



MANUEL D'ENTRETIEN



ROBINETS Z et TAG ***Air et Nitrox***

Sommaire

COPYRIGHT.....	3
INTRODUCTION.....	3
MISE EN GARDE, AVERTISSEMENT, NOTE.....	3
ENTRETIEN.....	3
INSTRUCTIONS GENERALES.....	3
CONVENTIONS GENERALES.....	4
PROCEDURE DE DEMONTAGE.....	4
PROCEDURE DE REMONTAGE.....	5
CONTROLE FINAL.....	6
Tableau 1. Traitement des pannes.....	8
Tableau 2. Liste des outils et kits d'entretien.....	9
Tableau 3. Nettoyants et lubrifiants recommandés.....	10
Procédure A. Nettoyage et Graissage.....	11
Tableau 4. Couples de serrage.....	12
Tableau 5. Spécifications de contrôle.....	12
Notes de maintenances.....	13
Vue éclatée des robinets.....	14

Revision	Nature de la révision
02/2012	Graissage des filetages M25x2 et ¾ NPSM

COPYRIGHT

Ce Manuel est la propriété d'Aqualung France. Toute copie, photocopie, reproduction, traduction, distribution électronique (email, Internet...), même partielle, et quelle que soit sa forme, est interdite sans l'accord écrit d'Aqualung France.

©2006 Aqua Lung France.

INTRODUCTION

Ce manuel fournit les instructions et les recommandations pour le démontage, le nettoyage, le contrôle, le remontage et le réglage d'un robinet Aqualung. Ce manuel n'est pas un manuel d'instructions pour personne non qualifiée. Les procédures décrites dans ce manuel s'adressent uniquement à un personnel qualifié ayant suivi une formation au matériel Aqua Lung lors de séminaires spécifiques.

Si vous ne comprenez pas certaines procédures de ce manuel, contactez un conseiller technique Aqualung France avant toute opération.

MISE EN GARDE, AVERTISSEMENT, NOTES

Pour faciliter la lecture et la compréhension de ce manuel, un certain nombre d'icônes sont utilisées. Elles ont la signification suivante :



MISE EN GARDE : Indique des situations à risques ou des dangers pouvant engendrer des accidents graves voire la mort au cas où les consignes ne sont pas correctement suivies.



AVERTISSEMENT : Indique une situation ou une action occasionnant des dommages important sur le produit, le rendant dangereux si les consignes ne sont pas correctement suivies.



NOTE : Les notes sont utilisées pour mettre l'accent sur des points importants et des informations à retenir.

ENTRETIEN



Avertissement : Quel que soit le nombre de plongées totalisées dans l'année, le robinet doit subir un entretien annuel complet.

Afin de maintenir la garantie à vie des robinets Aqualung, les interventions (inspections, entretiens, réparations) doivent être consignées dans le carnet d'entretien en annexe du manuel d'utilisation robinets.



Avertissement : L'entretien de la vis de sécurité (suivant modèle) doit être effectué à chaque ré-épreuve de bloc.

INSTRUCTIONS GENERALES

1. Dans le but de d'effectuer correctement les procédures décrites dans ce manuel, Il est important de suivre les étapes dans l'ordre exact indiqué. Lire entièrement ce manuel afin de vous familiariser avec toutes les procédures, les outils spécifiques et les pièces de rechange, avant de commencer à démonter le produit. Garder le manuel ouvert auprès de vous pour y faire référence étape par étape. Ne faites pas confiance à votre mémoire.
2. Chaque entretien et réparation doit être effectué dans un atelier propre, éclairé, facile d'accès et spécialement équipé à cet effet.
3. Le filetage M25*2 ISO ou ¾ NPSM du robinet ne doit en aucun cas être directement serré dans un étau. Pour maintenir le robinet, serrer l'étau sur les méplats de 34 du corps .
4. Lorsque le robinet est démonté, les composants réutilisables doivent être séparés des composants à remplacer. Les pièces fragiles ayant des sièges ou des couronnes aux surfaces d'étanchéité critiques doivent être isolées et protégées pendant l'entretien afin de prévenir tout dommage.
5. Utiliser uniquement des pièces détachées des kits d'entretien Aqualung. Ne jamais substituer un composant Aqualung par celui d'un autre fabricant, apparemment similaire.
6. Ne pas réutiliser les pièces du robinet devant être remplacées sous prétexte que le robinet n'a que peu servi depuis sa fabrication ou son dernier entretien.
7. Au remontage, s'assurer que tous les couples de serrage soient conformes aux spécifications définies au **Tableau 4. Couples de Serrage**. Certaines pièces peuvent être irrémédiablement endommagées si leur couple de serrage n'est pas respecté.

