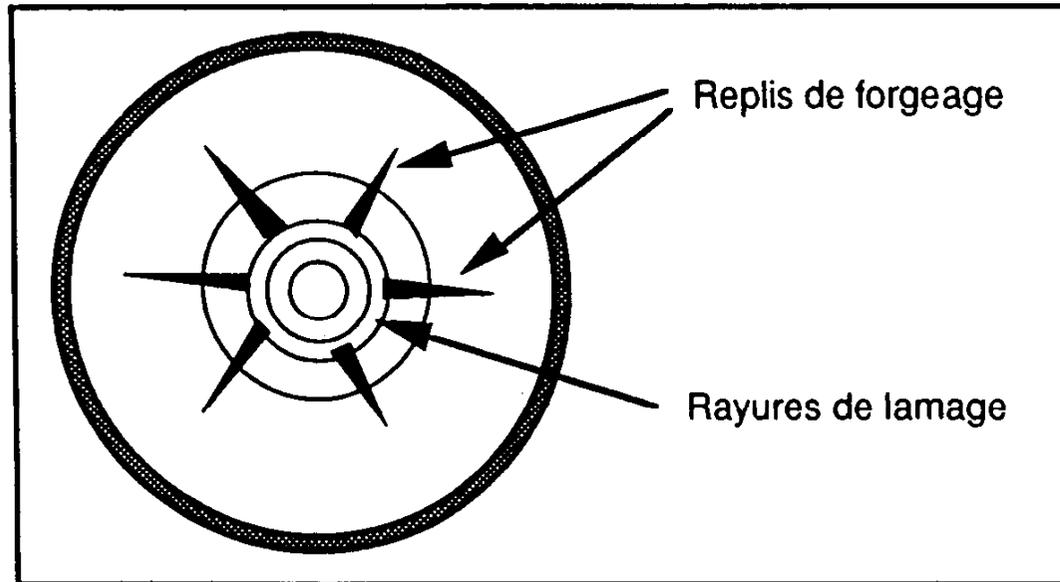


Inspection visuelle du fond des bouteilles ROTH



Paroi interne
Fond de la bouteille

Le procédé de fabrication des bouteilles à partir de tube sans soudure (procédé ROTH) produit sur la paroi interne du fond des bouteilles, des replis de forgeage qui ont un aspect pouvant faire croire à la présence de fissures disposées en étoile. Ces replis prennent naissance au centre du fond de la bouteille et disparaissent un peu avant le congé de raccordement fond / tube.

L'opération de lamage, qui consiste à usiner le fond de la bouteille, a pour but de supprimer ces replis de forgeage. Certaines bouteilles présentent des replis plus importants que ceux rencontrés habituellement, ce qui a produit leur rejet à l'inspection visuelle par des T.I.V..

Ces "défauts d'aspect" n'affaiblissent nullement les caractéristiques mécaniques des bouteilles et ne justifient, en aucune façon, le rejet des bouteilles.