	1	BAGUE TEFLON
11	9106	1	BAGUE ANTI-EXTRUSION
12	8120	1	JOINT TORIQUE (7.5x2)
13	9108	1	POINTEAU DE CONSERVATION
14	8144	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
16	8144	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
17	8123	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6)

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Les Joints Toriques



Référence : 8123
(24,60 x 3,60 mm) 90 Sh EPDM



Référence : 8127
(12,7 x 2,62 mm) 90 Sh EPDM



Référence : 8144
(12,10 x 2,7 mm) 90 Sh EPDM



Référence : 8120
(7,5 x 2 mm) 90 Sh EPDM

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité (très important pour l'utilisation du NITROX).

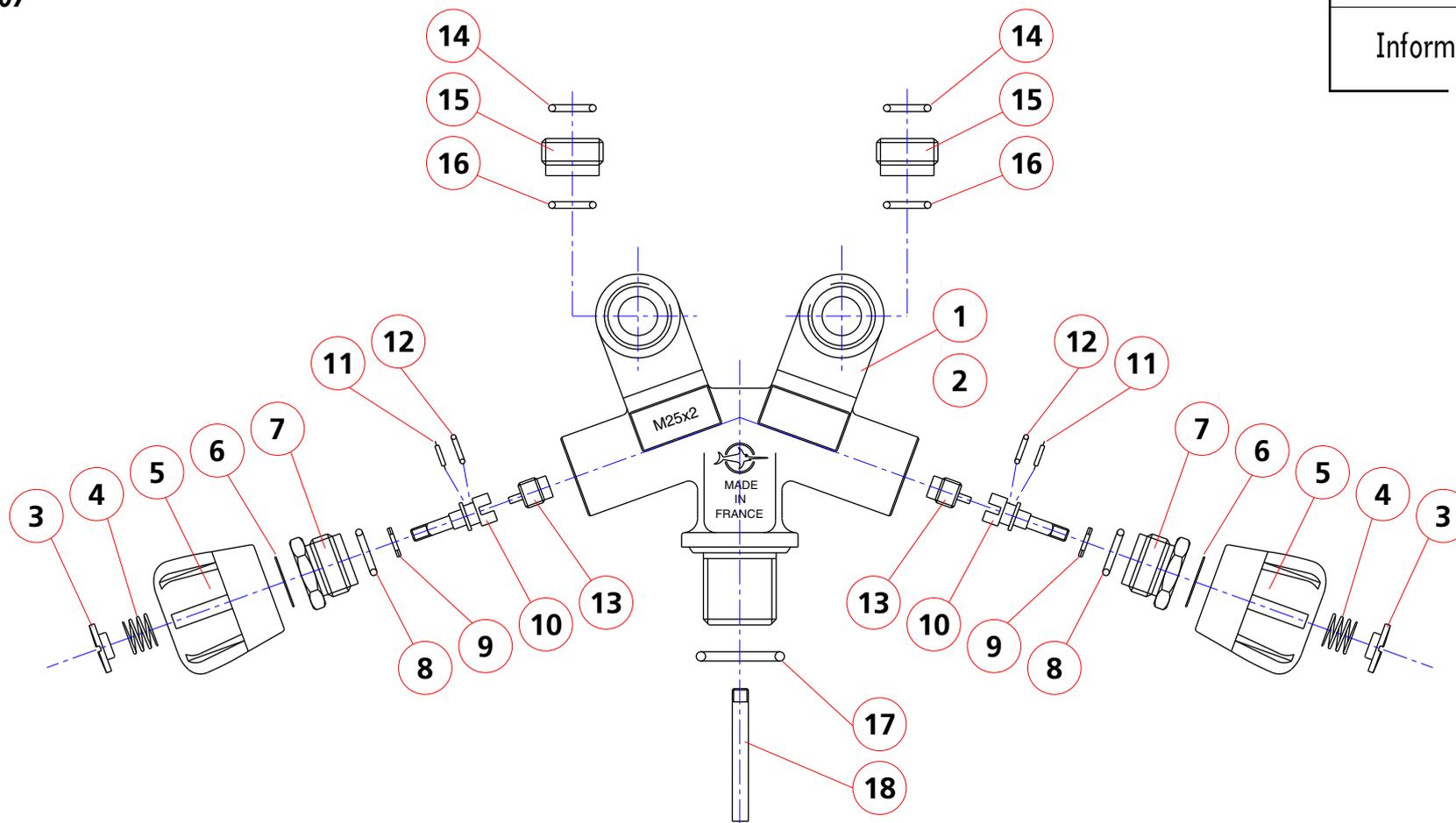
Qualité : E.P.D.M.

Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 90 shore A

NOTA IMPORTANT : - Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
 - Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
 - Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse compatible à l'utilisation du NITROX.
 - Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET NITROX MONO 2 SORTIES
M25x2 230bars
Référence : 17607

