

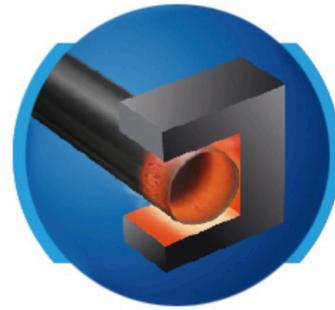
PROCESS DE FABRICATION ROTH



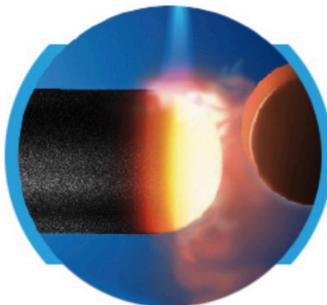
Réception des tubes



Débit des tubes,
identification
et contrôle d'aspect



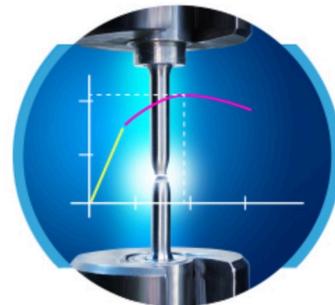
Préchauffe en induction



Fluotournage à chaud
du fond et du col



Traitement thermique,
contrôle éprouve
thermique



Essai mécanique



Epreuve
hydrostatique



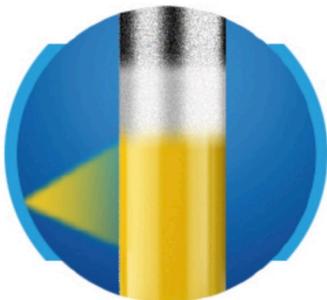
Grenailage interne
et externe, contrôle



Marquage
et contrôle



Contrôle
qualité



Métallisation et peinture,
sérigraphie,
personnalisation



Montage robinet et pied
(plongée),
contrôle, emballage
et expédition