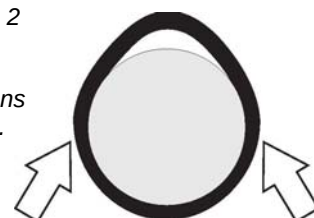
CONVENTIONS GENERALES

Les conventions ci-dessous définissent les actions à effectuer lorsqu'une instruction vous est donnée.

1. **Dévisser :** pour dévisser une pièce fileté ou taraudée, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2. **Visser :** Pour visser, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.
3. **Oter le joint torique :** Pour enlever un joint torique appliquer la méthode ci dessous et en utilisant l'outil spécifique pour cette tâche. Tous les outils pouvant endommager les portées de joint sont à proscrire. Dans tout les cas remplacer le joint démonté par un joint neuf.

Presser simultanément des 2 cotés du joint afin de créer une anse.

Passer l' outil spécifique dans cette anse pour ôter le joint.



4. Les acronymes utilisés :
BP : Basse Pression
MP : Moyenne Pression
HP : Haute Pression
JT : Joint torique
5. Les nombres entre parenthèses indiquent des composants référencés sur la vue éclatée en annexe.

PROCEDURE DE DEMONTAGE



Note : Avant tout démontage, se référer à la vue éclatée du produit qui référence toutes les pièces détachées à remplacer. Ces pièces doivent être remplacées par des pièces neuves et ne doivent pas être réutilisées sous prétexte que le robinet n'a que peu servi depuis son dernier entretien.



Avertissement : Utiliser uniquement l'outil spécifique pour enlever les joints toriques afin de ne pas endommager les portées de joints. La moindre rayure sur une portée de joint peut entraîner une fuite. Dans le cas où une surface est endommagée, la pièce doit être remplacée par une neuve. Ne pas utiliser de pointe ou de pièces en acier pour le démontage des joints toriques.

1. **MISE EN GARDE** : Avant tout démontage du robinet s'assurer que le bloc est bien totalement vide. Ne pas tenter de démontage s'il reste de l'air (et plus encore du Nitrox ou de l'oxygène) dans la bouteille.



2. Après s'être assuré que le bloc est totalement vide, ouvrir complètement le volant de conservation et à l'aide d'une clé plate de 34, démonter le robinet en prenant soin de ne pas abîmer le filetage M25x2 ou ¾ NPSM.



3. Oter le joint torique (124712).



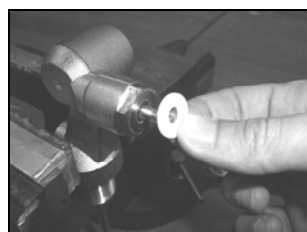
4. Placer des patins sur l'étau puis bloquer le robinet sur les méplats du corps de robinet. Ne pas serrer sur le filetage ou la tête.



5. A l'aide d'un tournevis plat, dévisser la vis (213086), puis retirer le volant de conservation.



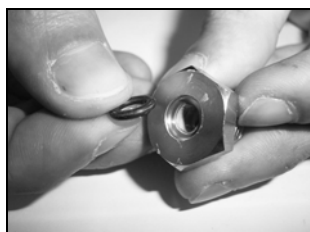
6. Retirer la rondelle (213421). S'assurer qu'elle n'est pas restée collée à l'intérieur du volant de conservation.



