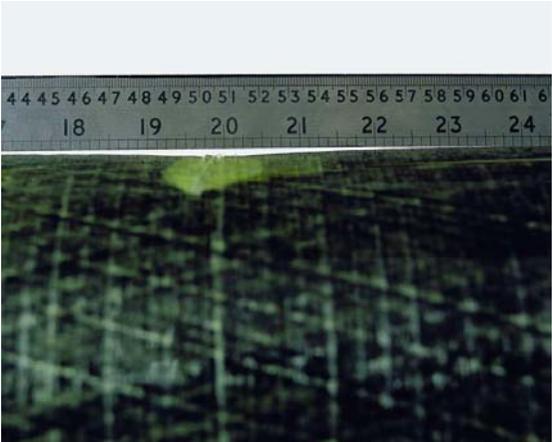
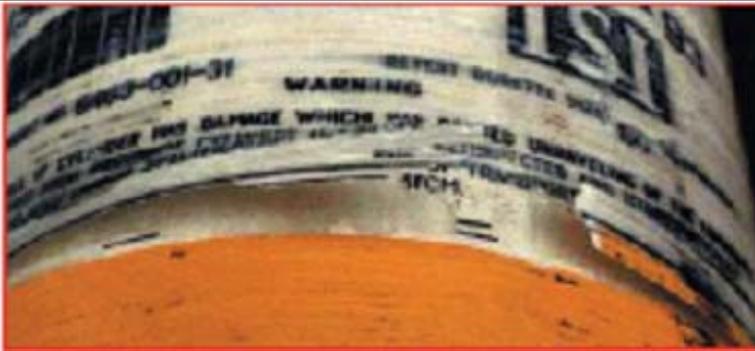
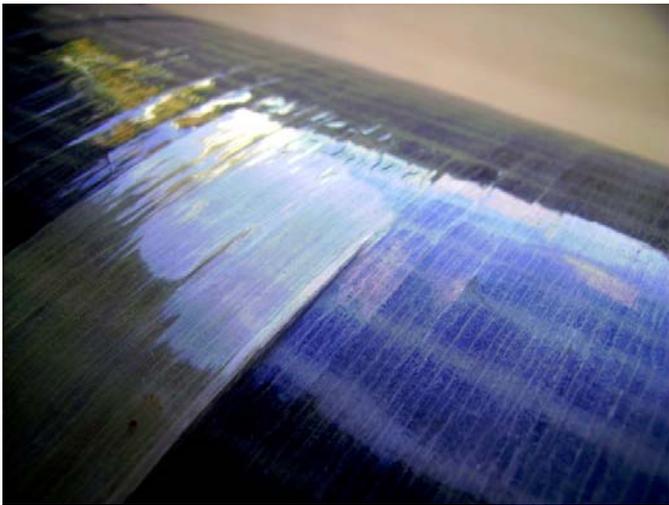


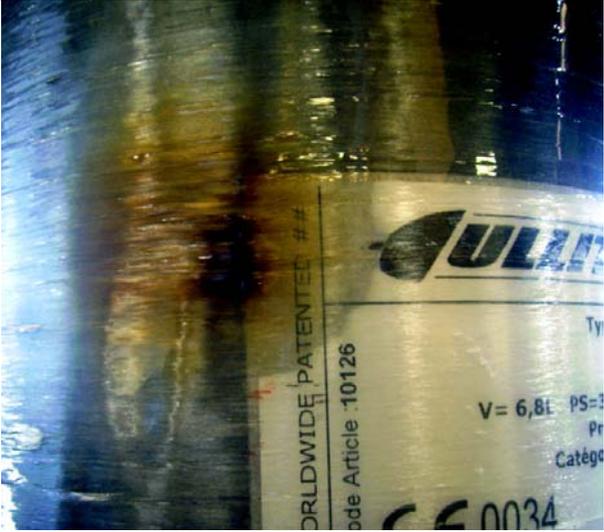
## Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 1 sur 8

| Type de défaut      | Critère de refus pour le remplissage   | Aspect <b>non-acceptable</b> pour remplissage  |  |
|---------------------|--|--|--|
| <b>Délamination</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Présence de Délamination sur un diamètre supérieur à 20 mm (diamètre équivalent à une pièce de 0.10 €)</li> </ul> |   |   |

## Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 2 sur 8

| Type de défaut                                  | Critère de refus pour le remplissage  | Aspect <b>non-acceptable</b> pour remplissage  |
|---|---|--|
| <p><b>Exposition à la chaleur et aux UV</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Présence de coloration brunâtre persistante</li> </ul> | <p>Traces persistantes</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">  <p>(Rebut)</p> </div> <div style="width: 50%;">  </div> <div style="width: 50%;">  </div> <div style="width: 50%;">  </div> </div> |

