

## Kit de Fouets

Référence 10611 / 10612 / 10615

### Description



Fouet de Fond et parois 10611



Fouet d'ogive 10612

### Opérations Préalables

- Déposer le robinet, la poignée et le culot, en profiter pour examiner l'état de corrosion extérieure de la bouteille.
- Il est préférable de laver la bouteille préalablement avec de l'eau très chaude et du produit additif liquide dilué à 10% (réf. : 10905) ou d'un produit du type lavage vaisselle non odorant.
- Egoutter.
- Suivant l'importance de la corrosion présente dans le bloc constatée au moyen d'un générateur de lumière froide ou d'une lampe de visite, il sera nécessaire de faire un choix d'efficacité entre le traitement de surface à la tonneuse et un brossage aux fouets.

### Utilisation

#### Fouet de fond et Paroi

- Monter le fouet sur une perceuse équipée impérativement d'un variateur de vitesse. La **vitesse maxi d'utilisation est limitée à 1000 tours / minutes**
- Le traitement de surface peut être effectué indifféremment sur une bouteille placée verticalement ou horizontalement ; dans les deux cas, il est certain que celle-ci doit être maintenue fermement afin de faciliter la manipulation et de garantir l'efficacité du nettoyage.
- Introduire le fouet dans la bouteille, tenir le fouet par le manchon caoutchouté sans le serrer. Mettre la perceuse en route à vitesse réduite, afin de maintenir la rigidité des brins. Effectuer le brossage du fond de bouteille.
- Accélérer la vitesse de rotation de la perceuse, la force centrifuge provoque le redressement des brins, ce qui permet un brossage efficace des parois de la bouteille. Exercer un mouvement de va et vient sur la totalité des parois longitudinales sur le  $\frac{3}{4}$  bas de la bouteille en faisant attention à ne pas sortir le fouet en rotation de la bouteille.

#### Fouet d'ogive

- Monter le fouet sur une perceuse équipée impérativement d'un variateur de vitesse. La **vitesse maxi d'utilisation est limitée à 1000 tours / minutes**
- Le traitement de surface peut être effectué indifféremment sur une bouteille placée verticalement ou horizontalement ; dans les deux cas, il est certain que celle-ci doit être maintenue fermement afin de faciliter la manipulation et de garantir l'efficacité du nettoyage.

## Kit de Fouets

Référence 10611 / 10612 / 10615

- Introduire le fouet dans la bouteille, tenir le fouet par le manchon caoutchouté sans le serrer. Mettre la perceuse en route à vitesse réduite, afin de maintenir la rigidité des brins. Effectuer le brossage de la partie conique sous le goulot.
- Accélérer la vitesse de rotation de la perceuse, la force centrifuge provoque le redressement des brins, ce qui permet un brossage efficace des parois de la bouteille. Exercer un mouvement de va et vient sur les parois longitudinales sur le quart haut de la bouteille en faisant attention à ne pas sortir le fouet en rotation de la bouteille

### Ne jamais faire tourner les fouets hors des bouteilles



**RISQUES DE GRAVES BLESSURES**



### Opérations de Nettoyage

- Procéder au nettoyage du filetage de la bouteille au moyen des diverses brosses prévues à cet effet (réf. : 10602, 10604, 10605)
- Procéder aux contrôles métriques des filetages au moyen des tampons lisses et filetés EP et NEP normalisés.
- **Toute bouteille au filetage non-conforme doit être rebutée.**
- Laver la bouteille à l'eau très chaude au moyen d'un support de lavage du type 11102.
- Mettre la bouteille à égoutter au moyen du support d'égouttage réf 10907.
- Sécher la bouteille à sécher au moyen de la rampe de séchage 10909.
- Contrôler la qualité du nettoyage de la bouteille au moyen d'un générateur de lumière froide (réf. : 10804) ou d'une lampe de visite. En cas de besoin, recommencer la procédure de nettoyage.
- Pulvériser une faible quantité d'huile 'CODEX » (réf. : 11202) au moyen du pistolet (réf. : 10910)
- Procéder au nettoyage du filetage du robinet au moyen de la brosse réf. : 10603.
- Procéder aux contrôles métriques du filetage du robinet au moyen des bagues lisses et filetées EP et NEP normalisées.
- **Tout robinet au filetage non-conforme doit être rebuté.**
- Remplacer le joint R19, le graisser (graisse réf. : 12204)
- Remonter le robinet.
- Effectuer un essai d'étanchéité.

**Toutes ces opérations figurent dans la formation TIV. Seules les personnes formées TIV sont compétentes pour estimer les usures prématurées ou défauts des blocs de plongée. Ne pas hésiter à leur faire part des constatations**