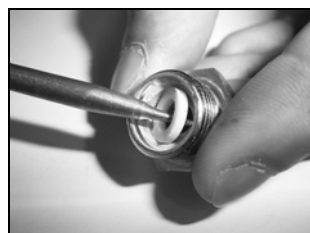
7. A l'aide d'une clé plate de 20 desserrer le palier (213080). Dévisser manuellement l'ensemble palier + tige tournevis.



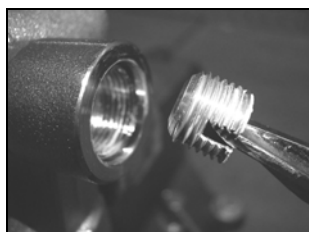
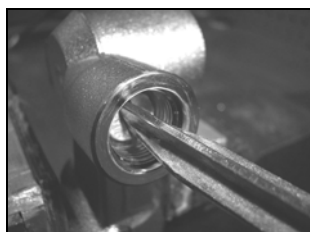
8. Faire glisser manuellement la tige tournevis (213082), puis retirer le joint torique (213713).



9. Retirer le joint torique (124706) puis en prenant soin de ne pas rayer la portée de joint du palier, retirer la rondelle (213092)



10. A l'aide d'un tournevis large dévisser et retirer le clapet (213084 ou 213201).

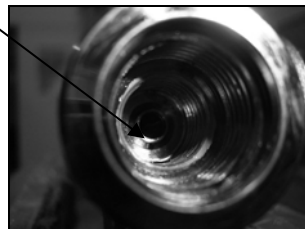


FIN DU DEMONTAGE

Avant de commencer le remontage, s'assurer que les pièces de rechange soient nettoyées et graissées suivant la **Procédure A : Nettoyage et Graissage** en page 13.

CONTROLE AVANT REMONTAGE

1. Avant de remonter le robinet, vérifier à la loupe que la portée du siège du robinet ne soit pas abîmée.



2. Contrôler à la bague " Entre / n'entre pas " le filetage M25x2-6g ou 3/4 NPSM-2A.



Bague "Entre"



Bague "N'entre pas"

La bague "n'entre pas" ne doit pas visser plus de 2 tours sans effort sur le calibre. Si la bague "N'entre pas" entre de plus de 2 tours, le corps du robinet doit être changé.

3. Contrôler au tampon " Entre / N'entre pas " le taraudage de sortie du robinet (G5/8"A ou M26x2-6H suivant modèle)



Tampon "Entre"

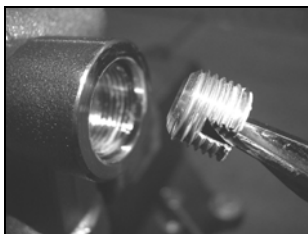


Tampon "N'entre pas"

Le tampon "n'entre pas" ne doit visser plus de tours sans effort sur le calibre. Si le tampon "N'entre pas" entre de plus de 2 tours, le corps du robinet doit être changé.

PROCEDURE DE REMONTAGE

1. Graisser légèrement les filets d'une vis clapet neuve (213084 ou 213201) en prenant soin de ne pas mettre de graisse sur la garniture. Puis visser le clapet jusqu'à venir en contact avec le siège. Ne pas serrer.



2. Lubrifier légèrement une rondelle neuve (213092) puis l'engager à l'intérieur du palier. Insérer la tige tournevis (213082) et appuyer sur la tige pour enfoncer entièrement la rondelle au fond du palier.



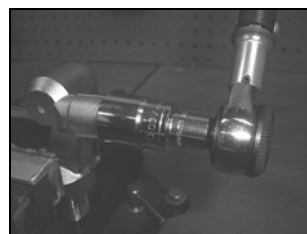
3. Lubrifier et placer un joint torique neuf (124706) autour du palier (213080). Lubrifier les filets du Palier.