Le Schéma Technique

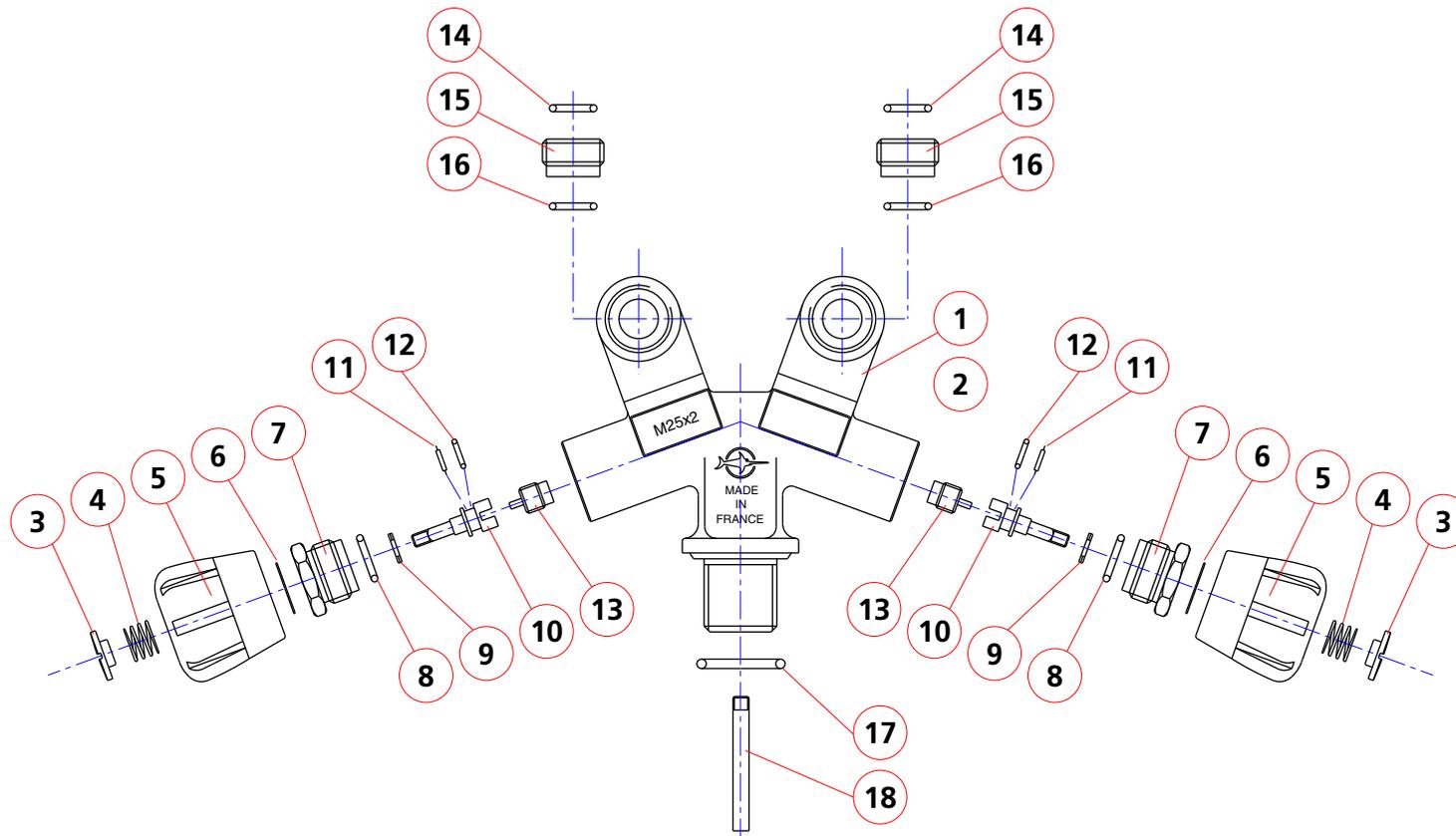


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1		CORPS MONO 2 SORTIES M25x2 200bars	10	9105	AXE DE CONSERVATION
2		CORPS MONO 2 SORTIES M25x2 230bars	11	9106	BAGUE ANTI-EXTRUSION
3	9001	ECROU DE VOLANT	12	8120	JOINT TORIQUE (7.5x2)
4	9002	RESSORT DE VOLANT	13	9018	POINTEAU DE CONSERVATION
5	6999	VOLANT DE CONSERVATION NITROX	14	8144	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
6	7022	RONDELLE NYLON	15	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
7	9108	VIS DE RETENUE	16	8144	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
8	8127	JOINT TORIQUE (12.7x2.62)	17	8123	JOINT TORIQUE (24.6x3.6)
9	7006	BAGUE TEFLON	18	7016	TUBE PLONGEUR

Le Démontage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

ATTENTION: il est fortement conseillé de prendre des dispositions particulières pour l'entretien d'une robinetterie NITROX:

- * travailler dans un lieu propre et préparé spécialement pour l'utilisation du NITROX
 - * utiliser des outils nettoyés avec un solvant adapté à l'utilisation du NITROX (solvant non gras)
 - * utiliser une graisse spéciale NITROX type graisse KRYTOX réf.8131
 - * pour une utilisation des robinetteries NITROX en toute sécurité n'employer que des mélanges suroxygénés jusqu'à 50% d'oxygène maximum.
- La procédure d'entretien d'une robinetterie NITROX est la même que celle d'une robinetterie normale.
- Lors du réglage d'une robinetterie il faut utiliser un gaz adapté à l'utilisation du NITROX et non pollué d'agent gras.

1. Retirer le joint torique (17) et dévisser le tube plongeur (18) du corps du robinet
2. A l'aide d'un tournevis à bout plate dont l'extrémité est fendue, dévisser l'écrou de volant (3) puis retirer le ressort (4), le volant de conservation (5), et la rondelle (6).
3. Ensuite immobiliser le robinet dans un étau dont les mors sont protégés, et dévisser la vis de retenue (7) avec une clé plate de 25. Retirer le joint torique (8) de la vis de retenue (7).
4. Sortir l'axe de conservation (10) de la vis de retenue et retirer le pointeau de conservation (13) du corps du robinet. de conservation. Sortir la bague teflon (9) de la vis de retenue (7) et retirer le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (11) de l'axe de conservation (10).
5. Avec une clé six pans de 8 dévisser et retirer l'adaptateur DIN-Etrier (15) du corps du robinet. Enlever les joints torique (14) et (16) de l'adaptateur DIN-Etrier (15).
6. Effectuer à nouveau les opérations de démontage 1 à 5 sur la deuxième sortie du robinet.
7. Le démontage complet est maintenant réalisé. Procéder à une inspection minutieuse de toutes les pièces et les nettoyer (voir informations techniques).

Le Montage

NOTA : Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 2 sorties M25x2 (voir informations techniques).

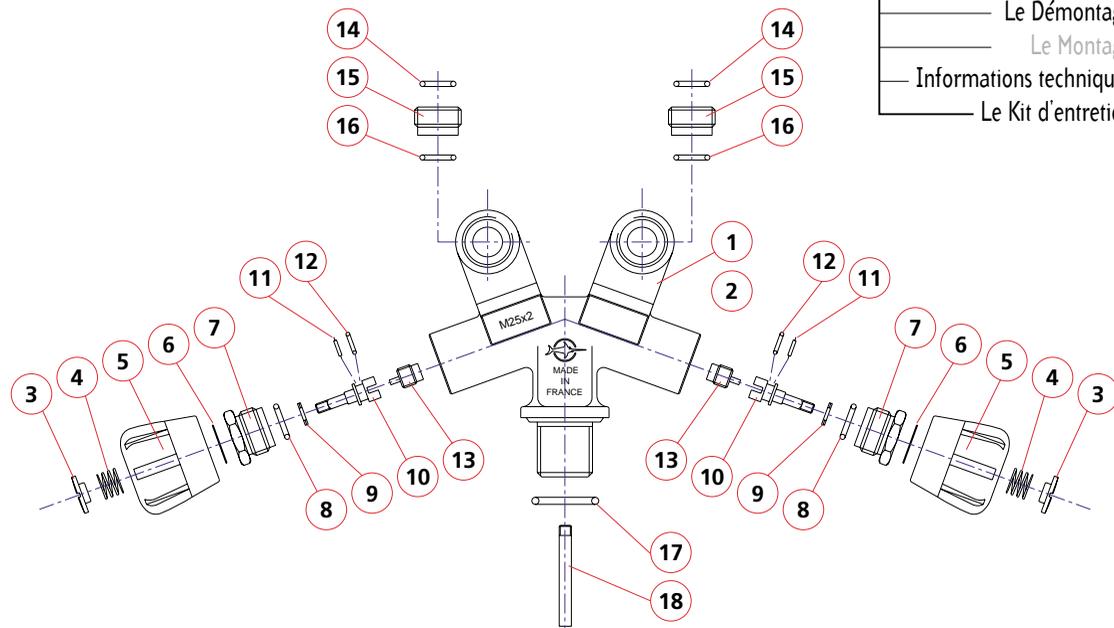
Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Nettoyer les pièces de la robinetterie avec un solvant non gras adapté à l'utilisation du NITROX, et bien les sécher avant remontage de la robinetterie.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse adaptée au NITROX avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet NITROX mono 2 sorties M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet NITROX mono 2 sorties M25x2 (voir informations techniques).



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

1. Monter le joint torique (12) et la bague anti-extrusion (1) sur l'axe de conservation (10). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague teflon (9) sur l'axe de conservation (10).

2. Graisser le filetage du pointeau de conservation (13) et le visser, en s'aidant de l'axe de conservation (10), sur le corps du robinet (1) (2). Visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5).

3. Positionner le joint torique (8) sur la vis de retenue (7), mettre quelques gouttes de freinfillet normal sur les filets de la vis de retenue, et la visser sur le corps du robinet en maintenant fixe l'axe de conservation (10) et en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).

4. Graisser le dessus de la vis de retenue (7) puis positionner la rondelle (6), le volant de conservation (5), et le ressort de volant (4). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (3).

5. Mettre en place les joints toriques (14) et (16) sur l'adaptateur DIN-Etrier (15) et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).

6. Effectuer à nouveau les opérations de remontage 1 à 5 sur la deuxième sortie du robinet.

7. Visser et serrer à fond le tube plongeur (18). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (17).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet NITROX mono 2 sorties M25x2, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

* Nettoyer les pièces du détendeur avec un solvant non gras adapté à l'utilisation du NITROX, et bien les sécher avant remontage du détendeur.

