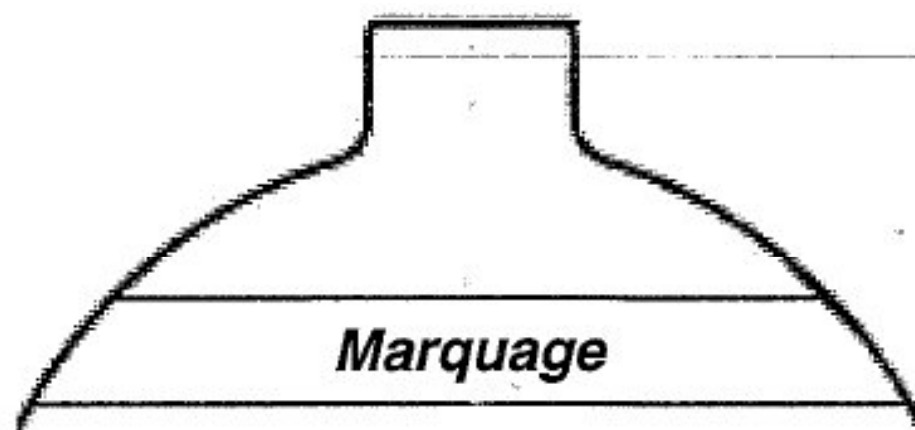


par une couche de métallisation à chaud , une couche d'apprêt et deux couches de peinture polyuréthane. Les informations réglementaires sont gravées sur l'ogive de la bouteille comme précisé sur le schéma ci-après.



Avant :

xxxxxxxx¹⁾ D²⁾ ecs³⁾ / xxxxxx⁴⁾ UT⁵⁾

PS xxx PT xxx BAR⁶⁾ xx.x KG⁷⁾ xx L⁸⁾ xx.x MM⁹⁾

CE¹⁰⁾ 0090¹¹⁾ x¹²⁾ xxxx/xx¹³⁾

Arrière:

AIR¹⁴⁾

- xx / + xx °C¹⁵⁾

1)	Taraudage du goulot	9)	Epaisseur minimum
2)	Pays	10)	Marquage CE de l'organisme notifié
3)	Nom et logo du fabricant (ECS)	11)	Nom de l'organisme notifié
4)	No de série du fabricant	12)	Poinçon de contrôle
5)	Marque de contrôle ultra sons	13)	date d'épreuve année / mois
6)	Pression remplissage / pression épreuve	14)	Gaz d'utilisation
7)	Masse de la bouteille vide	15)	Température d'utilisation
8)	Capacité en litres		