4. Faire coulisser la tige tournevis et engager visuellement la tige dans la rainure du clapet.



5. Visser le palier (213080) puis à l'aide d'une clé dynamométrique de 20, serrer le palier à 2 m.Kg.



- 6.

Mettre un joint neuf et graissé (213713) autour de la tige tournevis (213082)



7. Placer la rondelle (213421) en appui contre le palier (213080).



8. Engager le volant de conservation (213090 ou 213202) en prenant soin de faire correspondre les méplats du volant avec les méplats de la tige tournevis.



9. Visser l'écrou (213086) et le serrer à 0.3 m.Kg.



10. Mettre un joint (124712) neuf et graissé autour du filetage du robinet.
Graisser le filetage M25x2 ou ¾ NPSM du robinet.

Utiliser les graisses :

Molydal MO/3: pour les robinets Air

Cristolub MCG111: pour les robinets Nitrox et Oxygène.



ATTENTION: Graisser les filetages M25x2 ou ¾ NPSM est nécessaire pour éviter tout risque de corrosion.



11. Serrer le robinet sur le bloc à l'aide d'une clé dynamométrique à 7 m.Kg.



CONTROLE FINAL

- 1. Contrôle Basse Pression.** Gonfler le bloc à 30 bar. Ouvrir le volant de conservation et vérifier que l'air sort correctement par la sortie. Fermer le robinet connecter un détendeur et immerger le tout. Vérifier l'absence de fuite. En cas de fuite consulter le **Tableau 1. Traitements des Pannes.**
- 2. Contrôle Haute Pression .** Gonfler le bloc à sa pression de service. Ouvrir le volant de conservation et vérifier que l'air sort correctement par la sortie. Fermer le robinet connecter un détendeur et immerger le tout. Vérifier l'absence de fuite. En cas de fuite consulter le **Tableau 1. Traitements des Pannes.**

FIN DU REMONTAGE

Tableau 1. Traitement des Pannes

SYMPTOME	CAUSE POSSIBLE	TRAITEMENT
Fuite par la conservation	1. Le jt 124706 est usé ou endommagé	1. Remplacer le joint
	2. Le jt 213713 est usé ou endommagé	2. Remplacer le joint
	3. Le lamage du corps est abîmé	3. Changer le corps
	4. Le palier n'est pas correctement serré	4. Serrer le palier à 2 m.Kg
Fuite par la sortie	1. Le Clapet 213084 ou 213201 est usé ou endommagé	1. Remplacer le clapet
	2. Un corps étranger empêche la fermeture complète du clapet	2. Démonter, nettoyer le clapet et le siège puis remonter suivant procédure
	3. Le siège du robinet est abîmé	3. Remplacer le corps du robinet
Fuite par la base du robinet	1. Jt 124712 usé ou endommagé	1. Remplacer le joint
	2. Le robinet n'est pas correctement serré sur le bloc	2. Vérifier le couple de serrage du robinet sur le bloc
	3. La portée de joint du robinet est abîmée	3. Remplacer le corps du robinet
	4. La portée de joint du bloc est abîmée	4. Procéder a une inspection visuelle
Le volant est dur à manoeuvrer	1. la tige tournevis est abîmée	1. Changer la tige tournevis
	2. La rondelle 213092 est usée ou endommagée	2. Changer la rondelle
	3. Le filetage entre le Clapet et le corps est abîmé	3. Remplacer l'ensemble