INSPECTION :

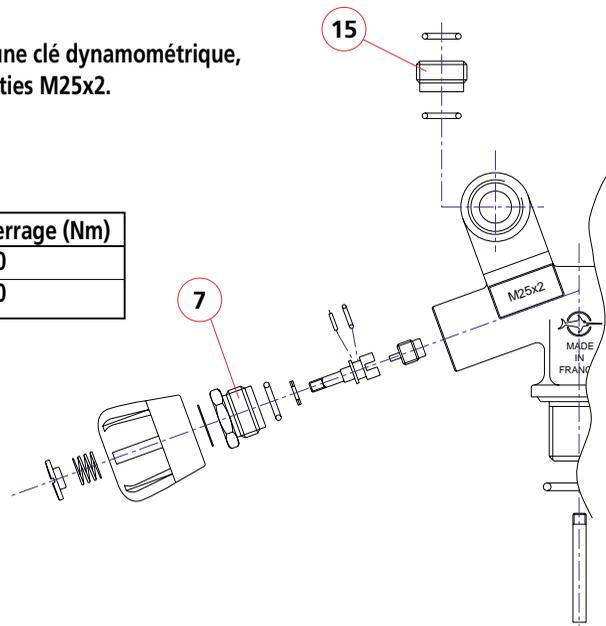
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet NITROX mono 2 sorties M25x2.

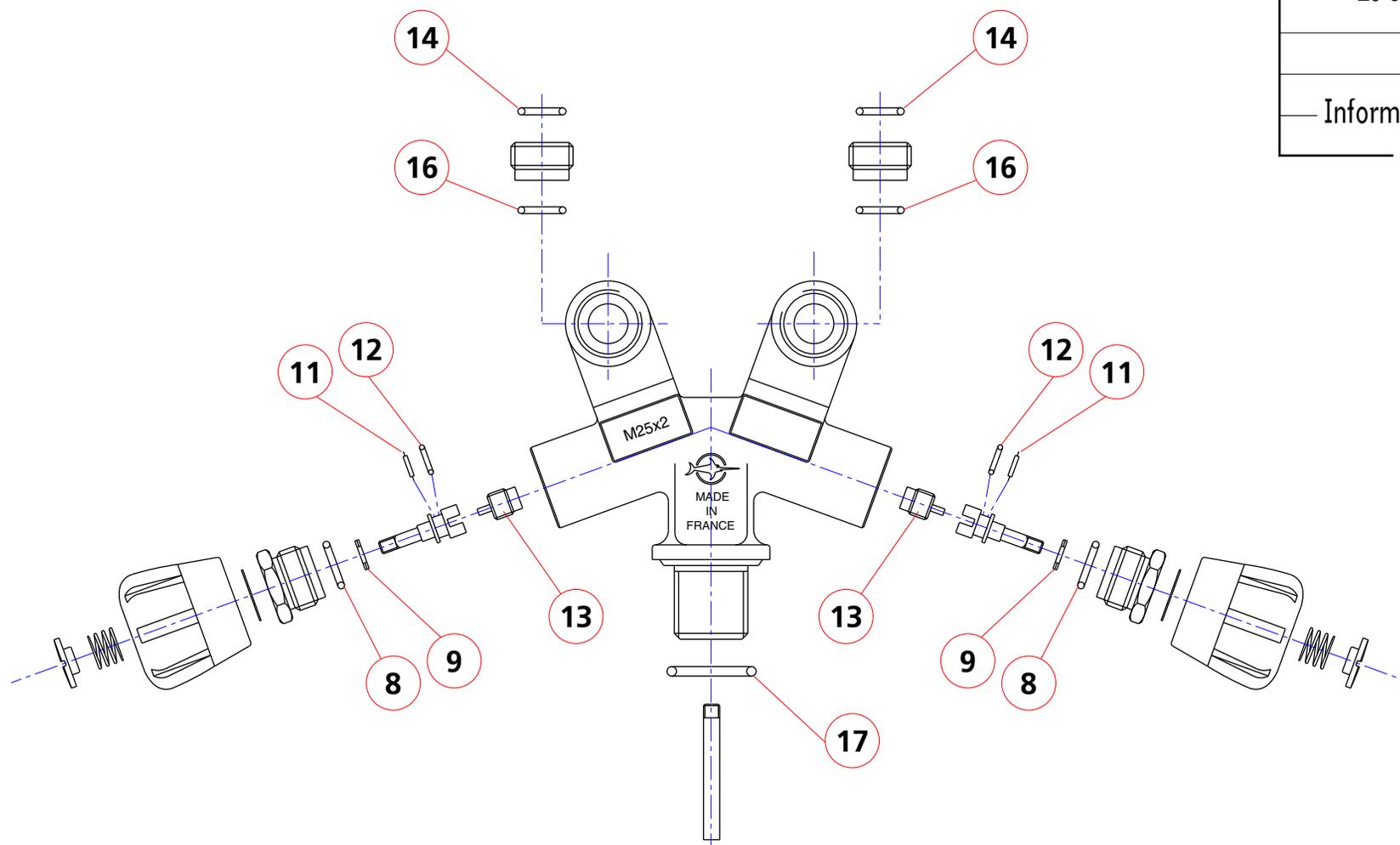
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
7	9108	Vis de retenue	40
15	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Le Kit d'entretien

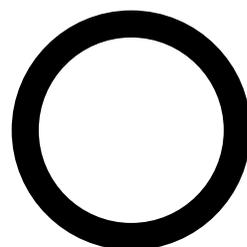


- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE MONO NITROX 2 SORTIES M25x2

Repère	Référence	Qté	Désignation
8	8127	2	JOINT TORIQUE (12.7x2.62)
9	7006	2	BAGUE TEFLON
11	9106	2	BAGUE ANTI-EXTRUSION
12	8120	2	JOINT TORIQUE (7.5x2)
13	9108	2	POINTEAU DE CONSERVATION
14	8144	2	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
16	8144	2	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
17	8123	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6)

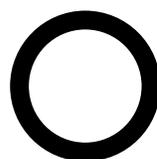
Les Joints Toriques



Référence : 8123
(24,60 x 3,60 mm) 80 Sh



Référence : 8144
(12,1 x 2,7 mm) 90 Sh



Référence : 9117
(15,0 x 2,5 mm) 80 Sh



Référence : 8125
(6,75 x 1,78 mm) 80 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité (très important pour l'utilisation au Nitrox).