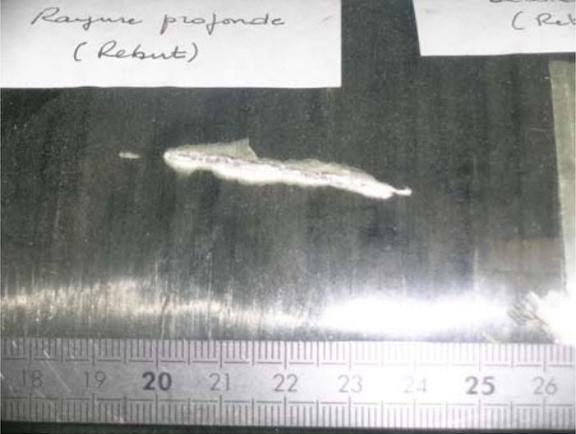
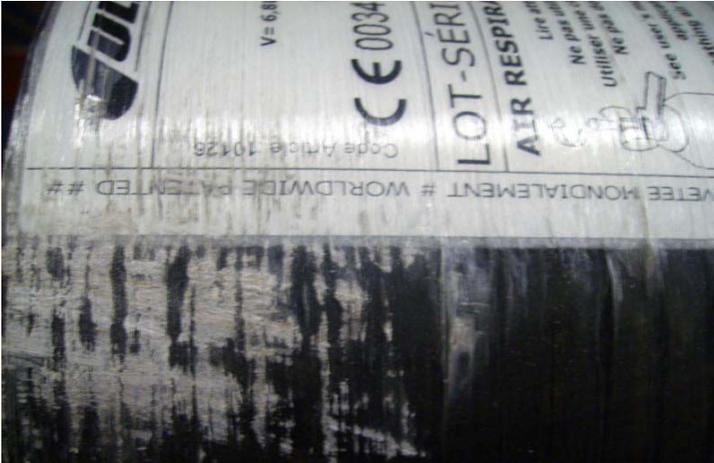
## Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 3 sur 8

| Type de défaut         | Critère de refus pour le remplissage   | Aspect non-acceptable pour remplissage  |
|------------------------|--|---|
| <p><b>Abrasion</b></p> | <p>Présence de</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• défaut révélant les couches de carbone ou équivalent</li> </ul> <p>ou</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• défaut de surface d'un diamètre supérieur à 20mm (=pièce 0.10 €)</li> </ul> |  |

## Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 4 sur 8

| Type de défaut   | Critère de refus pour le remplissage | Aspect <b>non-acceptable</b> pour remplissage  |
|------------------|--------------------------------------|--|
| Abrasion (suite) |                                      | <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <p><i>Rayure profonde (Rebut)</i></p>  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  </div> </div> |

## Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 5 sur 8

| Type de défaut                     | Critère de refus pour le remplissage  | Aspect <b>non-acceptable</b> pour remplissage                                       |   |
|------------------------------------|---|---|---|
| <p><b>Agressions chimiques</b></p> | <p>Présence de</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• traces persistantes d'attaques chimiques (résine ou peinture amollie ou collante, cratère, traînée...)</li> <li>• de surface poreuse, blanchâtre</li> <li>• de zone décolorée ; delaminée, craquelée</li> <li>• de corrosion sur partie métallique</li> </ul> |  |  |

## Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 6 sur 8

| Type de défaut  | Critère de refus pour le remplissage   | Aspect <b>non-acceptable</b> pour remplissage   |
|---|--|---|
| <b>Endommagement robinet / joint</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Présence de fuite</li> </ul>                | /   |
| <b>Endommagement des liners :</b><br>- Défaut de séchage,<br>- corrosion,<br>- vidange remplissage,<br>- qualité de l'air | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Présence de fuite</li> </ul>                | /   |
| Par décohésion liner / insert : remplissage ou purge.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Présence de Fuite</li> </ul>                | /   |
| Inadéquation du filetage  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Montage visiblement non-conforme</li> </ul> | <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p><u>Exemple</u> : Montage d'un robinet conique sur filetage M18 cylindrique</p> |

## Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 7 sur 8

| Type de défaut   | Critère de refus pour le remplissage  | Aspect <b>non-acceptable</b> pour remplissage  |
|------------------|---|--|
| Choc sur robinet | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le robinet n'est pas dans l'axe de la bouteille</li> <li>• Présence de rupture ou de fissure</li> <li>• présence de trace de choc</li> <li>• Difficulté de manœuvre du volant</li> <li>• Fuite du robinet en position de fonctionnement</li> </ul> | <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p style="text-align: center;">Robinet tordu, pas dans l'axe de la bouteille</p>  |

## Critères de refus des bouteilles bobinées destinées aux appareils respiratoires isolant pour *contrôle avant remplissage*

Page 8 sur 8

| Type de défaut             | Critère de refus pour le remplissage   | Aspect <b>non-acceptable</b> pour remplissage |
|----------------------------|--|---|
| Rupture interne du robinet | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Difficulté de manœuvre du volant</li> <br/> <li>• Présence de fuite du robinet en position de fonctionnement</li> <br/> <li>• Présence de pièce libre dans la bouteille (secouer la bouteille pour vérifier)</li> </ul> |   |

\*\*\*\*\*