Tableau 2. Liste des Outils et kits d'entretien

REF	DESCRIPTION	APPLICATION	US PART NO.
	Clé plate dynamométrique de 20	Démontage / remontage du Palier	
	Clé plate dynamométrique de 34	Démontage / remontage sur Bloc	
	Tournevis Large 7mm	Dévissage / vissage du clapet	
	Clé hexagonale BTR 8mm	Démontage / remontage de l'insert Etrier/Din	
	Clé a pipe de 10 mm	Démontage / remontage de la vis de sécurité	
	Bague de contrôle M25x2-6g	Contrôle filetage d'entrée M25x2 du robinet	
	Bague de contrôle ¾ NPSM 2A	Contrôle filetage d'entrée ¾ NPSM du robinet	
	Tampon de contrôle G 5/8 "A	Contrôle taraudage de sortie des robinets air	
	Tampon de contrôle M26x2-6H	Contrôle taraudage de sortie des robinets Nitrox /O2	

213071	Kit d'entretien Robinets VZ	Robinet V, TAG, Z air	
213076	Kit d'entretien Robinets Z Nitrox	Robinet Z Nitrox CEE	
213077	Kit d'entretien Robinets Z ¾ Nitrox	Robinet Z ¾ Nitrox (avec Burst Disk)	
213680	Kit d'entretien Robinets Z/TAG Nitrox	Robinets Z/TAG Nitrox CEE	

Tableau 3. Nettoyants et lubrifiants recommandés

LUBRIFIANT / NETTOYANT	APPLICATION	SOURCE
Christo-Lube MCG 111	Tout les joints toriques	Aqualung, ref. 480025
 Avertissement : Les pièces en silicone ne nécessitent aucune lubrification. Ne pas les graisser. Le graissage des pièces en silicone peut causer une transformation moléculaire et une dégradation prématurée du matériau		
NETALU	Bain acide pour nettoyages des pièces en laiton et acier inox	Aqualung, ref. 455001
Vinaigre Blanc dilué	Bain acide pour nettoyage des pièces en laiton et acier inox.	Produits ménagers
 Avertissement : Ne pas utiliser d'acide chlorhydrique, pour le nettoyage des composants. L'acide chlorhydrique, même fortement dilué, attaque le traitement des pièces métalliques et laisse un dépôt corrosif endommageant les pièces plastiques et les joints toriques.		
Liquide vaisselle (dilué à l'eau chaude)	Dégraissant pour pièces laiton et inox ; nettoyage général des pièces plastiques et caoutchouc	Produits ménagers
Promoclean TP 108	Dégraissage de toutes les pièces Nitrox	

Procédure A

Nettoyage et Graissage

(Tout robinets Aqualung)

Nettoyage des pièces en laiton et en aciers inoxydables.

1. Pré-nettoyage par trempage au NETALU dilué à 25%.
2. Nettoyage au bain ultrasons rempli au mélange « Liquide vaisselle + eau chaude ». S'il reste des dépôts tenaces, remplacer le bain ultrasons par du vinaigre blanc dilué et réessayer. NE PAS mettre en contact les pièces plastiques, caoutchouc, silicone ou en aluminium anodisé avec du vinaigre.
3. Rinçage à l'eau douce ou déminéralisée afin d'éviter les dépôts calcaires. Laisser les tremper 10 min. Sécher ensuite avec de l'air filtré basse pression et contrôler avec attention que leur propreté est adéquate à une nouvelle utilisation.

Nettoyage des pièces plastiques, caoutchouc et aluminium anodisé.

Pour les pièces en aluminium anodisé : laisser tremper dans une solution « NETALU dilué à 25% ». Rincer à l'eau douce et sécher à l'air BP comprimé filtré.

Pour les pièces plastiques (boîtier, bouchons..) : nettoyage au bain ultrasons rempli au mélange « Liquide vaisselle + eau chaude ». Utiliser uniquement une brosse à dent en nylon pour enlever les dépôts. Rincer à l'eau douce et sécher à l'air comprimé filtré basse pression.



Avertissement : Ne pas mettre en contact les pièces plastiques et caoutchouc avec des solutions acides. Cela pourrait altérer leurs propriétés physiques causant des dégradations ou une rupture prématurée.