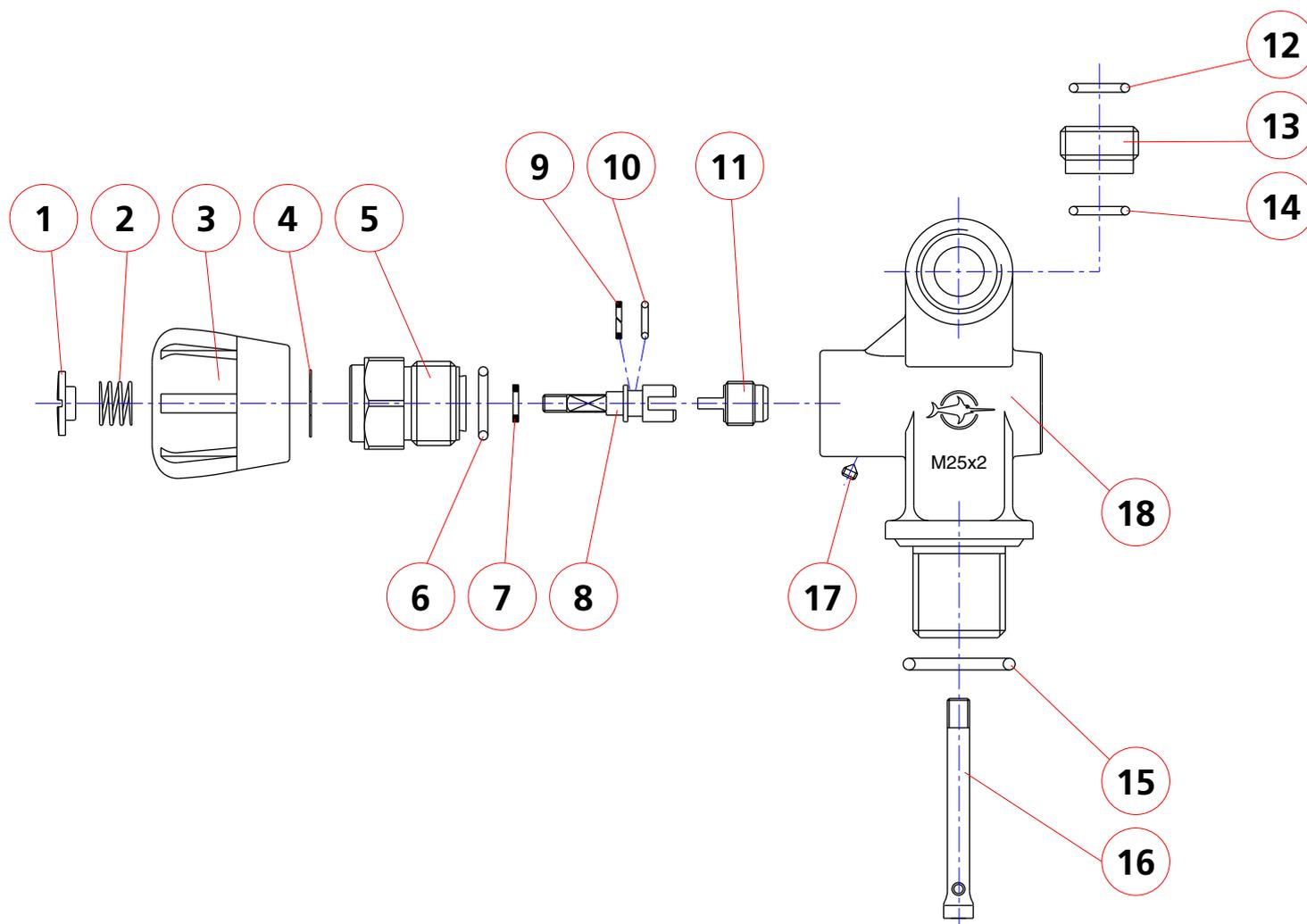
Qualité : E.P.D.M.

Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 80 et 90 shore A
Utilisation en haute pression avec bague anti-extrusion : 70 shore A

NOTA IMPORTANT : - Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse compatible avec l'utilisation du NITROX.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET NITROX MONO 1 SORTIE
M25x2 230bars
Référence : 17612

Le Schéma Technique



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1	9001	ÉCROU DE VOLANT	10	8125	JOINT TORIQUE (6.75x1.78)
2	9002	RESSORT DE VOLANT	11	200053	POINTEAU DE CONSERVATION
3	6999	VOLANT DE CONSERVATION NITROX	12	8144	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
4	7022	RONDELLE	13	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
5	9118	CORPS MODULE DE CONSERVATION	14	8144	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
6	9117	JOINT TORIQUE (15x2.5)	15	8123	JOINT TORIQUE (24.6x3.6)
7	7106	BAGUE	16	7016	TUBE PLONGEUR
8	9125	AXE DE CONSERVATION	17	9152	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4
9	9116	BAGUE ANTI-EXTRUSION	18	9154	CORPS MONO 1 SORTIE M25x2 230BARS

NOTA : Il existe un kit d'entretien pour le robinet NITROX mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

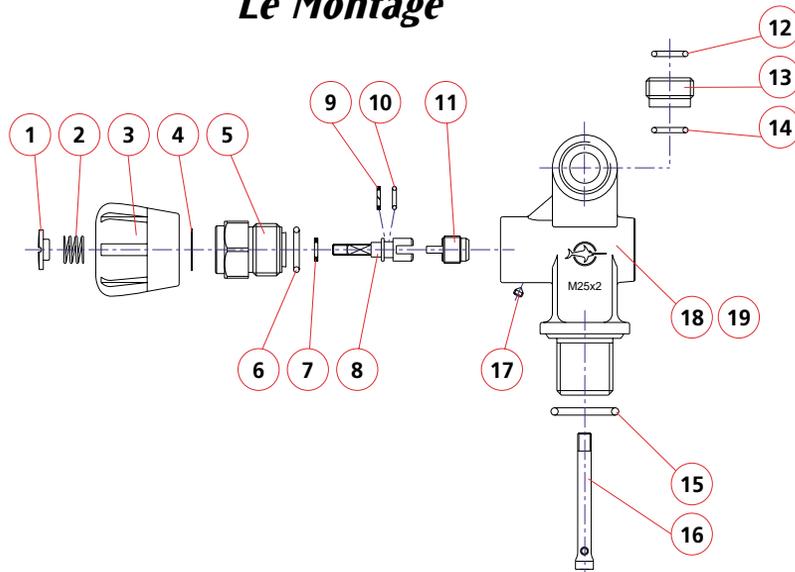
* Nettoyer les pièces de la robinetterie avec un solvant non gras adapté à l'utilisation du NITROX, et bien les sécher avant remontage de la robinetterie.

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse adaptée au NITROX avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet NITROX mono 1 sortie M25x2 (voir informations techniques).

Le Montage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

1. Monter le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) sur l'axe de conservation (8). Attention positionner le joint torique dans la gorge coté "fente tournevis". Mettre la bague (7) sur l'axe de conservation (8).

2. Bien graisser l'intérieur du corps module de conservation (5), et insérer l'axe de conservation dans le corps module de conservation en le poussant au fond.

3. Graisser le filetage du pointeau de conservation (11) et le positionner sur la "fente tournevis" de l'axe de conservation (8). En tournant l'axe de conservation (8) visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5). Le pointeau de conservation (11) doit affleurer le corps module de conservation (5). Terminer le montage du module de conservation en mettant en place le joint torique (6) sur le corps module de conservation (5).

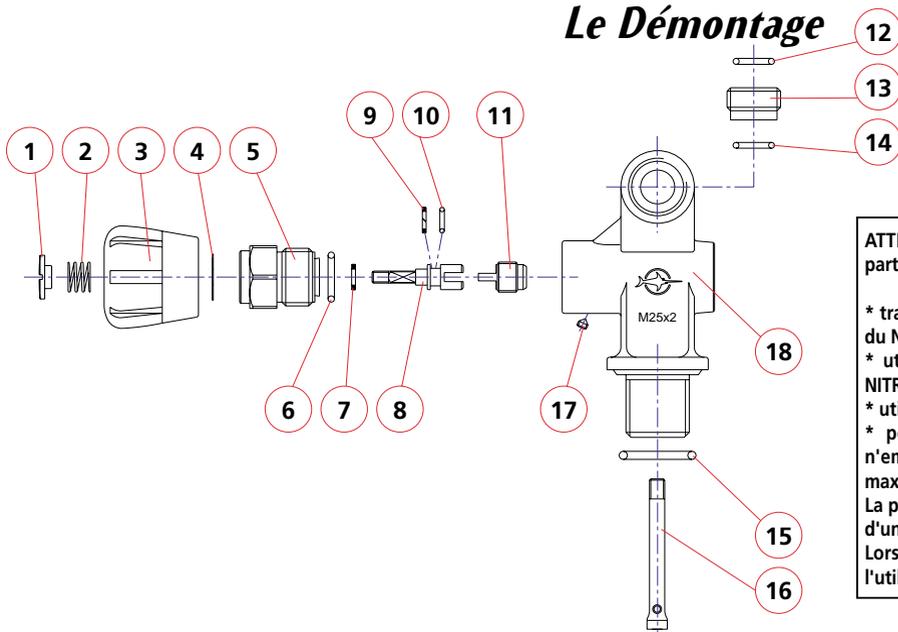
4. Visser le corps module de conservation (5) sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques). Retourner le robinet et visser la vis (17) à l'aide d'une clé six pans de 2. Serrer et bloquer la vis (17) avec du freinfil faible type LOCTITE 222.

5. Graisser le dessus du corps module de conservation (5) puis positionner la rondelle (4), le volant de conservation (3), et le ressort de volant (2). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (1).

6. Mettre en place les joints toriques (12) et (13) sur l'adaptateur DIN-Etrier et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).

7. Visser et serrer à fond le tube plongeur (16). Terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (15).

Le Démontage



— Les Joints toriques

— Le Schéma technique

— Le Démontage

— Le Montage

— Informations techniques

— Le Kit d'entretien

ATTENTION: il est fortement conseillé de prendre des dispositions particulières pour l'entretien d'une robinetterie NITROX:

* travailler dans un lieu propre et préparé spécialement pour l'utilisation du NITROX

* utiliser des outils nettoyés avec un solvant adapté à l'utilisation du NITROX (solvant non gras)

* utiliser une graisse spéciale NITROX type graisse KRYTOX réf.8131

* pour une utilisation des robinetteries NITROX en toute sécurité n'employer que des mélanges suroxygénés jusqu'à 50% d'oxygène maximum.

La procédure d'entretien d'une robinetterie NITROX est la même que celle d'une robinetterie normale.

Lors du réglage d'une robinetterie il faut utiliser un gaz adapté à l'utilisation du NITROX et non pollué d'agent gras.

1. Retirer le joint torique (15) et dévisser le tube plongeur (16) du corps du robinet

2. A l'aide d'une clé six pans de 2 dévisser et retirer la vis (17). Puis avec un tournevis à bout plate dont l'extrémité est fendue, dévisser l'écrou de volant (1) puis retirer le ressort (2), le volant de conservation (3), et la rondelle (4).

3. Ensuite immobiliser le robinet dans un étau dont les mors sont protégés, et dévisser le corps module de conservation (5) avec une clé plate de 25. Retirer le joint torique (6) du corps module de conservation (5).

4. En tournant l'axe de conservation (8) dévisser et retirer le pointeau de conservation (11) du corps module de conservation (5). Ensuite retirer l'axe de conservation (8) en le poussant vers l'extérieur du corps module de conservation (5) et ôter la bague (7). Enlever le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) de l'axe de conservation (8).

5. Avec une clé six pans de 8 dévisser et retirer l'adaptateur DIN-Etrier (13) du corps du robinet. Enlever les joints torique (12) et (14) de l'adaptateur DIN-Etrier (13).

6. Le démontage complet est maintenant réalisé. Procéder à une inspection minutieuse de toutes les pièces et les nettoyer (voir informations techniques).

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet mono 1 sortie M25x2, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

* Nettoyer les pièces du détendeur avec un solvant non gras adapté à l'utilisation du NITROX, et bien les sécher avant remontage du détendeur.

INSPECTION :

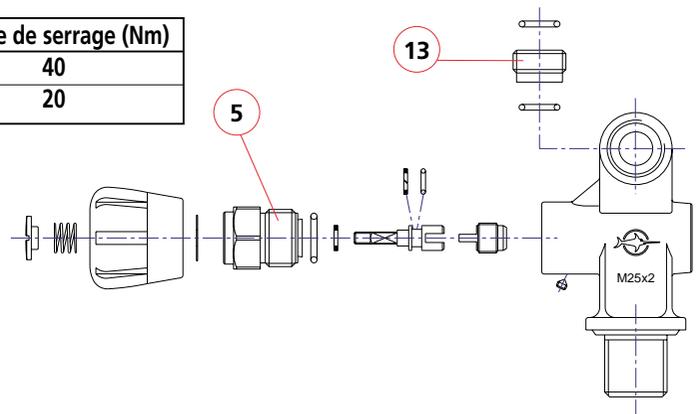
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet mono 1 sortie M25x2.

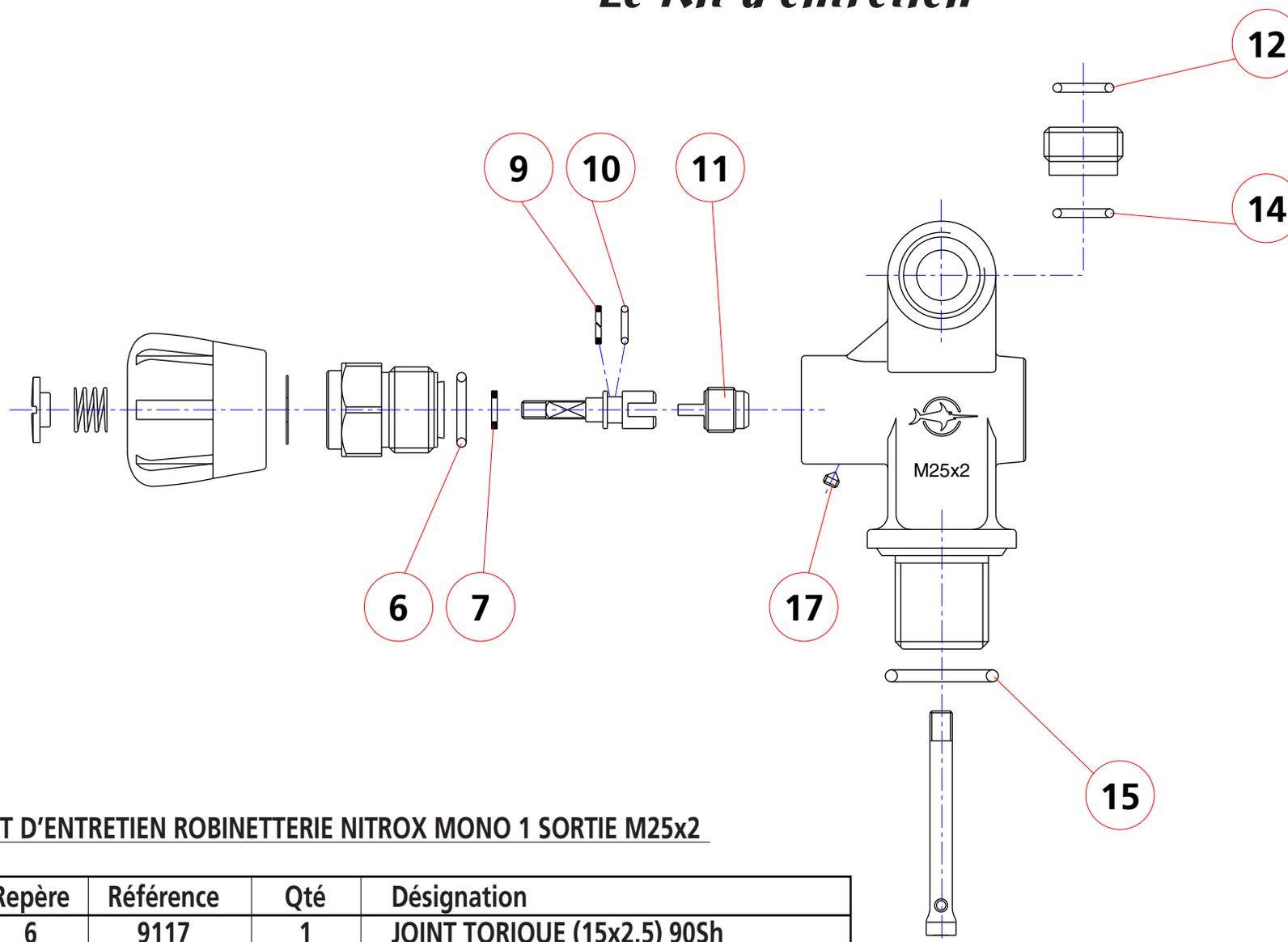
Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
5	9118	Corps module de conservation	40
13	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Montage
- Le Remontage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