Nettoyage des pièces Nitrox/O2.

1. Pièces métalliques : Pré-nettoyage par trempage au NETALU dilué à 25%.
2. Nettoyage ultrasons au Promoclean TP108 dilué à 5% .
3. Rinçage à l'eau déminéralisée. Laisser les tremper 10 min.
4. Séchage à l'air libre dans un local propre et hors poussières. Poser les pièces sur un chiffon blanc, les laisser sécher et contrôler après séchage que le chiffon est exempt de dépôts gras et que la propreté des pièces est suffisante à une nouvelle utilisation au Nitrox/O2.

Nettoyage des flexibles.

Si la corrosion est importante, il est permis de tremper uniquement la partie connexion dans un bain ultrasons, en empêchant toute solution d'entrer dans le tuyau. Rincer à l'eau douce et laisser sécher en maintenant les connexions vers le bas. Sécher l'intérieur à l'aide d'air comprimé filtré avant de connecter le flexible au détendeur.

Essuyage.

Pour essuyer les pièces, utiliser un papier-filtre blanc, un chiffon de coton pur ou tout autre tissu doux qui ne peluche pas.

Inspection.

Effectuer un contrôle visuel à la lumière blanche (lumière du jour ou artificielle).

Les pièces doivent être exemptes des traces suivantes :

- matières organiques (huile, graisse, peinture, rouille...)
- agents de nettoyage
- poussière
- humidité

Graissage.

Utiliser des gants latex non poudrés pendant la manipulation des joints toriques. Il est important de ne pas mettre les composants internes en contact avec la peau ou tout autre source de contamination lorsque le détendeur est préparé pour une utilisation au Nitrox. Tout les joints sont graissés à la Cristolube MCG 111. Envelopper les joints d'un léger film de graisse, et enlever les excédents en roulant le joint entre le pouce et l'index. Ne pas appliquer trop de graisse, cela aurait pour effet d'accumuler des particules pouvant endommager les joints toriques.

Tableau 4. Couples de serrages

N° REFERENCE	DESCRIPTION	COUPLE
213080	Palier	2 m.Kg.
213086	Ecrou	0.3 m.Kg
213645	Vis de sécurité	1 m.Kg

Tableau 5. Spécifications de contrôle

TEST	CONSIGNES	SPECIFICATIONS
Première mise en pression	30 Bar	Bloc en surface : bon fonctionnement du volant de manœuvre Bloc immergé : Pas de fuite.
Pression de service	232 Bar	Bloc en surface : bon fonctionnement du volant de manœuvre Bloc immergé : Pas de fuite.

Notes de maintenance.

[illegible]

Vue éclatée Robinet Z 232 bar

Ce plan est la propriété d'Aqualung. Il ne doit être ni copié ni diffusé sans autorisation écrite d'Aqualung.
This drawing is confidential. It shall not be copied or disclosed without the written consent of Aqualung.

N°	Code	Sur Code	Couple m.Kg
6	213080	213160	2
10	213086	213082	0.3

Graissage		Cristalube	480025

N°	PIÈCE	QTE	DESIGNATION	DESCRIPTION
1	213160	1	Corps Z 230B	230B Z Body
2	213084	1	Vis Clapet	Seat assembly
3	213082	1	Tige Tournevis	Stem
4	213092	1	Rondelle	Washer
5	124706	1	JT 1.78 x 14 EPDM 80ShA	OR 1.78 x 14 EPDM 80ShA
6	213080	1	Pallier	Bonnet
7	213713	1	Bague 5.7x1.9	O-ring
8	213421	1	Rondelle	Washer
9	213090	1	Volant VZ noir	Handwheel
10	213086	1	Ecrou	Locknut
11	124712	1	Bague 3.53x24.99	O-ring
12	213088	1	Tube plongeur	Tube

Les pièces en italiques gras sont incluses dans le kit d'entretien

N°	Date Modif	Ind

Désignation	ROBINET Z 230B
Description	230B Z VALVE
Notice	-----
Date	06/03/06

Vitas	SC	Web
1800 Avenue, Marinville - BP 148 04031 CARROS CEDA FRANCE Tél: (03) 04 92 08 99 Fax: (03) 04 92 08 99		

AQUALUNG

213051

Vue éclatée Robinet Z 300 Bar.