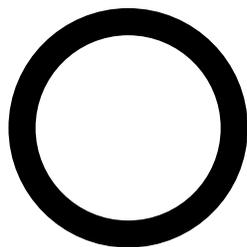
Le Kit d'entretien



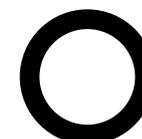
KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE NITROX MONO 1 SORTIE M25x2

Repère	Référence	Qté	Désignation
6	9117	1	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh
7	7106	1	BAGUE
9	9116	1	BAGUE ANTI-EXTRUSION
10	8125	1	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 90Sh
11	200053	1	POINTEAU DE CONSERVATION
12	8144	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
14	8144	1	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
15	8123	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
17	9152	1	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4

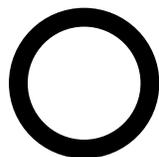
Les Joints Toriques



Référence : 8123
(24,60 x 3,60 mm) 80 Sh



Référence : 8144
(12,1 x 2,7 mm) 90 Sh



Référence : 9117
(15,0 x 2,5 mm) 80 Sh



Référence : 8125
(6,75 x 1,78 mm) 80 Sh

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Pour votre sécurité et le bon fonctionnement de votre robinetterie, il est impératif d'utiliser des joints toriques rigoureusement conformes en dimensions, dureté et qualité (très important pour l'utilisation du NITROX).

Qualité : E.P.D.M.

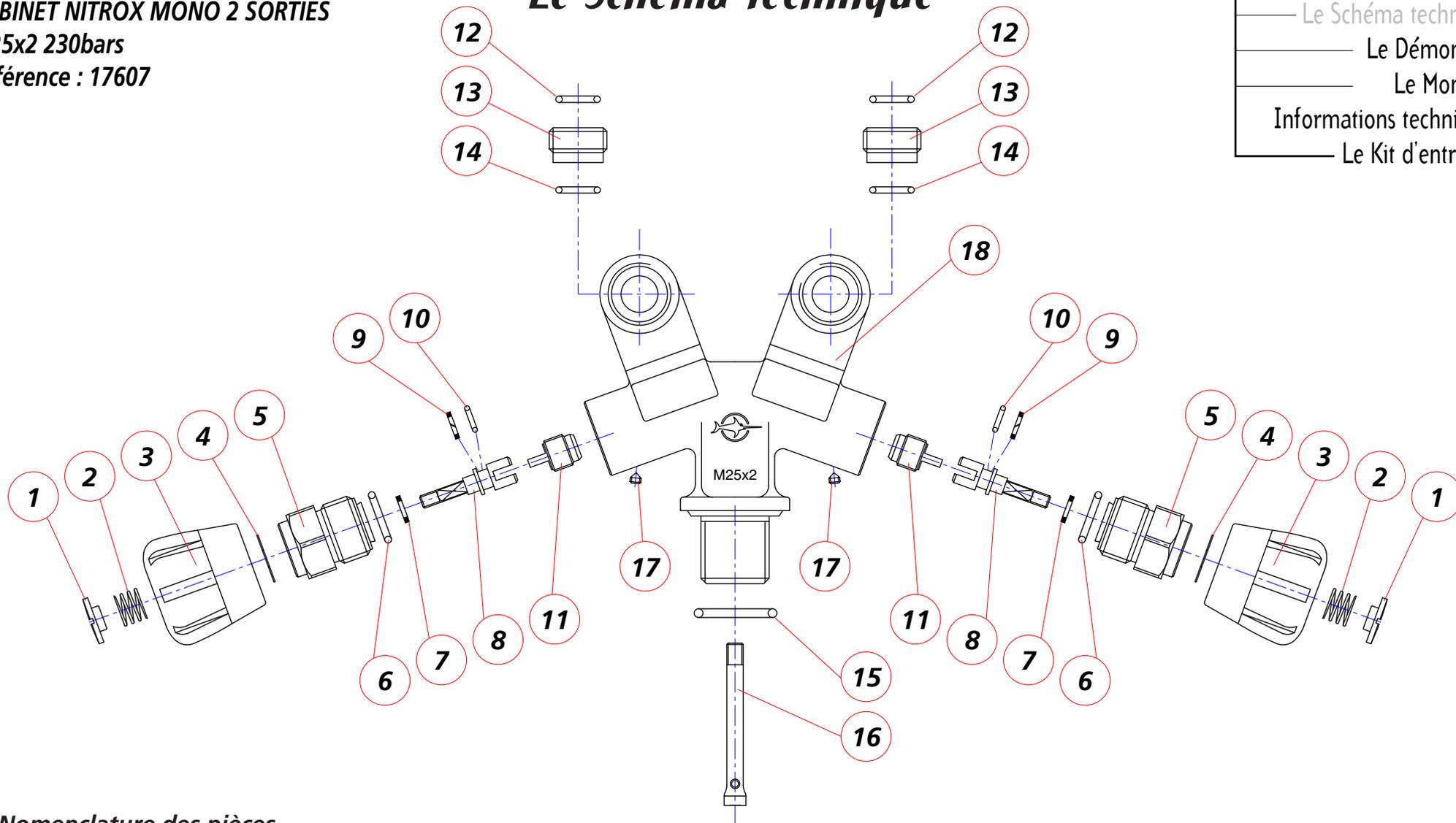
Dureté : Utilisation en haute pression (jusqu'à 300 b.) : 80 à 90 shore A
Utilisation en haute pression avec bague anti-extrusion : 70 shore A

NOTA IMPORTANT :

- Ne jamais réutiliser un joint usagé ou abîmé.
- Ne jamais utiliser d'outil pointu ou coupant pour retirer un joint.
- Graisser les joints toriques sans excès avec de la graisse compatible à l'utilisation du NITROX.
- Prendre garde à ne pas abîmer les joints lors du remontage (filetage, bord tranchant, ...).

ROBINET NITROX MONO 2 SORTIES
M25x2 230bars
Référence : 17607

Le Schéma Technique

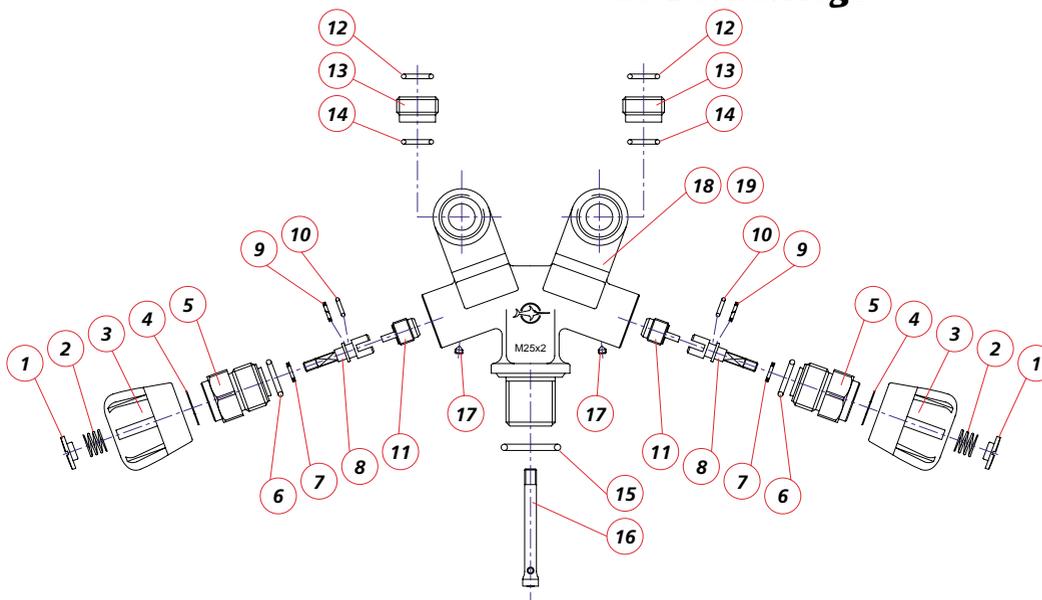


- Les Joints toriques
- - - Le Schéma technique
- Le Démontage
- +— Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Nomenclature des pièces

Repère	Référence	Désignation	Repère	Référence	Désignation
1	9001	ÉCROU DE VOLANT	10	8125	JOINT TORIQUE (6.75x1.78)
2	9002	RESSORT DE VOLANT	11	200053	POINTEAU DE CONSERVATION
3	6999	VOLANT DE CONSERVATION NITROX	12	8144	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
4	7022	RONDELLE	13	9208	ADAPTATEUR DIN-ETRIER
5	9118	CORPS MODULE DE CONSERVATION	14	8144	JOINT TORIQUE (12.1x2.7)
6	9117	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh	15	8123	JOINT TORIQUE (24.6x3.6)
7	7106	BAGUE	16	7016	TUBE PLONGEUR
8	9125	AXE DE CONSERVATION	17	9152	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4
9	9116	BAGUE ANTI-EXTRUSION	18	9153	CORPS MONO 2 SORTIES M25x2 230BARS

Le Démontage



- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

ATTENTION: il est fortement conseillé de prendre des dispositions particulières pour l'entretien d'une robinetterie NITROX:

* travailler dans un lieu propre et préparé spécialement pour l'utilisation du NITROX

* utiliser des outils nettoyés avec un solvant adapté à l'utilisation du NITROX (solvant non gras)

* utiliser une graisse spéciale NITROX type graisse KRYTOX réf.8131

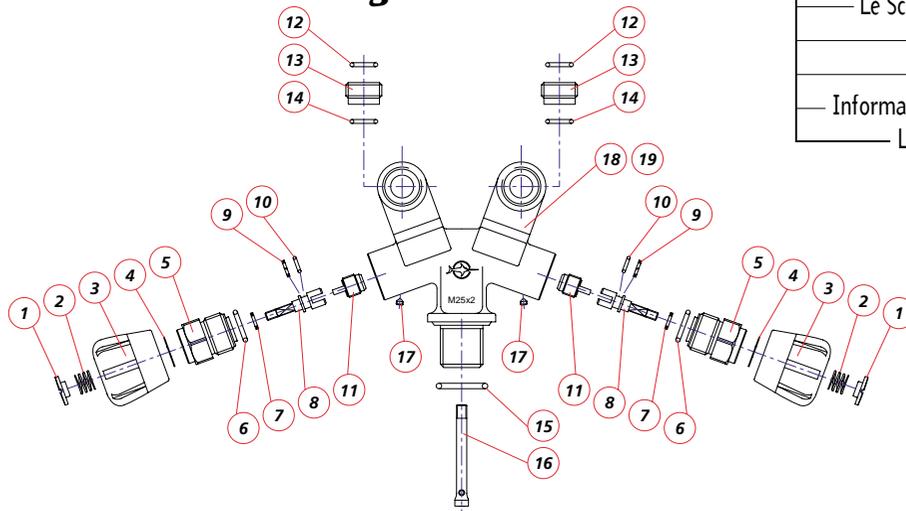
* pour une utilisation des robinetteries NITROX en toute sécurité n'employer que des mélanges suroxygénés jusqu'à 50% d'oxygène maximum. La procédure d'entretien d'une robinetterie NITROX est la même que celle d'une robinetterie normale.

Lors du réglage d'une robinetterie il faut utiliser un gaz adapté à l'utilisation du NITROX et non pollué d'agent gras.

1. Retirer le joint torique (15) et dévisser le tube plongeur (16) du corps du robinet.
2. A l'aide d'une clé six pans de 2 dévisser et retirer la vis (17). Puis avec un tournevis à bout plate dont l'extrémité est fendue, dévisser l'écrou de volant (1) et retirer le ressort (2), le volant de conservation (3), et la rondelle (4).
3. Ensuite immobiliser le robinet dans un étau dont les mors sont protégés, et dévisser complètement le corps module de conservation (5) avec une clé plate de 25. Retirer le joint torique (6) du corps module de conservation (5).
4. En tournant l'axe de conservation (8) dévisser et retirer le pointeau de conservation (11) du corps module de conservation (5). Ensuite retirer l'axe de conservation (8) en le poussant vers l'extérieur du corps module de conservation (5) et ôter la bague (7). Enlever le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) de l'axe de conservation (8).
5. Avec une clé six pans de 8 dévisser et retirer l'adaptateur DIN-Etrier (13) du corps du robinet. Enlever les joints torique (12) et (14) de l'adaptateur DIN-Etrier (13).
6. Effectuer à nouveau les opérations 2 à 4 pour la 2ème sortie du robinet.
7. Le démontage complet est maintenant réalisé. Procéder à une inspection minutieuse de toutes les pièces et les nettoyer (voir informations techniques).

—	Les Joints toriques
—	Le Schéma technique
—	Le Démontage
—	Le Montage
—	Informations techniques
—	Le Kit d'entretien

Le Montage



NOTA : Il existe un kit d'entretien pour le robinet mono 2 sorties M25x2 (voir informations techniques).

Procédure à respecter lors du remontage du robinet.

* Nettoyer les pièces de la robinetterie avec un solvant non gras adapté à l'utilisation du NITROX, et bien les sécher avant remontage de la robinetterie

* Prendre soin d'enduire tous les joints toriques avec une légère couche de graisse adaptée au NITROX avant remontage.

* Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce devant être vissée lors du remontage du robinet NITROX mono 2 sorties M25x2.

Respecter ces couples de serrage permet d'assurer un montage parfait du robinet NITROX mono 2 sorties M25x2 (voir informations techniques).

1. Monter le joint torique (10) et la bague anti-extrusion (9) sur l'axe de conservation (8). Attention positionner le joint torique coté "fente tournevis". Mettre la bague (7) sur l'axe de conservation (8).
2. Bien graisser l'intérieur du corps module de conservation (5), et insérer l'axe de conservation dans le corps module de conservation en le poussant au fond.
3. Graisser le filetage du pointeau de conservation (11) et le positionner sur la fente de l'axe de conservation (8). En tournant l'axe de conservation (8) visser à fond le pointeau de conservation (11) à l'intérieur du corps module de conservation (5). Le pointeau de conservation (11) doit affleurer le corps module de conservation (5). Terminer le montage du module de conservation en mettant en place le joint torique (6) sur le corps module de conservation (5).
4. Visser le corps module de conservation (5) sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques). Retourner le robinet et visser la vis (17) à l'aide d'une clé six pans de 2. Serrer et bloquer la vis (17) avec du freinfillet faible type LOCTITE_222.
5. Graisser le dessus du corps module de conservation (5) puis positionner la rondelle (4), le volant de conservation (3), et le ressort de volant (2). Visser et serrer à fond l'écrou de volant (1).
6. Mettre en place les joints toriques (12) et (13) sur l'adaptateur DIN-Etrier et le visser sur le corps du robinet en assurant le couple de serrage préconisé (voir informations techniques).
7. Effectuer à nouveau les opérations 1 à 5 pour la 2ème sortie du robinet.
8. Visser et serrer à fond le tube plongeur (16), et terminer le remontage du robinet en mettant en place le joint torique (15).