Ce plan est la propriété d'Aqualung. Il ne doit être ni copié ni diffusé sans autorisation écrite d'Aqualung.
This drawing is confidential. It shall not be copied or disclosed without the written consent of Aqualung.

N°	Code	Sur Code	Couple m.Kg
6	213060	213162	2
10	213066	213082	0,3

N°	No. PIÈCE	QTE	DESIGNATION	DESCRIPTION
1	213162	1	Corps Z 300B	300B Z Body
2	213084	1	Vis Clapet	Seal assembly
3	213082	1	Tige Tournevis	Stem
4	213092	1	Rondelle	Washer
5	124706	1	JT 1.78 x 14 EPDM 80Sha	OR 1.78 x 14 EPDM 80Sha
6	213080	1	Polier	Bonnet
7	213713	1	Bague 5.7x1.9	O-ring
8	213421	1	Rondelle	Washer
9	213090	1	Volant VZ noir	Handwheel
10	213086	1	Ecrou	Locknut
11	124712	1	Bague 3.53x24.99	O-ring
12	213088	1	Tube plongeur	Tube

Les pièces en italiques gras sont incluses dans le kit d'entretien

N°	Date Modif	Ind

Désignation	ROBINET Z 300B
Description	300B Z VALVE
Notice	-----
Date	

Vizit SC

Vert

Tour Avenue, 14ème arr - BP 146
92000 Nanterre Cedex FRANCE
Tél: (01) 04 92 08 28 86
Fax: (01) 04 92 08 28 99

AQUALUNG®

213540

Vue éclatée Robinet Z 3/4 US BD.

Ce plan est la propriété d'Aqualung. Il ne doit être ni copié ni diffusé sans autorisation écrite d'Aqualung.
This drawing is confidential. It shall not be copied or disclosed without the written consent of Aqualung.

N°	Code	Sur Code	Couple m.Kg
6	213080	213164	2
10	213086	213082	0,3
13	213645	213164	1

N°	Code	QTE	DESIGNATION	DESCRIPTION
1	213164	1	Corps Z 3/4 US BD	Z 3/4 US BD Body
2	213084	1	Vis Clapet	Seat assembly
3	213082	1	Tige Tournevis	Stem
4	213092	1	Rondelle	Washer
5	124706	1	Joint torique	O-ring
6	213080	1	Palier	Bonnet
7	213713	1	Bague 5.7x1.9	O-ring
8	213421	1	Rondelle	Washer
9	213090	1	Volant VZ noir	Handwheel
10	213086	1	Ecrou	Locknut
11	124712	1	Bague 3.53x24.99	O-ring
12	213088	1	Tube plongeur	Tube
13	214124	1	Rondelle	Washer
14	213644	1	Capsule calibrée	Safety disk
15	213645	1	Vis de sécurité 5000R	Safety plug 5000R
16	124711	1	Bague	O-ring

Grainage	Cristalube	480025

N°	Date Modif	Ind

Designation	ROBINET Z 3/4 US BD
Description	Z 3/4 BD VALVE
Notice	-----
Date	

N°	Date Modif	Ind

Visa	SC	Verif

New Avenue, 14ème Ave - BP 148
94853 CARROS-CEDEX FRANCE
Tél: (33) 01 42 08 29 99
Fax: (33) 01 42 08 29 99
AQUALUNG

213058

Vue éclatée Robinet Z 3/4 DIN BD.

Ce plan est la propriété d'Aqualung. Il ne doit être ni copié ni diffusé sans autorisation écrite d'Aqualung.
This drawing is confidential. It shall not be copied or disclosed without the written consent of Aqualung.

N°	Code	Sur Code	Couple m.Kg
6	213080	213165	2
10	213086	213082	0.3
13	213645	213165	1

N°	PIECE	QTE	DESIGNATION	DESCRIPTION
1	213165	1	Corps Z 3/4 DIN BD	Z 3/4 DIN BD Body
2	213084	1	Vis Clapet	Seat assembly
3	213082	1	Filet tournevis	Stern
4	213092	1	Rondelle	Washer
5	124706	1	Joint torique	O-ring
6	213080	1	Pallier	Bonnet
7	213713	1	Bague 5.7x1.9	O-ring
8	213421	1	Rondelle	Washer
9	213090	1	Volant VZ noir	Handwheel
10	213086	1	Ecrou	Locknut
11	124712	1	Bague 3.5x24.99	O-ring
12	213088	1	Tube plongeur	Tube
13	214124	1	Rondelle	Washer
14	213644	1	Capsule calibrée	Safety disk
15	213645	1	Vis de sécurité 5000R	Safety plug 5000R

N°	Date	Modif	Ind

Designation	ROBINET Z 3/4 DIN BD
Description	Z 3/4 DIN BD VALVE
Notice	-----
Date	-----

N°	Date	Modif	Ind

Visa: SC: VMT

104 Avenue, 14ème rue, BP 145
06513 CARROS CEDEX FRANCE
Tel: 04 93 85 85 85
Fax: 04 93 85 28 99

AQUALUNG®

213110

Vue éclatée Robinet TAG 300 Bar

Ce plan est la propriété d'Aqualung. Il ne doit être ni copié ni diffusé sans autorisation écrite d'Aqualung.
This drawing is confidential. It shall not be copied or disclosed without the written consent of Aqualung.

N°	Cd	Gr	Sur	Cd	Cd	Gr	Gr
1	213143a	1	Corps TAG 300B				
2	213090	2	Volant VZ noir				
3	213080	2	Palier				
4	213086	2	Erou				
5	213084	2	Vis Clapet				
6	213082	2	Tige Tournevis				
7	213092	2	Rondelle				
8	213088	1	Tube plongeur				
9	213421	2	Rondelle				
10	124706	2	UT 1.78 x 14 EPDM 80SHA				
11	124712	1	Bague 3.53x24.99				
12	213713	2	Bague 5.7x1.9				

N°	Pièce	Qté	Désignation	Description
1	213143a	1	Corps TAG 300B	300B TAG Body
2	213090	2	Volant VZ noir	Handwheel
3	213080	2	Palier	Bonnet
4	213086	2	Erou	Locknut
5	213084	2	Vis Clapet	Seal assembly
6	213082	2	Tige Tournevis	Stem
7	213092	2	Rondelle	Washer
8	213088	1	Tube plongeur	Tube
9	213421	2	Rondelle	Washer
10	124706	2	UT 1.78 x 14 EPDM 80SHA	OR 1.78 x 14 EPDM 80SHA
11	124712	1	Bague 3.53x24.99	O-ring
12	213713	2	Bague 5.7x1.9	O-ring

Les pièces notées en italique gras sont incluses dans le kit d'entretien

Désignation	ROBINET TAG 300B
Description	300B TAG VALVE
Notice	-----
Date	-----
N°	
Date Modif	
Ind	

Vis: SC

Vert:

1ème Avenue, 14ème rue - BP 148
06033 CARROS CEDEX FRANCE
Tél: 04 93 98 28 99
Fax: 04 93 98 28 99

AQUALUNG

213147



1ere Avenue – 14^e rue – BP 148
06513 CARROS cedex – France
☎ 00.33.(0)4.92.08.28.88
FAX 00.33.(0)4.92.08.28.99