- Les Joints toriques
- Le Schéma technique
- Le Démontage
- Le Montage
- Informations techniques
- Le Kit d'entretien

Informations Techniques

NETTOYAGE :

Après avoir procédé au démontage complet du robinet NITROX mono 2 sorties M25x2, nettoyer minutieusement les pièces devant être réutilisées.

* Nettoyer les pièces du détendeur avec un solvant non gras adapté à l'utilisation du NITROX, et bien les sécher avant remontage du détendeur.

INSPECTION :

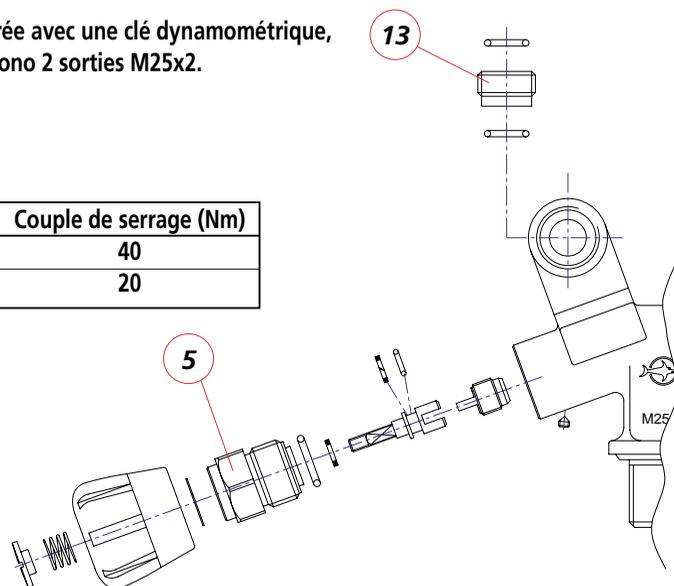
Après nettoyage, inspecter l'ensemble des pièces avec une loupe et écarter celles qui présentent des défauts.

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISES :

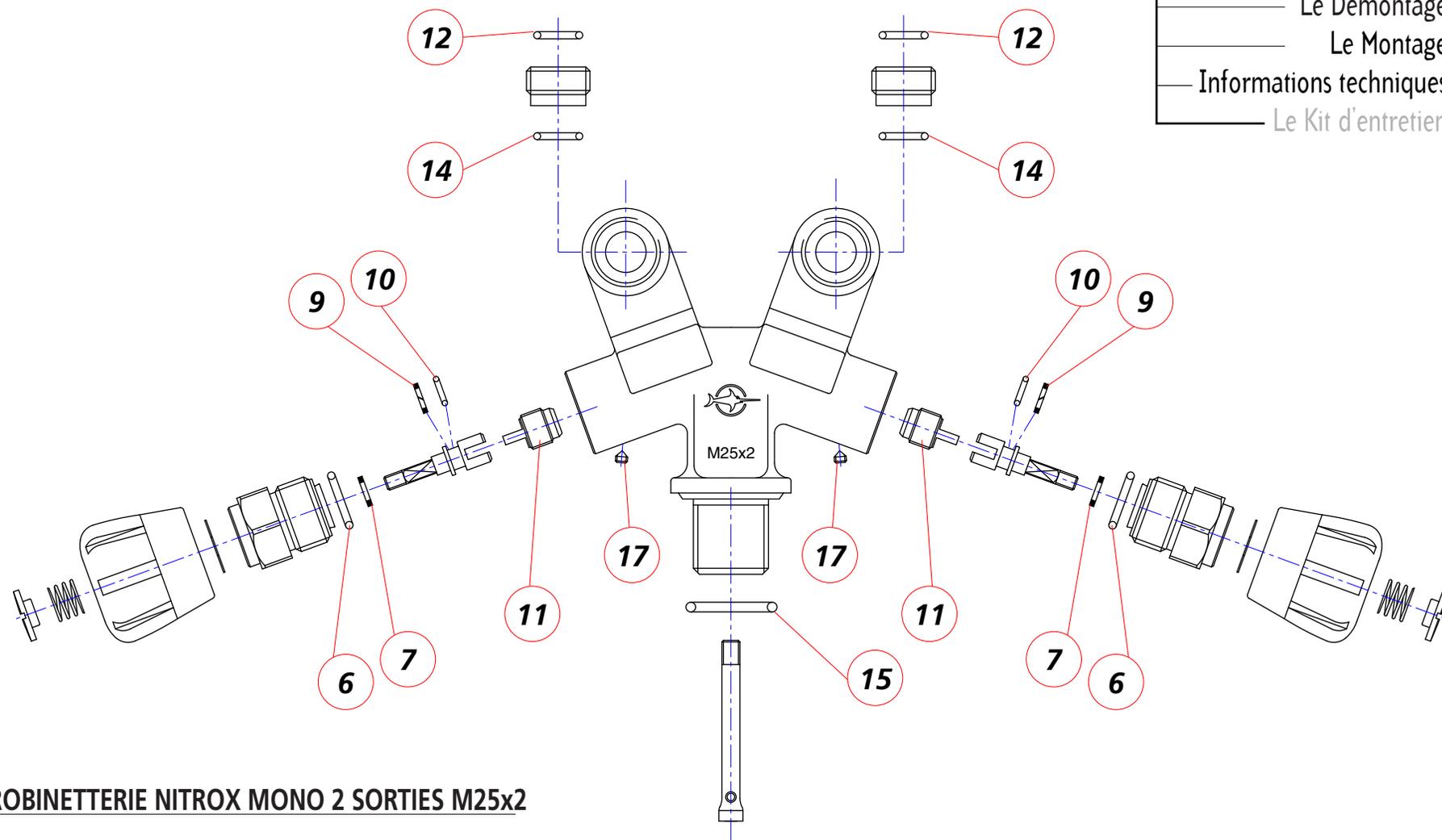
Un couple de serrage est déterminé pour chaque pièce pouvant être serrée avec une clé dynamométrique, afin d'assurer un serrage précis lors du remontage du robinet NITROX mono 2 sorties M25x2.

Liste des couples de serrage :

Repère	Référence	Désignation	Couple de serrage (Nm)
5	9118	Corps module de conservation	40
13	9208	Adaptateur DIN-Etrier	20



Le Kit d'entretien



KIT D'ENTRETIEN ROBINETTERIE NITROX MONO 2 SORTIES M25x2

Repère	Référence	Qté	Désignation
6	9117	2	JOINT TORIQUE (15x2.5) 90Sh
7	7106	2	BAGUE
9	9116	2	BAGUE ANTI-EXTRUSION
10	8125	2	JOINT TORIQUE (6.75x1.78) 90Sh
11	200053	2	POINTEAU DE CONSERVATION
12	8144	2	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
14	8144	2	JOINT TORIQUE (12.1x2.7) 90Sh
15	8123	1	JOINT TORIQUE (24.6x3.6) 90Sh
17	9152	2	VIS INOX HC BOUT POINTU M4x4